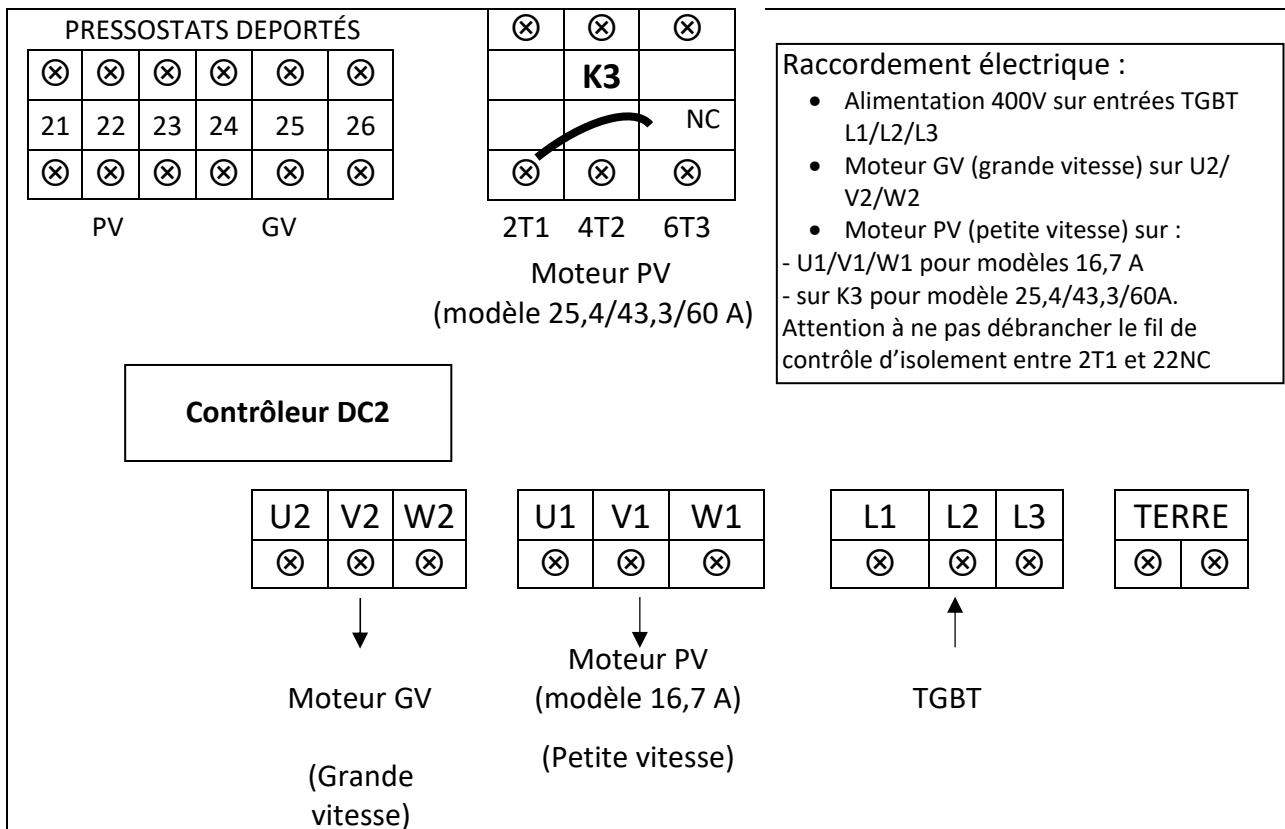


Coffret de relais 2 vitesses moteurs bobinages Indépendants / 2 vitesses Déserfumage
Démarrage progressif

RACCORDEMENT CABLAGE PUISSANCE



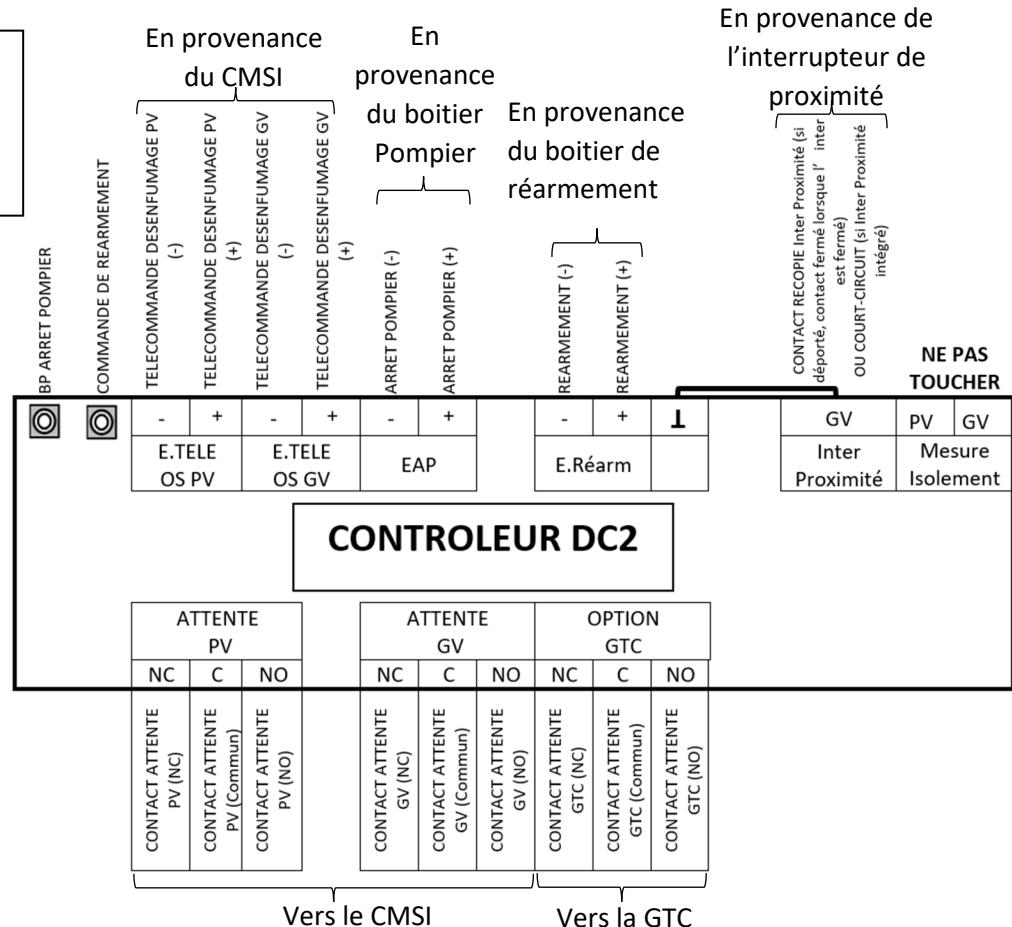
Instructions de mise en service et d'utilisation

- Vérifier la tension d'alimentation (U= 340V à 480V)
 - Régler le pressostat à la dépression de déclenchement souhaitée
 - Mettre le sectionneur sur ON
 - Tous les voyants s'allument brièvement, puis le voyant « Sous-tension » est allumé
 - Si le voyant « Défaut phase » s'allume inverser l'ordre des phases de l'alimentation
 - Tester le fonctionnement :
 1. Démarrer le moteur en grande vitesse par le Bouton Poussoir Désenfumage GV
 2. Contrôler visuellement au niveau du ventilateur le sens de rotation du moteur. Si défaut, croiser 2 phases côté raccordement moteur KO.
 3. Vous pouvez simuler un ordre « arrêt pompier » en actionnant le mini BP :  Tant que ce BP est actionné, le ventilateur doit s'arrêter. Dès que vous le relâchez, il doit redémarrer.
 4. Pour repasser en mode attente, actionner le mini BP  « Réarmement » pour simuler un réarmement.
Le moteur s'arrête, le voyant face avant « Sous tension » s'allume (en vert).
 5. Démarrer le moteur en petite vitesse par le Bouton Poussoir Désenfumage PV.
 6. Contrôler visuellement au niveau du ventilateur le sens de rotation du moteur. Si défaut, croiser 2 phases côté raccordement moteur bornes PV (U1, V1, W1).
 7. Pour tester l'arrêt pompier, répéter 3. Pour repasser en mode attente répéter 4.
Le coffret est en attente.

AXONE micro III-2V / DES-BI D.PROG

RACCORDEMENT COMMANDE

- Respecter les polarités : +/-.
- Ce coffret peut recevoir indifféremment des ordres en 24 ou 48 VDC.



ATTENTION, une coupure d'alimentation n'annule pas l'état précédent. Seul le réarmement permet de passer en mode attente : Utiliser le mini BP interne.

Lecture défaut 1	BP
Lecture défaut 2	Sous tension
Lecture défaut 3	Confort
Lecture défaut 4	Désenfumage
Lecture défaut 5	Arrêt pompier
	Défaut phase
Visualisation des défauts	Défaut isolement moteur
	Défaut pressostat
	Défaut inter de proximité
	Défaut µC
	Autre(s) défaut(s)

Consultation du journal des défauts : le coffret ne doit pas être en mode désenfumage, et sans commande 24/48 V sur toutes les entrées, pompier et réarmement inclus.

- Appuyer simultanément pendant **environ** 10 secondes sur les BP « arrêt pompier » et « commande de réarmement » du contrôleur pour rentrer dans l'historique des défauts
- Les 5 premières LEDs permettent de connaître le numéro du défaut :
 - 1ere LED clignotante= défaut 1/ 2 LED clignotantes= défaut 2/ 3 LED clignotantes= défaut 3, etc... jusqu'à 5 défauts.
- Un appui court sur le BP « commande de réarmement » permet d'avancer dans l'historique des défauts
- Les défauts s'affiche sur les LEDs en fixe
- Sauvegarde jusqu'à 5 défauts : le premier défaut signalé disparait en premier s'il y a un 6ème défaut qui apparaît.
- Il n'y a pas de réinitialisation des défauts (ceux-ci se suppriment au fur et à mesure avec le principe de la FIFO)
- Sortie de la consultation des défauts :
 - Si le bouton « commande de réarmement » n'est plus utilisé depuis environ 30 secondes,
 - Si les boutons « arrêt pompier » et « commande de réarmement » sont maintenus
 - Si le coffret est ou passe en mode désenfumage ,ou des commandes 24/48 V sur toutes les entrées (pompier et réarmement inclus).