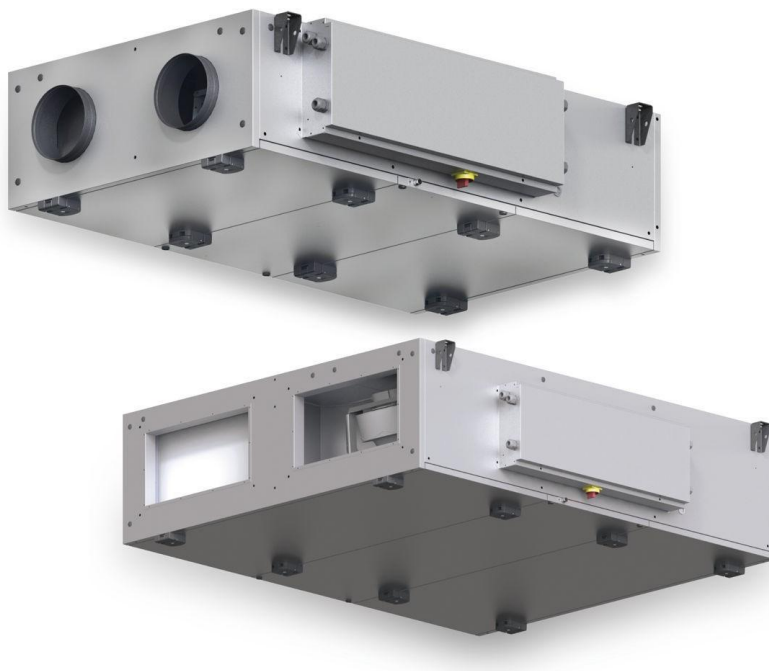


FR



CX3000

Instructions de montage, d'installation et de maintenance



Manuel d'instructions original

1. Informations sur le produit	4
Symboles, avertissements et termes	4
Plaque signalétique, emplacement et numéro de série	5
1.1 Vue d'ensemble des modèles	6
1.2 Termes utilisés dans ces instructions	7
1.2.1 Schéma simplifié CX3010L/CX3020L	7
1.3 Spécifications générales de l'appareil	10
1.4 Applicabilité	11
1.5 Exigences relatives à l'emplacement	11
1.5.1 Exigences en matière d'espace	11
1.5.2 Exigences relatives au plafond	14
1.5.3 Exigences relatives au système gaines	14
1.6 Désignation	15
1.6.1 Construction de l'unité CX3000	15
1.6.2 Pièces de l'unité CX3000	16
1.7 Dimensions principales	18
1.7.1 CX3000, unités gauches CX3010L/CX3020L	18
1.7.2 CX3000, unités droites CX3010R/CX3020R	22
2. Manipulation	26
2.1 Déballage	26
2.1.1 Poids	27
2.2 Transport	27
2.2.1 Passez par les ouvertures	27
2.2.2 Transport interne avec poids réduit	28
3. Ensemble mécanique	29
3.1 Positionnement de l'appareil	29
3.1.1 Montage au plafond	29
3.2 Canalisation du condensat	30
4. Maintenance, hygiène et entretien	32
4.1 Lectures de fonctionnement via la télécommande IHM	32
4.2 Révision Générale	32
4.2.2 CX3000 avec rails coulissants Comment ouvrir la	33
4.2.3 Aperçu des intervalles d'entretien	35
4.3 Hygiène	35
4.4 Maintenance et entretien	36
4.4.1 Changement de filtre	36
4.4.2 Maintenance et nettoyage du moteur Entretien du moteur	37
4.4.4 Démontage et nettoyage des échangeurs de chaleur à contre-flux	38
5. Caractéristiques techniques	41
5.1 Poids, classe de corrosion, plages de température, etc	41
5.2 filtres compactés	42
5.3 Diagramme de capacité	43
5.3.1 Diagramme de capacité, gamme CX3000	43
6. Accessoires pour appareil	44
6.1 Vue générale	44
6.2 Emballage	45
6.2.1 Composants d'emballage	45
6.3 Préchauffage et post-chauffage électriques	47
6.3.1 Préchauffage électrique, description	47
6.3.2 Post-chauffage électrique, description	48
6.3.3 Dimensions du préchauffage et du post-chauffage électriques	49
6.3.4 Chauffages électriques, spécifications techniques	51
6.3.5 Comment raccorder le préchauffage électrique à l'unité Tableau 1	52
6.3.6 Raccordement du préchauffage électrique à la gaine d'air Tableau 2	54
6.3.7 Comment raccorder le post-chauffage électrique à l'unité Tableau 3	55
6.3.8 Comment raccorder le post-chauffage électrique à un autre accessoire Tableau 4	57
6.4 Caisson de batterie réversible hydraulique	59
6.4.1 Description du caisson de batterie réversible hydraulique	59
6.4.2 Caisson de batterie réversible hydraulique, dimensions	60

6.4.3	Batterie réversible, spécifications techniques	62
6.4.4	Raccordement du caisson de batterie réversible hydraulique à l'unité Tableau 6 64	
6.4.5	Raccordement du caisson de batterie réversible hydraulique à un autre équipement auxiliaire Tableau 7	65
6.4.7	Entretien du caisson de batterie	66
6.5	Boîtier de filtre	68
6.5.1	Boîtier de filtre, description	68
6.5.2	Boîtier de filtre, dimensions	69
6.5.6	Entretien du boîtier de filtre	73
6.6	Batterie de chauffage à eau (HCW)	74
6.6.1	Batterie de chauffage à eau (HCW), description	74
6.6.2	Dimensions de la batterie de chauffage à eau (HCW)	74
6.6.3	Batteries de chauffage à eau (HCW), spécifications techniques	75
6.6.4	Raccordement de la batterie de chauffage à eau à l'appareil Tableau 12	76
6.6.5	Principes de raccordement de la batterie de chauffage à eau	78
6.6.6	Entretien de la batterie de chauffage	79
6.7	Batterie réversible à détente directe (DX)	80
6.7.1	Caractéristiques et dimensions	80
6.8	Rails coulissants	84
6.8.1	Rail coulissant, description	84
6.8.2	Dimensions du rail coulissant	84
6.8.3	Comment raccorder les rails coulissants à l'unité Tableau 13	85
6.9	Registre externe/conduite avec moteur	86
6.9.1	Registre externe/conduite avec moteur	86
6.10	Câble IHM	86
6.10.1	Câble IHM	86
7.	Déclaration de conformité CE	87
7.1	Déclaration de conformité CE	87
8.	Commande de pièces détachées	88
8.1	Commande de pièces détachées	88

1. Informations sur le produit

Symboles, avertissements et termes

Symbole d'interdiction



Le non-respect des instructions marquées d'un symbole d'interdiction peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

Symbole de danger



Le non-respect des instructions marquées d'un symbole de danger peut entraîner des blessures corporelles et/ou endommager l'appareil.

Champ d'application

Ce mode d'emploi s'applique aux appareils de traitement de l'air CX3000. Veuillez-vous référer aux instructions du produit concernant les acces-soires et l'équipement supplémentaire.

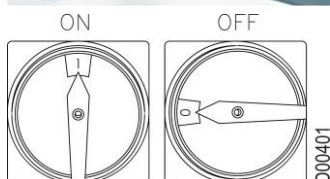
Les instructions doivent être respectées scrupuleusement afin d'assurer la sécurité du personnel, la protection de l'équipement et son bon fonctionnement. EX-HAUSTO A/S décline toute responsabilité en cas d'accidents causés par un équipement non utilisé conformément aux instructions et aux conseils donnés dans ce mode d'emploi.

Alertes

Ouverture de l'appareil



N'ouvrez pas les portes de service tant que la tension d'alimentation n'a pas été coupée au niveau de l'interrupteur d'isolation et que les ventilateurs ne sont pas à l'arrêt.



Utilisations interdites



L'unité CX3000 ne doit pas être utilisée pour transporter des particules solides ou dans des zones présentant un risque de gaz explosifs.

Pas de raccordement de gaines



Si une ou plusieurs entrées/sorties ne sont pas raccordées à une gaine : Installez un filet de protection sur les entrées/sorties d'une largeur de maille maximale de 20 mm.

Positionnement Le CX3000 est uniquement destiné à être utilisé à l'intérieur des bâtiments. Il est conçu pour être fixé au plafond.

Air soufflé/air ex-trait

Ce manuel d'instructions utilise la terminologie suivante :

- Air soufflé (air soufflé)
- Air extrait (air évacué)
- Air extérieur
- Air rejeté

Gauche/Droite

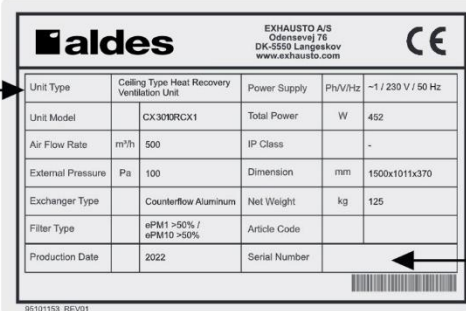
Voir la définition de Gauche/Droite à la section 1.1 Aperçu du modèle.

Dimensions

Les dimensions indiquées dans toutes les sections du manuel sont en millimètres (mm).

Plaque signalétique, emplacement et numéro de série

Plaque signalétique



aldes		EXHAUSTO A/S Odensevej 76 DK-5550 Langeskov www.exhausto.com		CE	
Unit Type	Ceiling Type Heat Recovery Ventilation Unit	Power Supply	Ph/V/Hz	~1 / 230 V / 50 Hz	
Unit Model	CX3000RCX1	Total Power	W	452	
Air Flow Rate	m ³ /h 500	IP Class	-		
External Pressure	Pa 100	Dimension	mm	1500x1011x370	
Exchanger Type	Counterflow Aluminum	Net Weight	kg	125	
Filter Type	ePM1 >50% / ePM10 >50%	Article Code			
Production Date	2022	Serial Number			

La plaque signalétique de l'unité CX3000 indique :

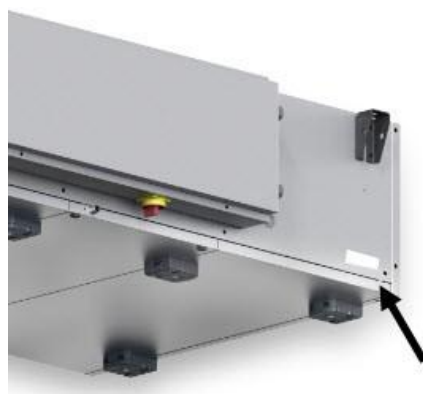
1. Type et modèle CX3000.
2. Numéro de série.

N.B. :

Gardez toujours le numéro de série à portée de main lorsque vous contactez ALDES A/S.

Emplacement de la plaque signalétique

La plaque signalétique se trouve sur le côté de l'appareil.





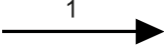
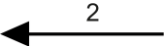
Recherche sur le Web de la dernière mise à jour de l'instruction

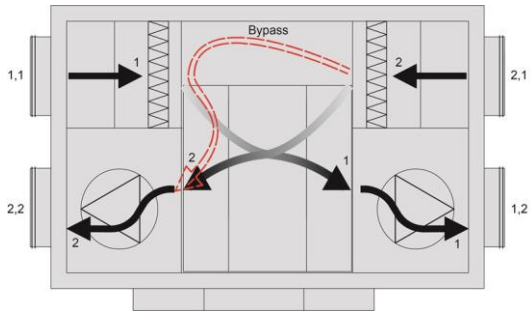
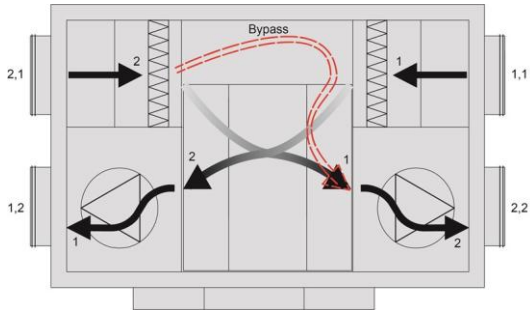
IMPORTANT !

Vérifiez toujours si la dernière version de l'instruction est disponible.

Recherchez le site Internet d'ALDES sous Téléchargements en utilisant le numéro d'instruction en haut à gauche des instructions.

1.1 Vue d'ensemble des modèles

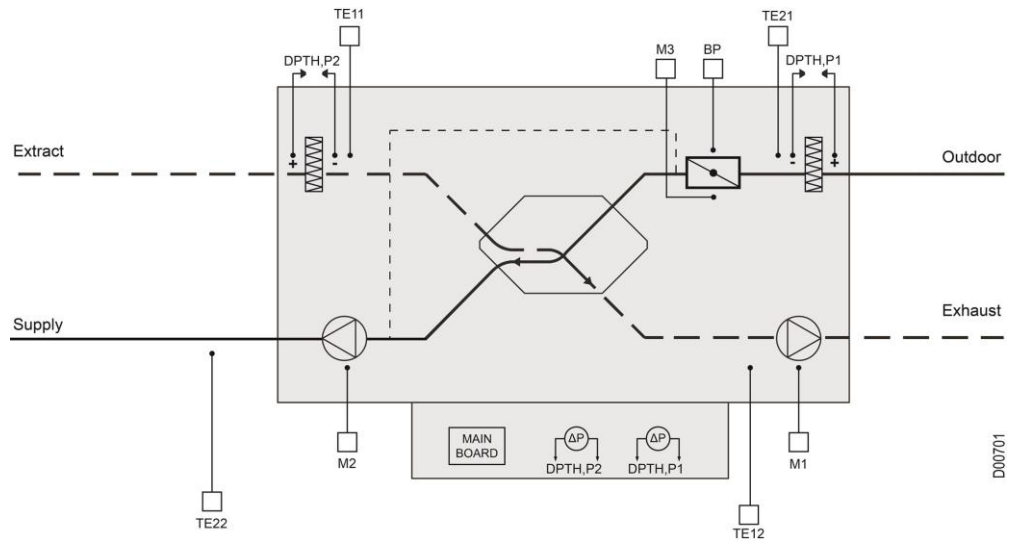
Éléments	Désignation
	Ventilateur
	Filtre compact
1,1	Entrée d'air extrait
1,2	Sortie d'air extrait
2,1	Entrée d'air extérieur
2,2	Sortie d'air soufflé
	Direction de l'air, air extrait
	Direction de l'air, air soufflé

Positionnement du ventila-teur	Directions de l'air
CX3000, unité gauche par le haut	
CX3000, unité droite par le haut	

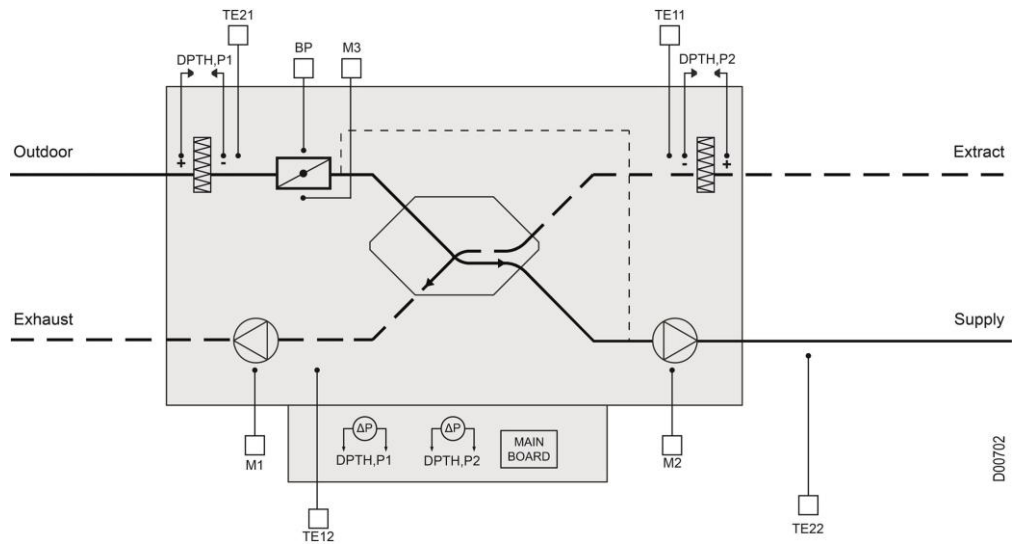
1.2 Termes utilisés dans ces instructions

1.2.1 Schéma simplifié

CX3010L/CX3020L, Vue de dessus

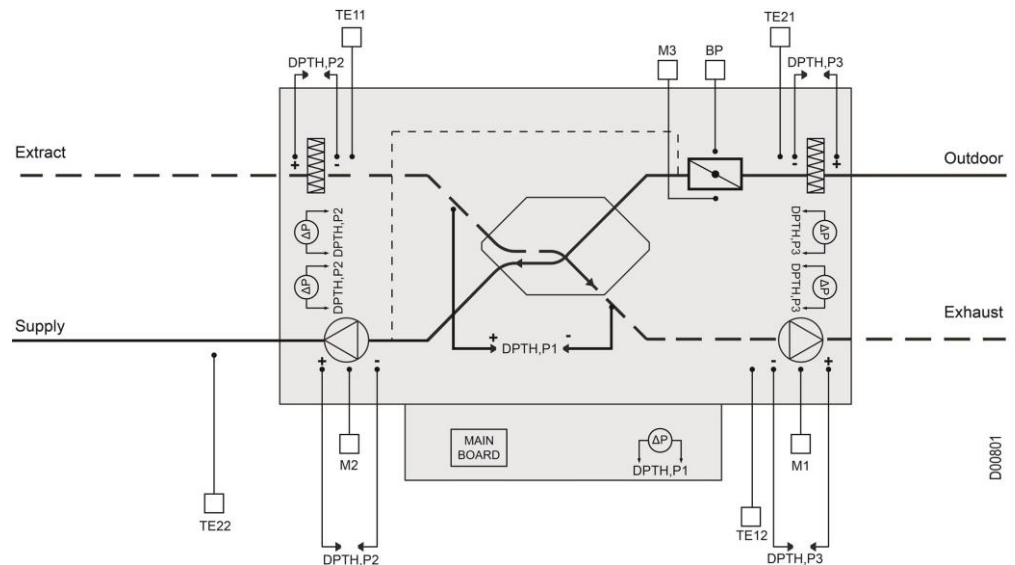


CX3010R/CX3020R, Vue de dessus

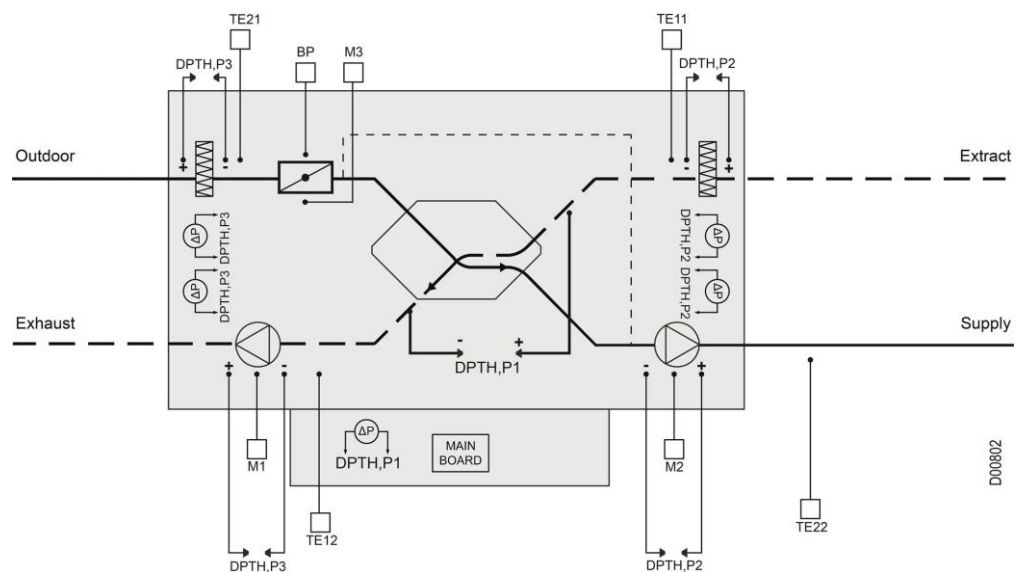


Composant	Fonctionnelles	Standard/Accessoire
DPTH, P2	Mesure de la perte de charge du filtre d'air extrait	Norme
TE11	Mesure de la température de l'air extrait	Norme
TE12	Mesure de la température de l'air rejeté (utilisé à des fins de dégivrage)	Norme
M1	Moteur d'air d'échappement	Norme
Carte mère	Boîtier de commande	Norme
DPTH, P1	Mesure de la perte de charge du filtre d'air extérieur	Norme
TE21	Mesure de la température d'air extérieur	Norme
M2	Moteur air extérieur/air soufflé	Norme
BP	Registre de dérivation de l'air extérieur	Norme
M3	Moteur de registre de dérivation	Norme
TE22	Mesure de la température de l'air soufflé	Norme

**CX3030L/CX3040L
CX3050L/CX3060L,
Vue de dessus**



**CX3030R/CX3040R
CX3050R/CX3060R,
Vue de dessus**



Composant	Fonctionnelles	Standard/Accessoire
DPTH, P2	Mesure de la perte de charge du filtre d'air extrait	Norme
TE11	Mesure de la température de l'air extrait	Norme
DPTH, P1	Mesurer la perte de charge de l'échangeur de chaleur	Norme
TE12	Mesure de la température de l'air rejeté	Norme
M1	Moteur d'air extrait/d'échappement	Norme
DPTH, P3	Mesure du débit d'air d'échappement	Norme
Carte mère	Boîtier de commande	Norme
DPTH, P3	Mesure de la perte de charge du filtre d'air extérieur	Norme
TE21	Mesure de la température d'air extérieur	Norme
M2	Moteur air extérieur/air soufflé	Norme
BP	Registre de dérivation de l'air extérieur	Norme
M3	Moteur de registre de dérivation	Norme
DPTH, P2	Mesure du débit d'air soufflé	Norme
TE22	Mesure de la température de l'air soufflé	Norme

1.3 Spécifications générales de l'appareil

Modèle d'appareil	Débit volumétrique d'air nominal (m ³ /h)	Pression statique externe à débit d'air nominal (Pa)	Phase	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Maximal Courant électrique (A)	Maximal Puissance consommée (W)
CX3010LC/ CX3010RC	500	100	1	230	50	3,4	452
CX3010LM/ CX3010RM	500	100	1	230	50	3,0	406
CX3020LC/ CX3020RC	900	150	1	230	50	4,2	560
CX3020LM/ CX3020RM	900	150	1	230	50	3,2	668
CX3030LC/ CX3030RC	1400	200	1	230	50	5,0	1120
CX3030LM/ CX3030RM	1400	200	1	230	50	6,2	1020
CX3040LC/ CX3040RC	2000	300	1	230	50	7,0	1580
CX3040LM/ CX3040RM	2000	300	1	230	50	7,2	1620
CX3050LC/ CX3050RC	2500	300	3	400	50	4,0	2320
CX3050LM/ CX3050RM	2500	300	3	400	50	4,8	2860
CX3060LC/ CX3060RC	3300	300	3	400	50	4,0	2320
CX3060LM/ CX3060RM	3300	300	3	400	50	4,8	2860

1.4 Applicabilité

Ventilation de confort	ALDES CX3000 est utilisé à des fins de ventilation de confort. L'unité CX3000 est conçue pour un montage au plafond et doit être utilisée comme telle. Plage de température de fonctionnement de l'appareil – voir la section « Caractéristiques techniques ».
Utilisations interdites	L'unité CX3000 ne doit pas être utilisée pour transporter des particules solides ou dans des zones présentant un risque gaz explosifs.

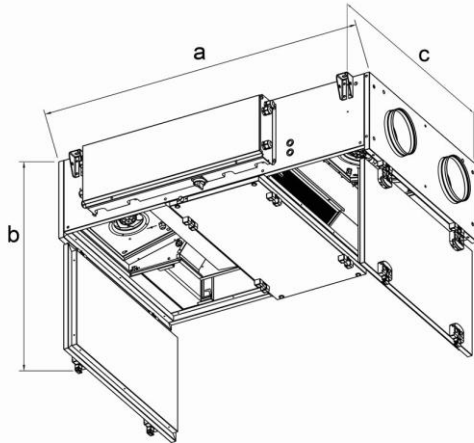
1.5 Exigences relatives à l'emplacement

Positionnement	L'unité CX3000 est conçue pour une installation en intérieur. L'appareil peut être placé avec le côté opposé à la boîte de raccordement électrique contre une cloison arrière.
-----------------------	--

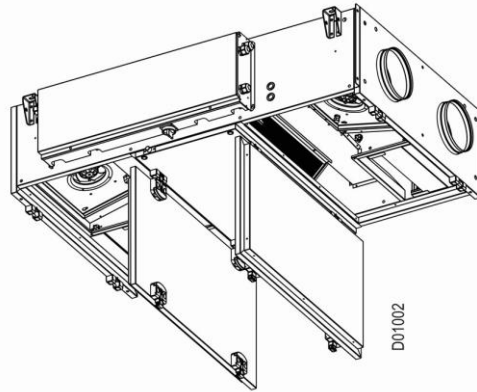
1.5.1 Exigences en matière d'espace

CX3000 avec portes battantes (standard)	L'armoire présente trois portes à charnières. Le schéma ci-dessous indique l'espace nécessaire pour l'ouverture des portes et la maintenance de l'unité, c'est-à-dire remplacement des filtres, nettoyage, maintenance, etc.
--	--

CX3010/CX3020

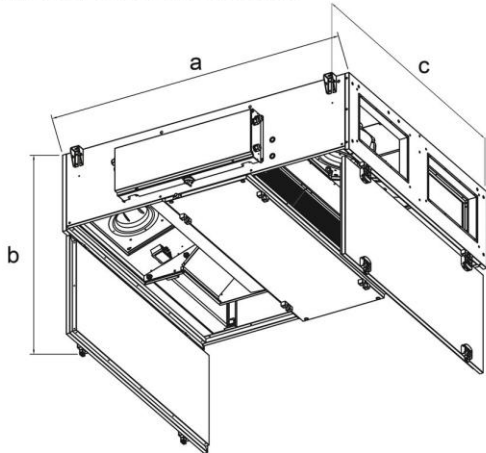


D01001

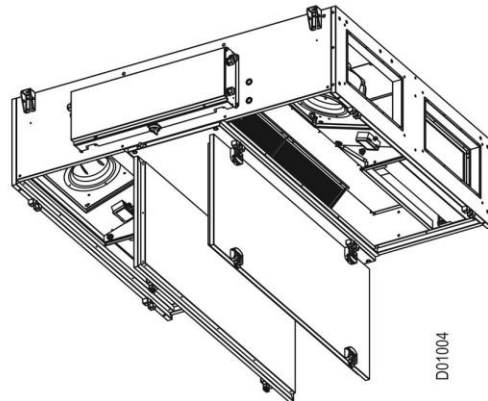


D01002

CX3030/CX3040/CX3050

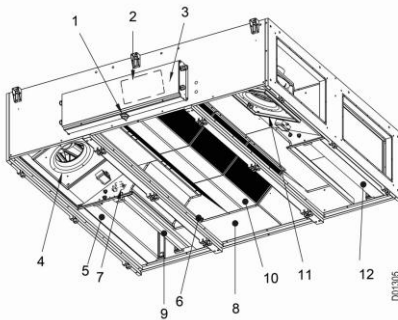


D01003

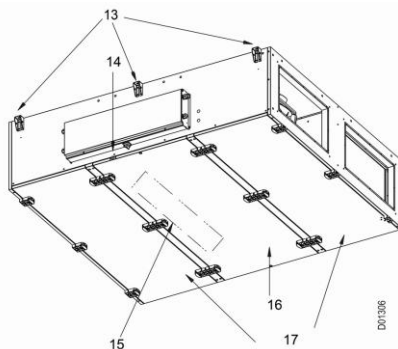


D01004

CX3060



D01305



D01306

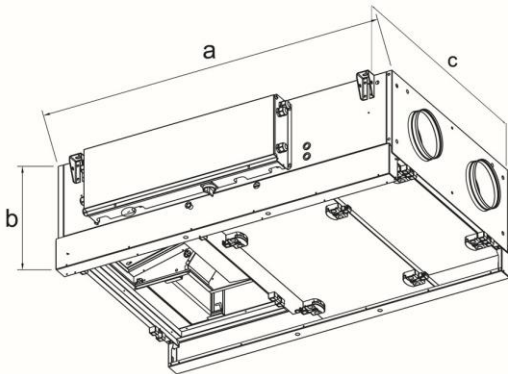
Modèle	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)
CX3010	1580	940	1010	-
CX3020	1720	1000	1260	-
CX3030	1800	1160	1610	-
CX3040	2000	1300	1760	-
CX3050	2100	1365	1760	-
CX3060	2250	1275	2080	1450

N.B : Pour toutes les unités de la gamme CX3000, les dimensions sont identiques qu'il s'agisse d'unités gauches ou droites.

CX3000 avec rails coulissants (accessoire)

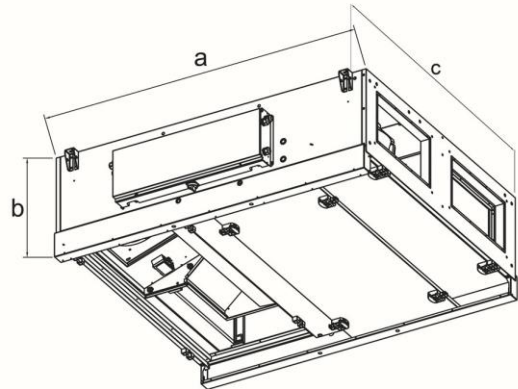
L'armoire dispose de 2/3 portes qui peuvent être déverrouillées individuellement et coulisser latéralement pour remplacer et nettoyer le filtre.

CX3010/CX3020



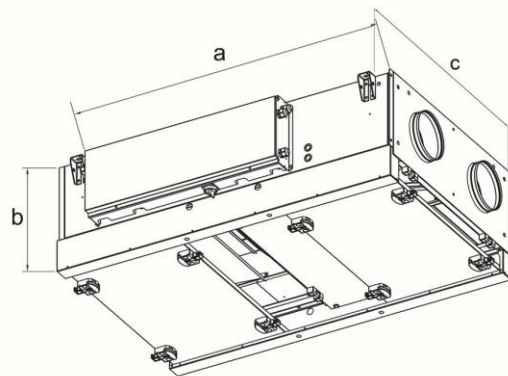
D01103

CX3030/CX3040/CX3050/CX3060



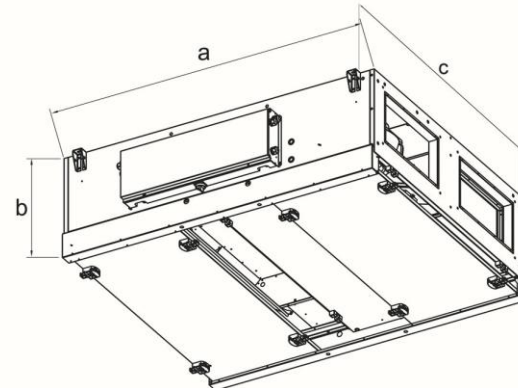
D01104

CX3010/CX3020



D01201

CX3030/CX3040/CX3050/CX3060



D01202

Modèle	a (mm)	b (mm)	c (mm)
CX3010	1580	475	1010
CX3020	1720	505	1260
CX3030	1800	585	1610
CX3040	2000	670	1760
CX3050	2100	685	1760
CX3060	2250	685	2080

N.B : Pour toutes les unités de la gamme CX3000, les dimensions sont identiques pour les unités gauches et droites.

Voir aussi

- Section « Principales dimensions du CX3000 » pour des mesures supplémentaires.
- Section « Maintenance » pour plus d'informations sur l'ouverture des portes.

1.5.2 Exigences relatives au plafond

Lors du montage de l'appareil au plafond, le plafond doit être :

- plat
- résistant aux vibrations
- horizontal ou incliné vers l'évacuation du condensat
- conçu pour supporter le poids de l'appareil

1.5.3 Exigences relatives au système gaines

Pièges à son

Le système de gaines doit être équipé des pièges à son spécifiés par le chef de projet et qui répondent aux exigences de la zone d'exploitation.

Isolant



Le système de gaines doit être isolé pour éviter

- Condensation
- ALC acoustique
- Pertes de chauffage/refroidissement

Prérequis

L'isolation appropriée du système de gaines situé dans la zone de travail est une condition préalable à l'obtention des données acoustiques calculées pendant le fonctionnement.

Condensation

De la condensation peut se former dans les gaines lorsque l'air rejeté présente une humidité élevée. ALDES conseille d'installer également une évacuation du condensat au point le plus bas des gaines.

Pas de raccordement de gaines

Si une ou plusieurs entrées/sorties ne sont pas raccordées à une gaine : Installez un filet de protection sur les entrées/sorties d'une largeur de maille maximale de 20 mm.



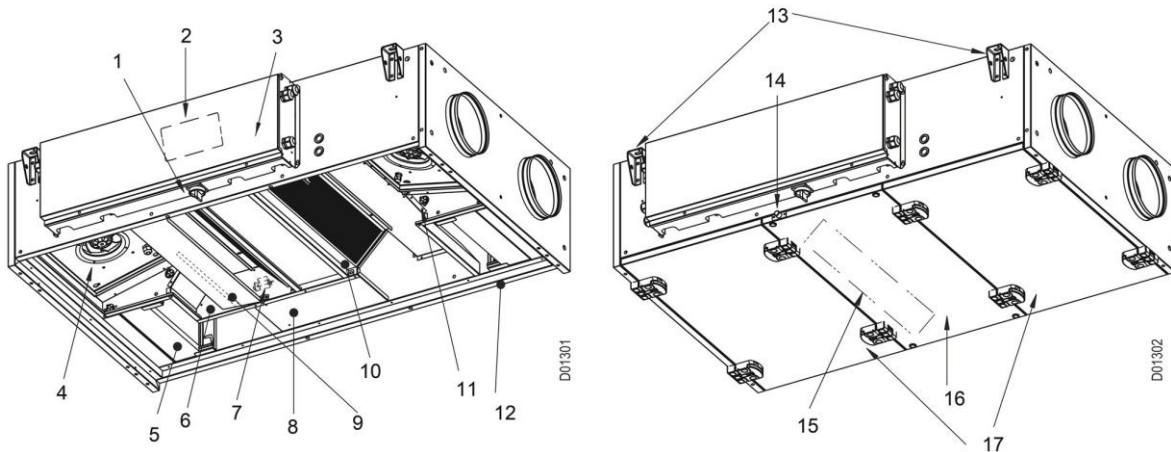
1.6 Désignation

1.6.1 Construction de l'unité CX3000

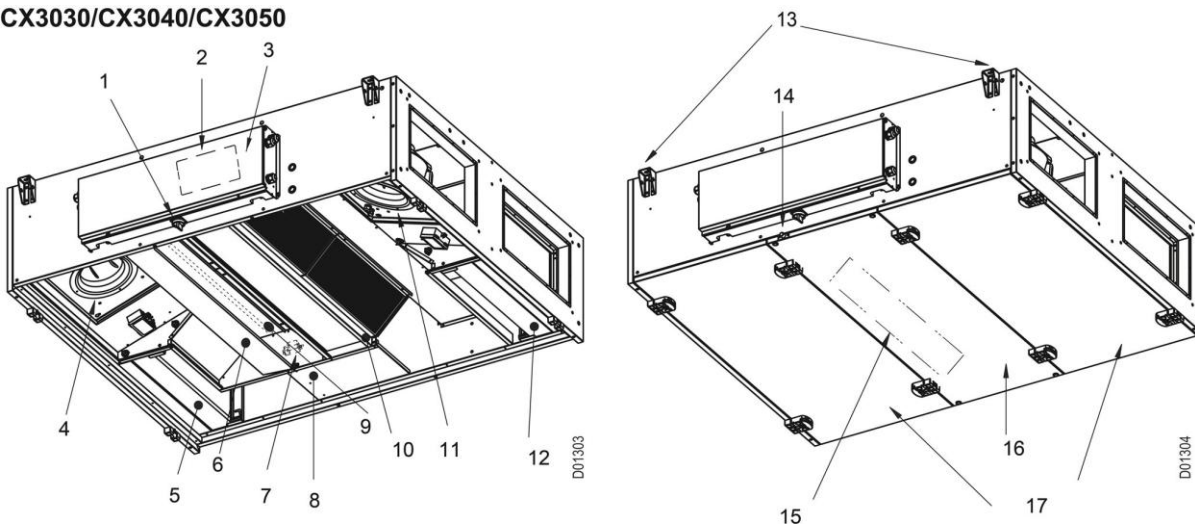
Construction de l'unité CX3000

Les schémas ci-dessous présentent un aperçu de la construction de l'unité CX3000. Les deux premiers schémas montrent une unité CX3000 avec entrées/sorties circulaires. Les deux derniers schémas montrent une unité CX3000 avec entrées/sorties rectangulaires.

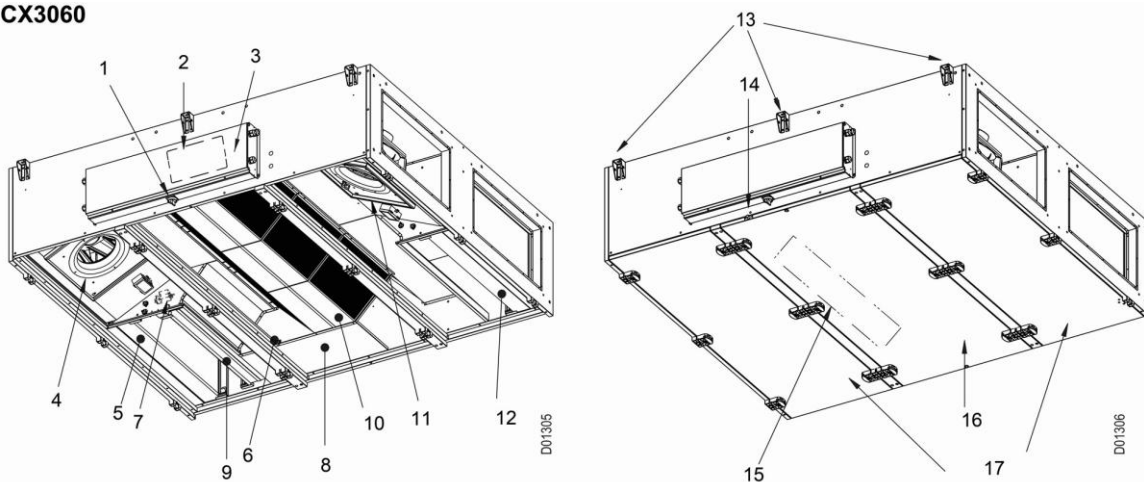
CX3010/CX3020



CX3030/CX3040/CX3050



CX3060



Pos.	Numéro de pièce	Fonctionnelles
1	Interrupteur de coupe	Connecte/déconnecte le courant.
2	Commande Excon	Système de régulation.
3	Boîte de raccordement électrique	Raccordement des accessoires et de l'alimentation électrique.
4	Ventilateur d'extraction d'air	Élimine l'air vicié.
5	Filtre d'air soufflé	Filtre l'air soufflé.
6	Bac supplémentaire de condensation	« Collecte l'eau de condensation et l'évacue de l'échangeur de chaleur à contre-courant vers le collecteur de condensat. »
7	Moteur de dérivation	Ouvre/ferme le registre de dérivation.
8	Gaine de dérivation	Dirige l'air autour de l'échangeur de chaleur à contre-courant.
9	Registre de dérivation	Ouvre/ferme la gaine de dérivation et l'échangeur de chaleur.
10	Échangeur de chaleur à contre-courant	Permet l'échange de chaleur entre l'air vicié et l'air frais.
11	Ventilateur d'air soufflé	Souffle de l'air frais dans la pièce.
12	Filtre d'air sortant	Filtre l'air d'échappement.
13	Pincés de suspension	Pincés pour fixer l'appareil au plafond (2 ou 3 de chaque côté en fonction de la taille de l'appareil).
14	Tuyau d'évacuation du condensat	Transfère l'eau condensée depuis le collecteur de condensation. L'évacuation du condensat externe y est raccordée par un siphon.
15	Collecteur de condensation	Recueille l'eau de condensation et l'évacue depuis l'échangeur de chaleur à contre-courant vers l'évacuation du condensat.
16	Panneau central/porte	Couvercle de l'échangeur de chaleur à contre-courant pour l'inspection et l'entretien.
17	Porte	Portes coulissantes/portes à charnières pour l'inspection et l'entretien (les portes à charnières peuvent s'ouvrir à gauche ou à droite, selon le choix de l'utilisateur).

1.6.2 Pièces de l'unité CX3000

Armoire

L'intérieur et l'extérieur de l'armoire sont en acier galvanisé. L'armoire est isolée par 50 mm de laine de roche.

Ventilateurs

L'unité contient deux ventilateurs centrifuges avec des lames arrondies vers l'arrière pour l'air rejeté et l'air soufflé.

Échangeur de chaleur à contre-courant

Les échangeurs de chaleur à contre-flux de l'appareil sont fabriqués en aluminium et sont très efficaces. Les échangeurs de chaleur à contre-flux peuvent être retirés et nettoyés.

Filtres

L'unité comprend des filtres plans intégrés pour l'air rejeté et l'air soufflé.

**Condensation
sortie**

L'évacuation du condensat est située sur la porte de l'unité CX3000 (voir le schéma précédent dans cette section). Le collecteur de condensat se trouve sur la face interne de la porte.

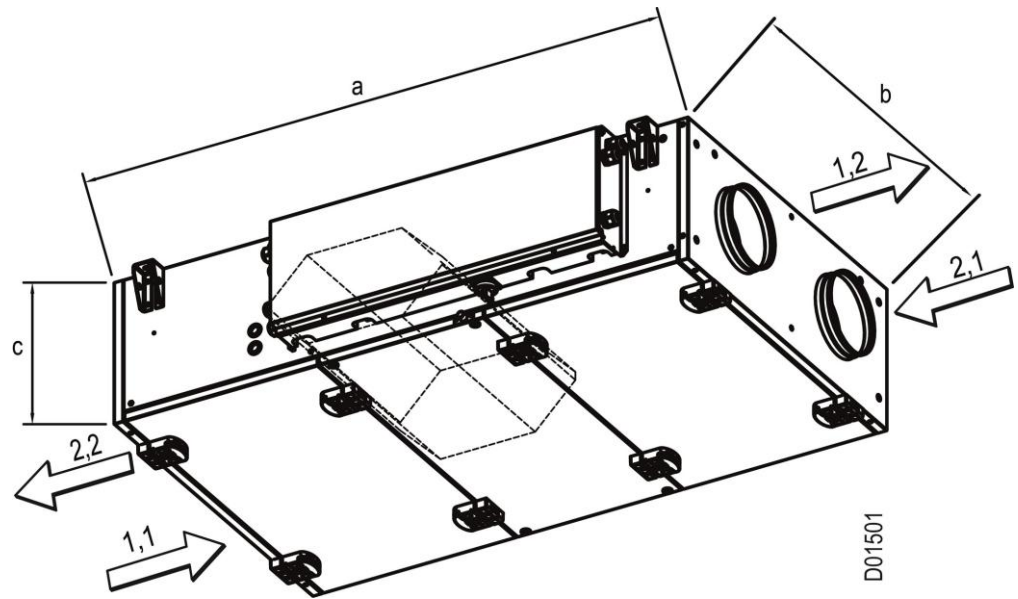
Registre de dérivation

L'appareil dispose d'une dérivation ajustable en continu, qui permet un contrôle précis de la température de l'air soufflé.

1.7 Dimensions principales

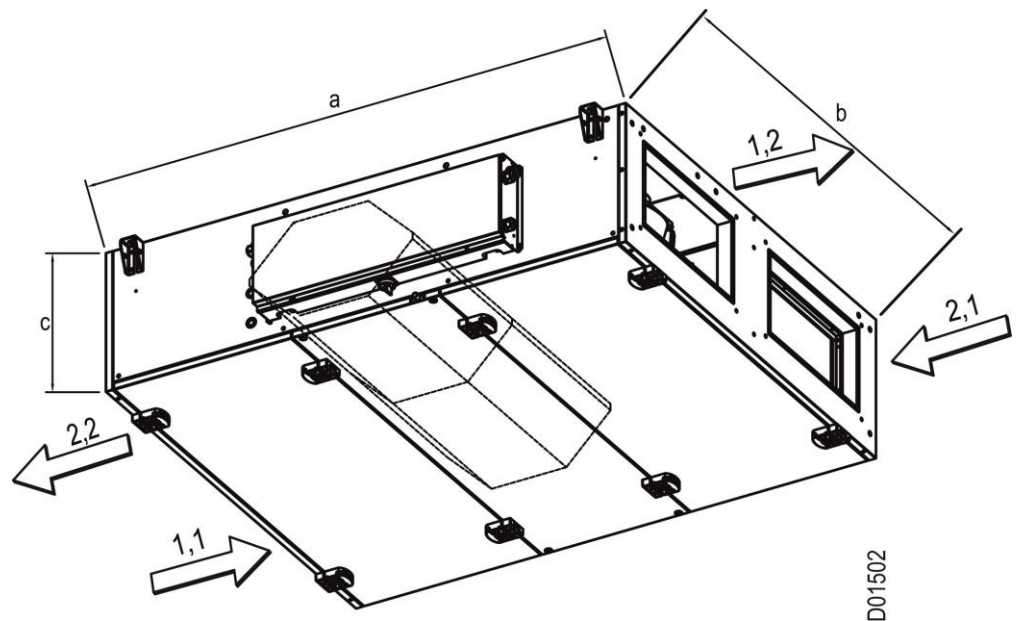
1.7.1 CX3000, unités gauches

CX3010L/CX3020L

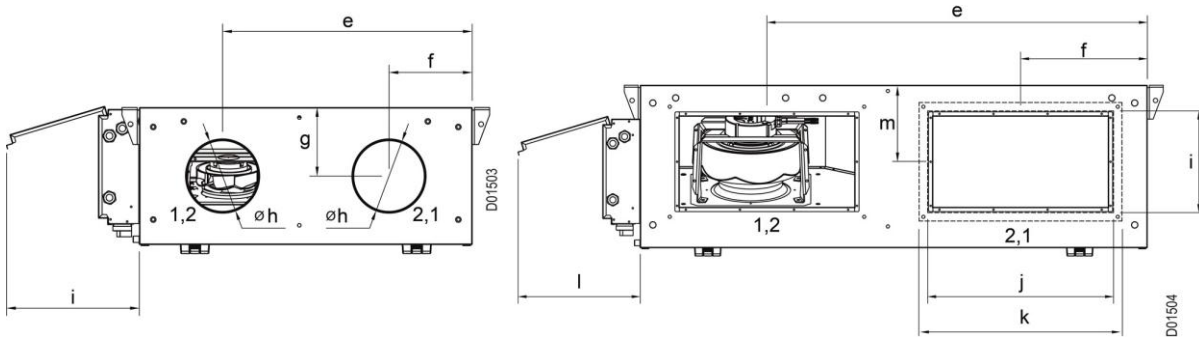


Modèle	a (mm)	b (mm)	c (mm)
CX3010L	1580	900	370
CX3020L	1600	1150	400

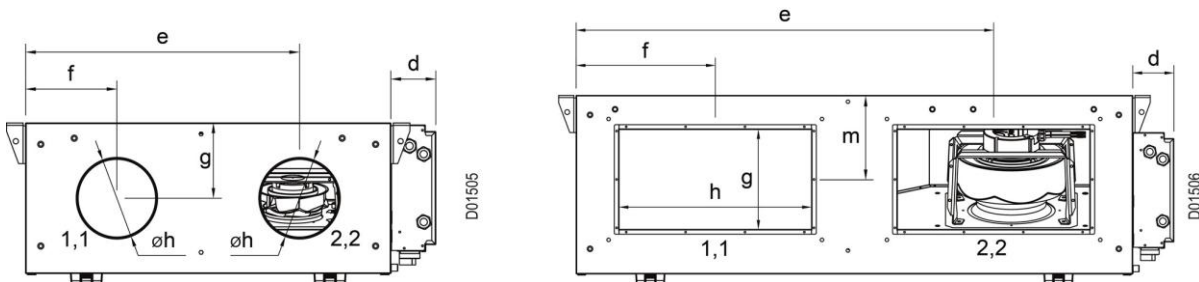
CX3030L/CX3040L/ CX3050L/CX3060L



Modèle	a (mm)	b (mm)	c (mm)
CX3030L	1800	1500	480
CX3040L	2000	1650	565
CX3050L	2100	1650	580
CX3060L	2250	1970	580

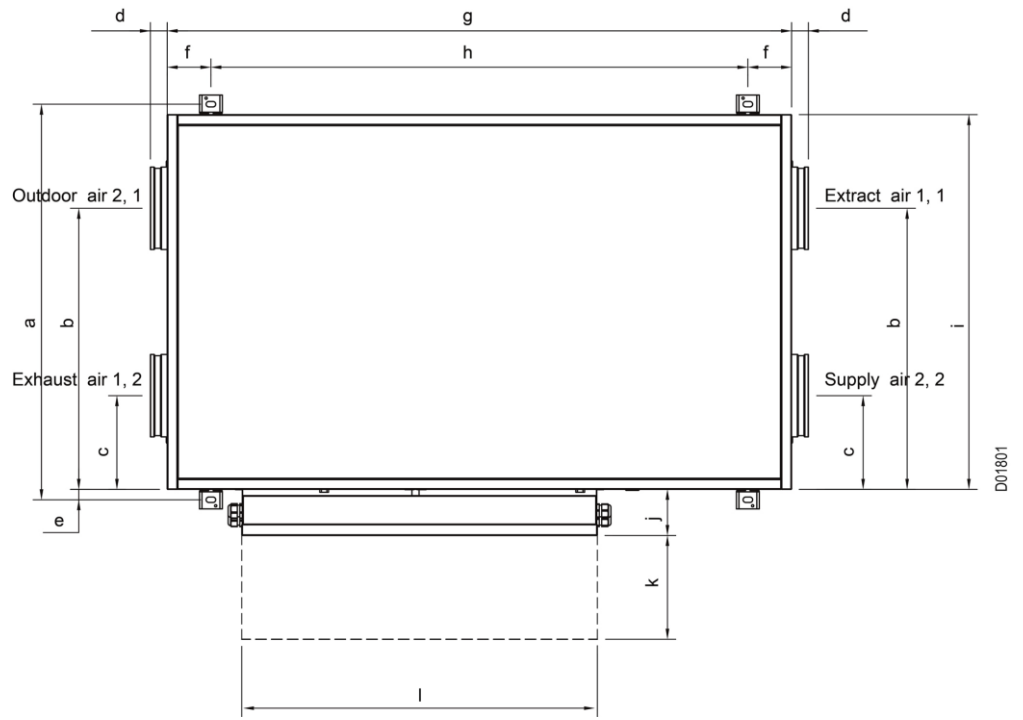


N.B : Dans l'illustration ci-dessus, des traits pointillés indiquent les cotes de raccordement des gaines.



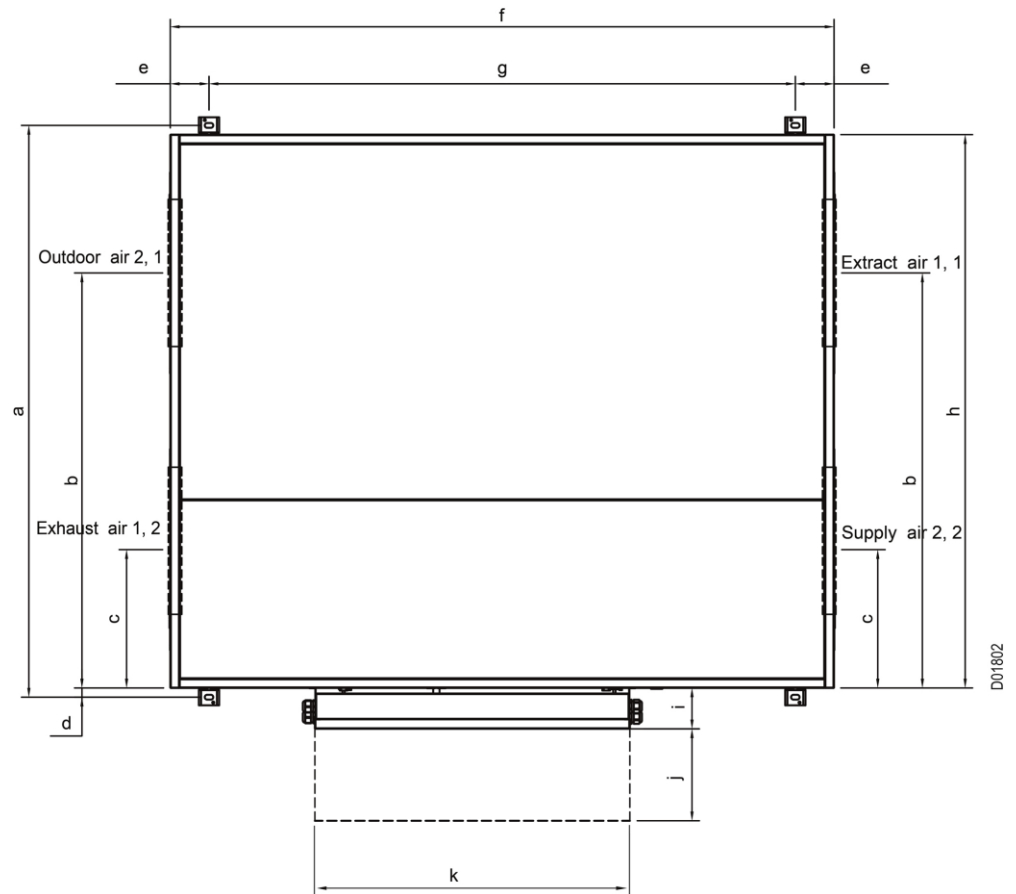
Modèle	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	j (mm)	k (mm)	l (mm)	m (mm)
CX3010L	110	675	225	185	200	370	-	-	-	-
CX3020L	110	863	288	200	250	370	-	-	-	-
CX3030L	110	1125	375	267	517	300	550	600	370	226
CX3040L	110	1238	413	367	567	400	600	650	370	283
CX3050L	110	1238	413	367	567	400	600	650	370	290
CX3060L	110	1478	493	367	717	400	750	800	370	290

Vue de dessus :
CX3010L/CX3020L



Modèle	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	j (mm)	k (mm)	l (mm)
CX3010	950	675	225	40	25	105	1500	1290	900	110	260	852
CX3020	1200	863	288	60	25	105	1600	1390	1150	110	260	852

Vue de dessus :
CX3030L/CX3040L/
CX3050L/CX3060L

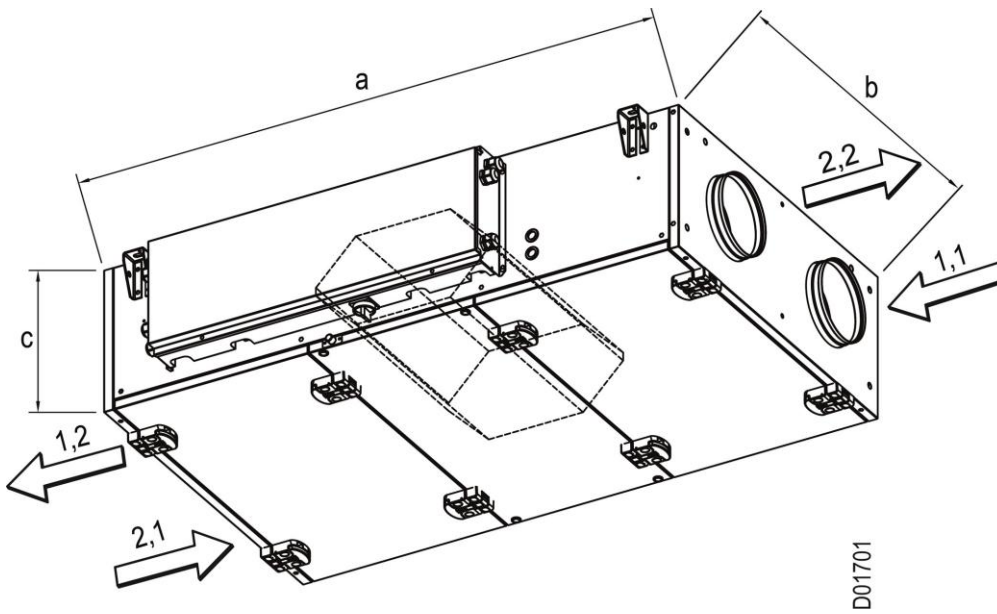


D01802

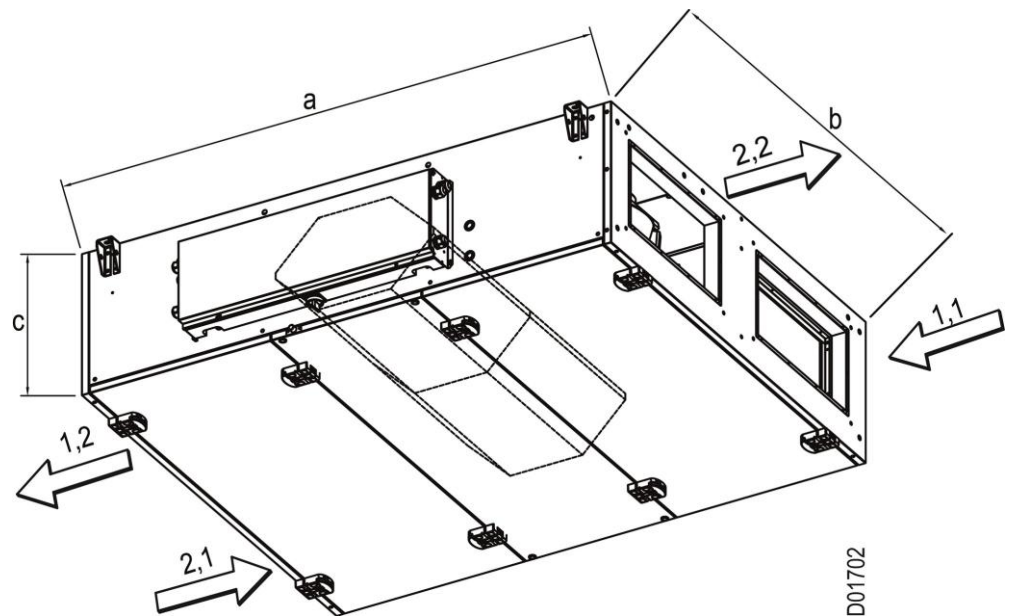
Modèle	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	j (mm)	k (mm)
CX3030	1550	1125	375	25	105	1800	1590	1500	110	260	852
CX3040	1700	1238	413	25	105	2000	1790	1650	110	260	927
CX3050	1700	1238	413	25	105	2100	1890	1650	110	260	927
CX3060	2020	1478	493	25	105	2250	2040	1970	110	260	1002

1.7.2 CX3000, unités droites

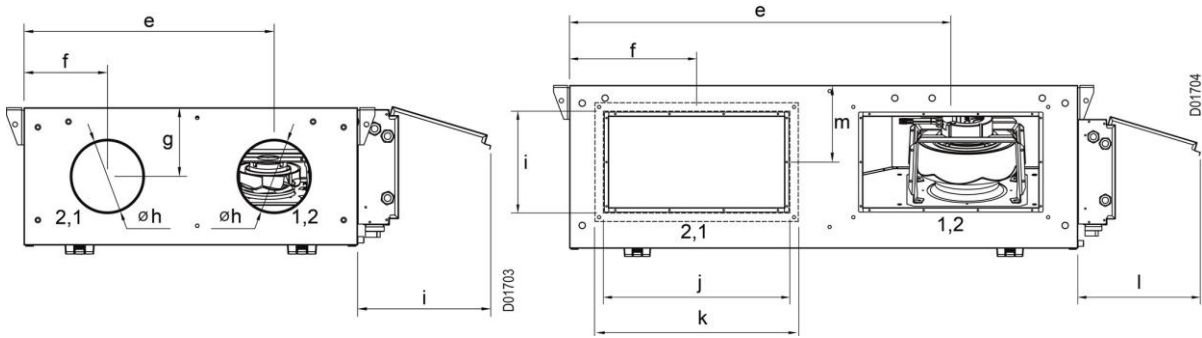
CX3010R/CX3020R



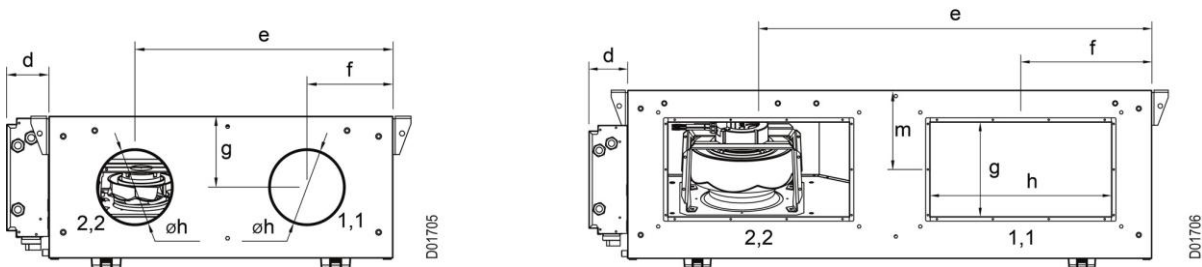
Modèle	a (mm)	b (mm)	c (mm)
CX3010R	1580	900	370
CX3020R	1600	1150	400

CX3030R/CX3040R/
CX3050R/CX3060R

Modèle	a (mm)	b (mm)	c (mm)
CX3030R	1800	1500	480
CX3040R	2000	1650	565
CX3050R	2100	1650	580
CX3060R	2250	1970	580

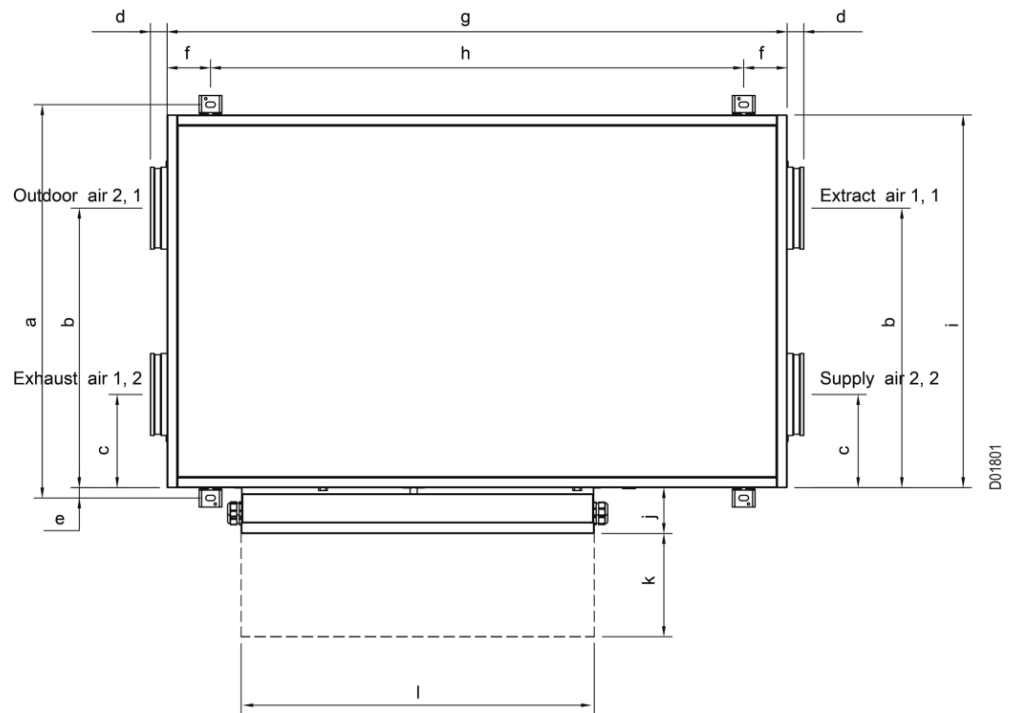


N.B : Dans l'illustration ci-dessus, des traits pointillés indiquent les cotes de raccordement des gaines.



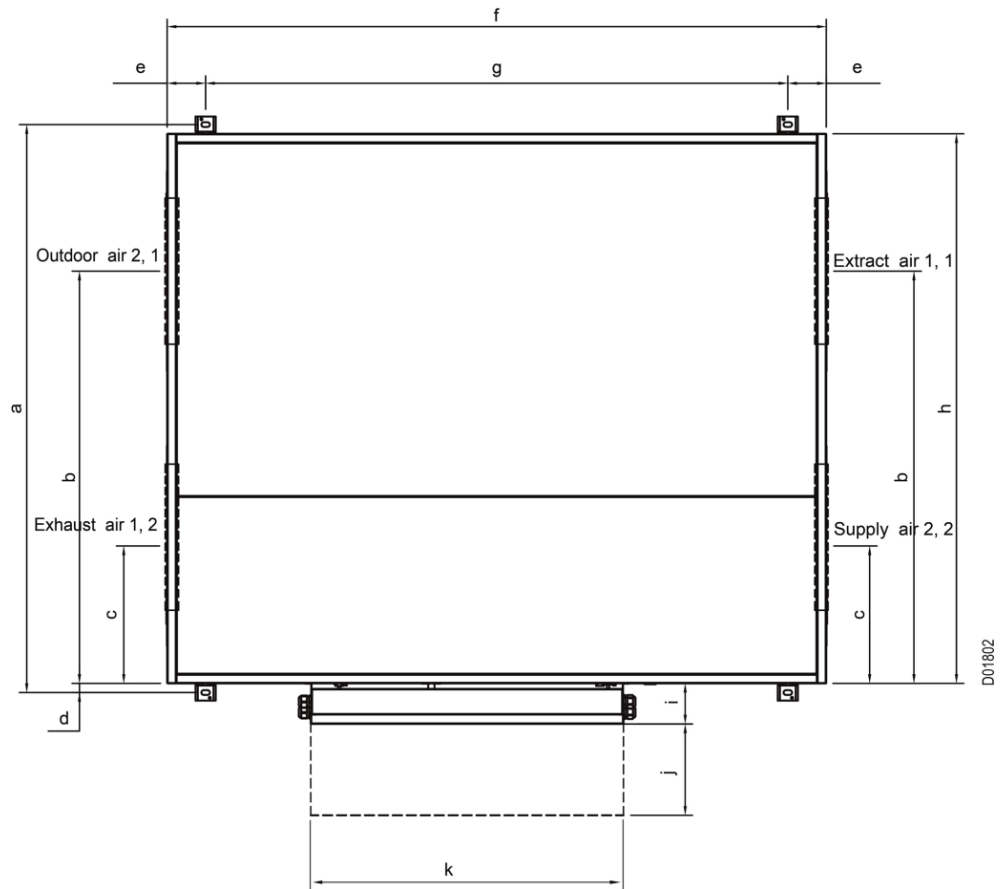
Modèle	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	j (mm)	k (mm)	l (mm)	m (mm)
CX3010R	110	675	225	185	200	370	-	-	-	-
CX3020R	110	863	288	200	250	370	-	-	-	-
CX3030R	110	1125	375	267	517	300	550	600	370	226
CX3040R	110	1238	413	367	567	400	600	650	370	283
CX3050R	110	1238	413	367	567	400	600	650	370	290
CX3060R	110	1478	493	367	717	400	750	800	370	290

Vue de dessus :
CX3010R/CX3020R



Modèle	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	j (mm)	k (mm)	l (mm)
CX3010R	950	675	225	40	25	105	1500	1290	900	110	260	852
CX3020R	1200	863	288	60	25	105	1600	1390	1150	110	260	852

Vue de dessus :
 CX3030R/CX3040R/
 CX3050R/CX3060R



Modèle	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	j (mm)	k (mm)
CX3030R	1550	1125	375	25	105	1800	1590	1500	110	260	852
CX3040R	1700	1238	413	25	105	2000	1790	1650	110	260	927
CX3050R	1700	1238	413	25	105	2100	1890	1650	110	260	927
CX3060R	2020	1478	493	25	105	2250	2040	1970	110	260	1002

2. Manipulation

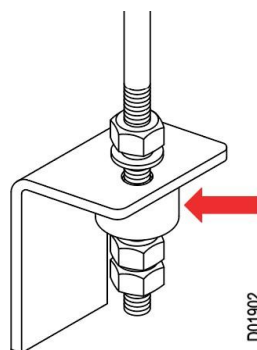
2.1 Déballage

Composants livrés	Les composants suivants sont fournis : <ul style="list-style-type: none">● Unité CX3000● Écran tactile IHM● Câble IHM (10 m)● Cale de suspension en caoutchouc (4 pièces pour CX3010/CX3020/CX3030, 6 pièces pour CX3040/CX3050/CX3060)
Tous accessoires inclus	Disponible sur le formulaire de commande.
Emballage	L'unité est livrée solidement fixée sur une palette jetable et emballée dans du plastique transparent. La mise au rebut des matériaux d'emballage doit être conforme à la réglementation locale en matière de déchets.
NB déballage :	Une fois le plastique retiré, l'unité CX doit être protégée contre la saleté et la poussière : <ul style="list-style-type: none">● Vérifier que l'appareil de ventilation n'est pas endommagé – ne pas installer d'appareils endommagés.● Les raccords doivent être couverts jusqu'à leur raccordement aux gaines de ventilation.● Dans la mesure du possible, maintenir l'unité fermée pendant le montage.

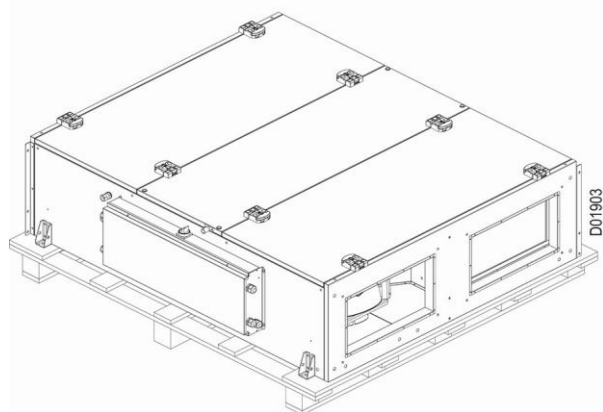
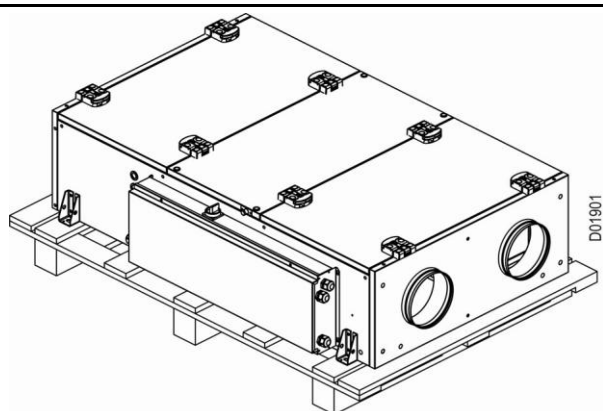
Retirer les fixations de transport

Avant de monter l'appareil :

- Dévisser la visserie des étriers de suspension.
- Assemblez soigneusement l'appareil au plafond à l'aide d'attaches de suspension, les portes de l'appareil étant orientées vers le bas.



N.B : Les cales de suspension en caoutchouc fournies à l'intérieur de l'ensemble de l'appareil doivent être utilisées sous les attaches de suspension comme indiqué sur l'illustration ci-dessus. Les mêmes mesures doivent être prises avec les accessoires de l'appareil équipés d'étriers de suspension.



L'appareil doit être nettoyé avant utilisation

Une fois l'unité CX3000 installée, elle doit être vérifiée et nettoyée soigneusement. La poussière, les débris et les copeaux métalliques doivent être aspirés.

2.1.1 Poids

Les unités CX3000 doivent être manipulées avec précaution en raison du poids de leur structure. Les poids des unités CX3000 sont indiqués dans le tableau figurant dans la « Section 5.1 ».

2.2 Transport

Transport

Transportez l'unité CX3000 sur la palette à usage unique. Ne la soulevez pas au niveau des entrées/sorties ou de la boîte de raccordement électrique.

2.2.1 Passez par les ouvertures

Unité CX3000 dimensions

Le tableau ci-dessous indique les dimensions de l'appareil et indique la taille de l'ouverture nécessaire pour le passage de l'appareil :

Modèle	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)
CX3010	1580	1010	370
CX3020	1720	1260	400
CX3030	1800	1610	480
CX3040	2000	1760	565
CX3050	2100	1760	580
CX3060	2250	2080	580

N.B. : +100 mm pour montage des passages traversants (tolérance).
 Pour toutes les unités de la gamme CX3000, les dimensions sont identiques pour les unités gauches et droites.

2.2.2 Transport interne avec poids réduit

Réduction du poids Il est possible de réduire le poids de l'appareil pendant le transport et le montage en retirant les ventilateurs et les échangeurs de chaleur à contre-courant. Le tableau de la « Section 5.1 » permet de contrôler de combien le poids peut être réduit en retirant différentes pièces.

Démontage Voir la section 4, « Maintenance », pour les instructions de démontage des portes, des ventilateurs et de l'échangeur de chaleur à contre-courant, ainsi que pour le retrait des filtres.

3. Ensemble mécanique

3.1 Positionnement de l'appareil

3.1.1 Montage au plafond

Dimensionnement



Les fixations au plafond doivent être dimensionnées à partir du poids de l'appareil. Le montage doit être effectué conformément aux instructions du chef de projet.

Suspension



L'unité est conçue pour être suspendue à un plafond avec les portes orientées vers le bas, comme décrit ci-dessous. L'appareil ne doit pas être utilisé posé sur le sol.

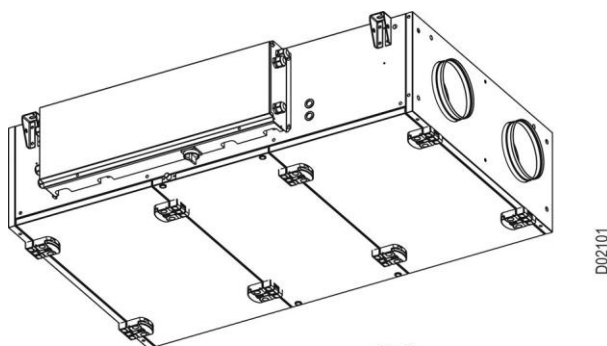


Il est important que l'unité CX3000 soit suspendue horizontalement ou inclinée vers l'évacuation/la sortie de la condensation, qui recueille le condensat et l'évacue.

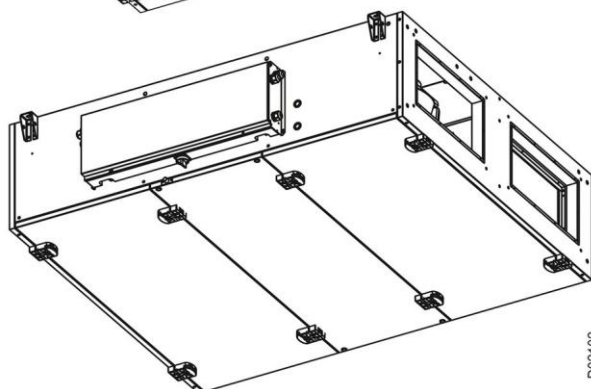
N.B. :

Les pinces de suspension sont montées sur les unités avant l'expédition.

Plan de montage



D02101



D02102

Mise en place

Étapes	Action
1	Monter l'appareil conformément aux instructions du chef de projet.
2	Vérifiez que l'appareil est suspendu horizontalement ou incliné vers la canalisation du condensat.
3	Nettoyez et aspirez l'unité CX3000 pour éliminer les copeaux métalliques, etc.

3.2 Canalisation du condensat

Risque de gel



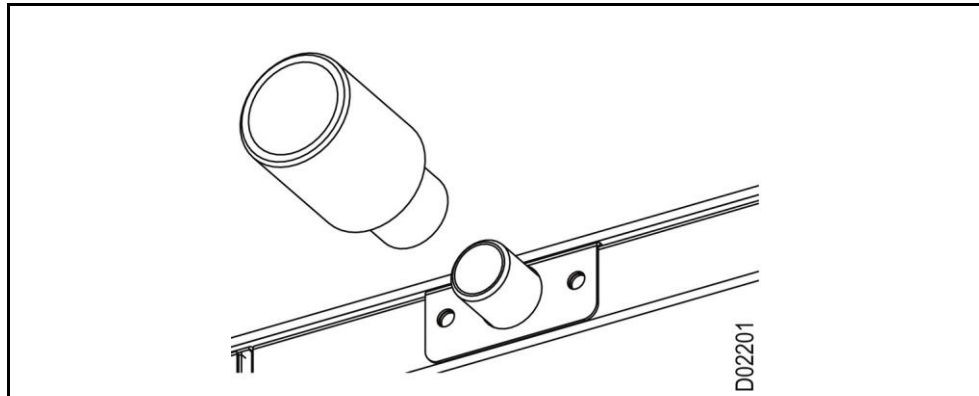
Vidangez l'évacuation du condensat dans une rigole de sol ou un système de drainage équivalent. L'évacuation du condensat doit être équipée d'un siphon. Voir ci-dessous.



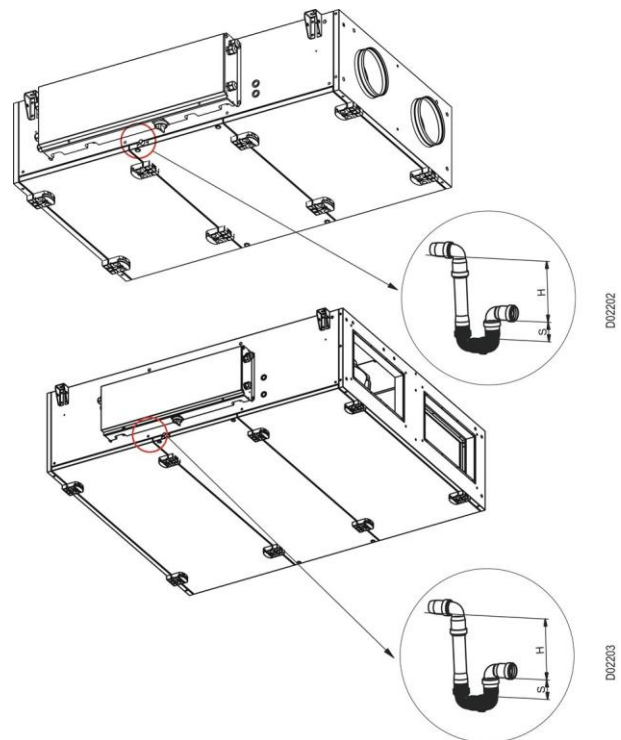
En cas de risque de gel : Isolez l'évacuation du condensat et protégez-la contre le gel – à l'aide, si nécessaire, d'un câble chauffant.

Siphon

Le schéma suivant montre un exemple de configuration de l'évacuation de l'eau de condensation.



N.B : L'adaptateur du siphon d'évacuation du condensat fourni à l'intérieur de l'unité doit être raccordé à une sortie d'évacuation avant de monter le siphon. Ceci est également nécessaire pour l'accessoire « caisson de batterie ».



Modèle d'unité CX	S (mm)	H (mm)
CX3010	20	33
CX3020	25	41
CX3030	25	42
CX3040	29	48
CX3050	34	57
CX3060	35	58

N.B. :

L'évacuation du condensat doit être démontée avant de pouvoir ouvrir la plaque/ porte centrale. Pour cette raison, la disposition des tuyaux doit permettre de débrancher le tuyau de vidange.

Les dimensions indiquent les valeurs minimales requises.

4. Maintenance, hygiène et entretien

4.1 Lectures de fonctionnement via la télécommande IHM

Panneau IHM

Reportez-vous aux « Instructions de base EXcon pour la gamme CX3000 » pour obtenir des instructions sur l'accès au « Menu 2 Lectures de fonctionnement » via le menu technicien (code d'accès 1111) afin de vérifier l'état de fonctionnement de l'unité.

4.2 Révision Générale

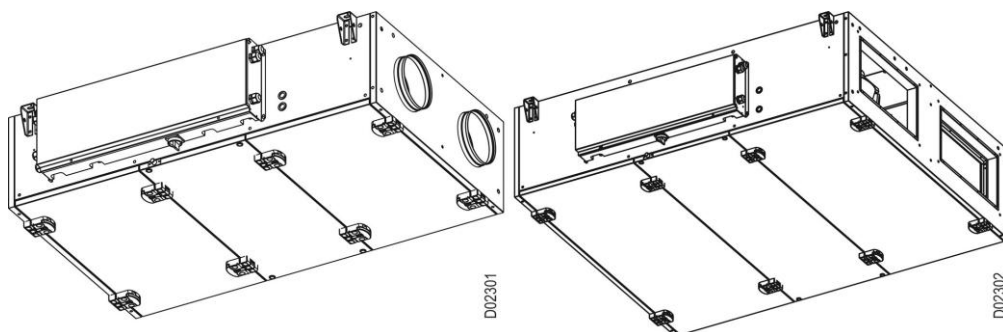
Les portes de l'unité CX3000 doivent être ouvertes pour permettre la maintenance et le nettoyage.



Coupez l'alimentation au niveau de l'interrupteur de sécurité avant d'ouvrir les portes.

4.2.1 CX3010-CX3060 avec portes à charnières

Comment ouvrir le CX3000 avec des portes à charnières (standard)



Unités CX3010-CX3050

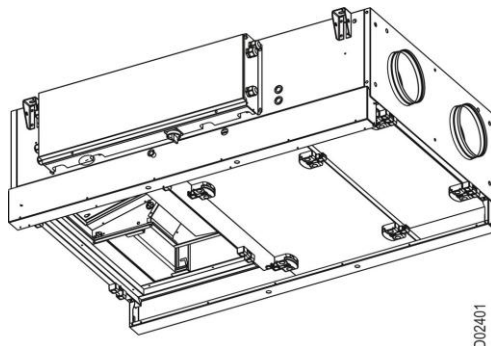
Si	Ensuite,
Remplacement des filtres	<ul style="list-style-type: none"> • Ouvrez les deux poignées de porte (gauche ou droite). • Ouvrez la porte. • Effectuer la maintenance et fermer la porte. • Fermer les poignées de porte. • Répétez l'opération avec l'autre porte.
Nettoyage des moteurs	
Inspections et tests	
Démontage de l'échangeur de chaleur	<ul style="list-style-type: none"> • Ouvrez les quatre poignées de porte situées sur le panneau central. • Ouvrir les portes vers l'extérieur. • Retirer le siphon. • Dévisser les boulons des coins de la tôle centrale. • Retirez le panneau central de l'appareil. • Effectuer la maintenance.

Unité CX3060

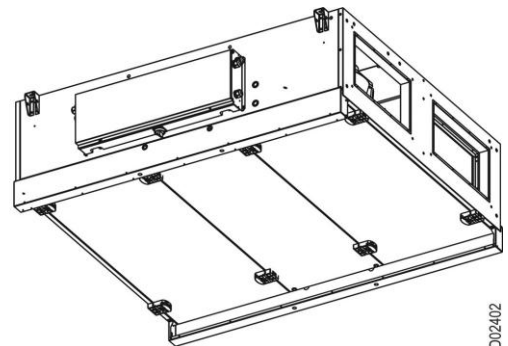
Si	Ensuite,
Remplacement des filtres	<ul style="list-style-type: none"> • Ouvrez les deux poignées de porte (gauche ou droite). • Ouvrez la porte. • Effectuer la maintenance et fermer la porte. • Fermer les poignées de porte. • Répétez l'opération pour l'autre porte latérale extérieure.
Nettoyage des moteurs	
Inspections et tests	
Démontage de l'échangeur de chaleur	<ul style="list-style-type: none"> • Retirer le siphon. • Dévisser les deux boulons du bord central de la porte. • Ouvrez les deux poignées centrales de la porte (gauche ou droite). • Ouvrez la porte centrale. • Effectuer la maintenance.

Exigences en matière d'espace

Reportez-vous également à la section « Exigences relatives à l'emplacement » pour connaître l'espace nécessaire à l'ouverture des portes.

4.2.2 CX3000 avec rails coulissants**Comment ouvrir la série CX 3000, avec rails coulissants (accessoires)**

D02401



D02402

Unités CX3010-CX3050

Si	Ensuite,
Remplacement des filtres	<ul style="list-style-type: none"> ● Démontez d'abord une porte. ● Placez-le sur le rail coulissant et faites-le glisser sous l'autre porte. ● Effectuez la maintenance et remontez la porte. ● Répétez l'opération avec l'autre porte.
Nettoyage des moteurs	
Inspections et tests	
Démontage de l'échangeur de chaleur	<ul style="list-style-type: none"> ● Retirer le siphon. ● Retirer le raccord d'évacuation de l'eau de condensation. ● Dévisser les boulons des coins de la tôle centrale. ● Placez le panneau central sur des rails coulissants avec les deux portes attachées. ● Ouvrez les poignées de la porte reliant les portes à l'appareil. ● Placez les portes sur des rails coulissants. ● Ouvrir les poignées de porte reliant les portes au panneau central. ● Placez le panneau central sur une porte. ● Effectuer la maintenance.

Unité CX3060

Si	Ensuite,
Remplacement des filtres	<ul style="list-style-type: none"> ● Démontez d'abord une porte. ● Placez-le sur le rail coulissant et faites-le glisser sous l'autre porte. ● Effectuez la maintenance et remontez la porte. ● Répétez l'opération avec l'autre porte.
Nettoyage des moteurs	
Inspections et tests	
Démontage de l'échangeur de chaleur	<ul style="list-style-type: none"> ● Retirer le siphon. ● Retirer le raccord d'évacuation de l'eau de condensation. ● Dévisser les deux boulons du bord central de la porte. ● Ouvrir les poignées de la porte centrale. ● Placez la porte centrale sur les rails coulissants. ● Faites glisser la porte centrale sous une porte. ● Effectuer la maintenance.

4.2.3 Aperçu des intervalles d'entretien

Le tableau suivant détaille les intervalles d'entretien recommandés, sur la base d'un fonctionnement normal.

ALDES conseille d'adapter l'entretien aux exigences réelles d'exploitation.

Composant	Procédure	Deux fois par an	Une fois par an
Filtres*	Changez les filtres lorsque l'IHM affiche alarme de filtre. Nous recommandons de remplacer les deux filtres en même temps. N.B : Le système de régulation peut émettre une « alerte précoce » lorsqu'un filtre est encrassé, de sorte qu'il est possible de se procurer un nouveau filtre ou de faire appel à un installateur Les filtres doivent être remplacés au moins :	X	
Guide de filtre	Vérifier l'étanchéité de tous les joints		X
Joints et bandes d'étanchéité	Vérifier l'étanchéité de tous les joints		X
Ventilateur	Vérifier les unités de ventilation. Retirez le groupe Ventilateur. Reportez-vous à la section « Transport interne avec poids réduit » Nettoyage. Voir section suivante		X
Chauffage à contre-courant échangeur	Nettoyage. Voir section suivante		X
Dispositifs de sécurité	Contrôle des thermostats incendie/détecteurs de fumée		X
Registre de fermeture	Contrôle de fonctionnement		X
Évacuation du condensat	Vérifiez que l'évacuation fonctionne en versant de l'eau dans le collecteur de condensat		X

* Filtres



Utiliser uniquement des filtres d'origine

- Les données fournies sur les filtres et les graphiques de perte de charge (section 5.1) sont basées sur l'utilisation de filtres d'origine.
- L'utilisation de filtres qui ne sont pas d'origine peut provoquer des fuites ALC dans les appareils CX3000 et nuire au fonctionnement du filtre.
- ALDES vous conseille d'enregistrer la date de remplacement du filtre afin de vous assurer que les intervalles de remplacement sont corrects.

4.3 Hygiène

Norme hygiénique de l'air VDI6022

La GAMME CX3000 a été conçue pour être conforme à la norme hygiénique VDI6022. En d'autres termes :

- la prolifération bactérienne et l'accumulation de saletés sont minimales,
- les conditions requises pour nettoyer sont optimales.

Filtre ePM₁ >50 %

Conformément à la norme VDI6022, le filtre du côté de l'air extérieur doit être un filtre ePM₁ > 50 %.

4.4 Maintenance et entretien

4.4.1 Changement de filtre



Coupez l'alimentation au niveau de l'interrupteur de sécurité avant d'ouvrir la porte.

Remplacement des filtres

Étapes	Action	Schéma
1	Débranchez l'alimentation de l'unité.	
2	Ouvrez les portes de l'appareil. N.B : Vous trouverez des instructions détaillées sur l'ouverture des portes de l'appareil doté de portes à charnières (vers l'extérieur et l'intérieur) et de rails coulissants à la section 4.2.	
3	Tirer les colliers du filtre vers le bas (flèche 1). Ensuite, poussez les colliers de filtre latéralement (flèche 2). Le filtre est maintenant libre et peut être démonté vers le bas (flèche 1).	
4	Mettez le filtre dans un sac en plastique et fermez-le hermétiquement. Mettre au rebut conformément aux règlements locaux en matière de mise au rebut des déchets.	

N.B : Pour tous les modèles CX3000, les instructions d'entretien du filtre indiquées dans le tableau sont identiques.

4.4.2 Maintenance et nettoyage du moteur

Entretien du moteur

Étapes	Action	Schéma
1	Débranchez l'alimentation de l'unité.	
2	Ouvrez les portes de l'appareil.	
3	Démontez les prises et le tuyau de pression du transmetteur de pression.	
4	Dévissez les quatre vis positionnées sur les coins comme indiqué par des cercles sur le schéma. Faites ensuite glisser le ventilateur dans le sens de la flèche pour le déposer.	
5	La section de moteur peut maintenant être enlevée.	
6	Tirez le moteur vers le bas.	
7	Nettoyez la roue : - par aspiration. - en essuyant avec un chiffon imbibé de savon et d'eau et bien essoré. N.B : Nettoyez prudemment toutes les pales de la roue de ventilateur pour éviter de perturber l'équilibre.	
8	Après le nettoyage, vérifiez que l'unité CX3000 fonctionne sans vibrations.	

N.B : Pour toutes les unités CX3000, les instructions d'entretien du moteur répertoriées dans le tableau sont identiques.

4.4.3 Démontage et nettoyage du registre de dérivation

Alertes



Coupez l'alimentation au niveau de l'interrupteur de coupure avant d'ouvrir les portes.

Entretien du registre de dérivation

Étapes	Action	Schéma
1	Débranchez l'alimentation de l'unité.	
2	Ouvrez les portes de l'appareil.	
3	Détacher la douille du moteur de registre de dérivation.	
4	Tirer les attaches de registre vers le bas (flèche 1). Ensuite, pousser les attaches de registre dans le sens latéral (flèche 2). Le registre est maintenant libre et peut être déposé vers le bas (flèche 1).	
5	La section du registre de dérivation peut maintenant être enlevée.	

Remarque : Les instructions données dans le tableau ne s'appliquent pas aux modèles CX3010/3020/3030. Pour tous les modèles CX3040/CX3050/CX3060, les instructions d'entretien du registre de dérivation indiquées dans le tableau sont identiques.

4.4.4 Démontage et nettoyage des échangeurs de chaleur à contre-flux

Alertes



Coupez l'alimentation au niveau de l'interrupteur de coupure avant d'ouvrir les portes.

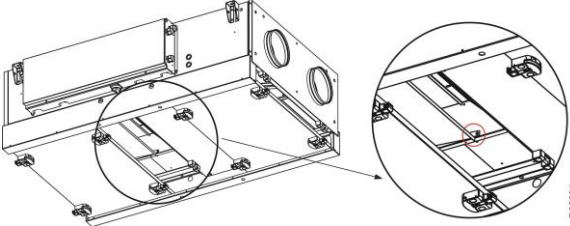
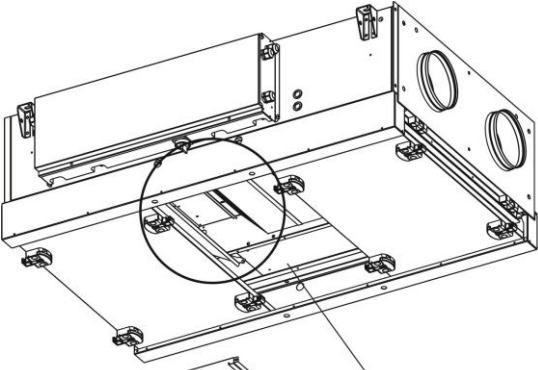
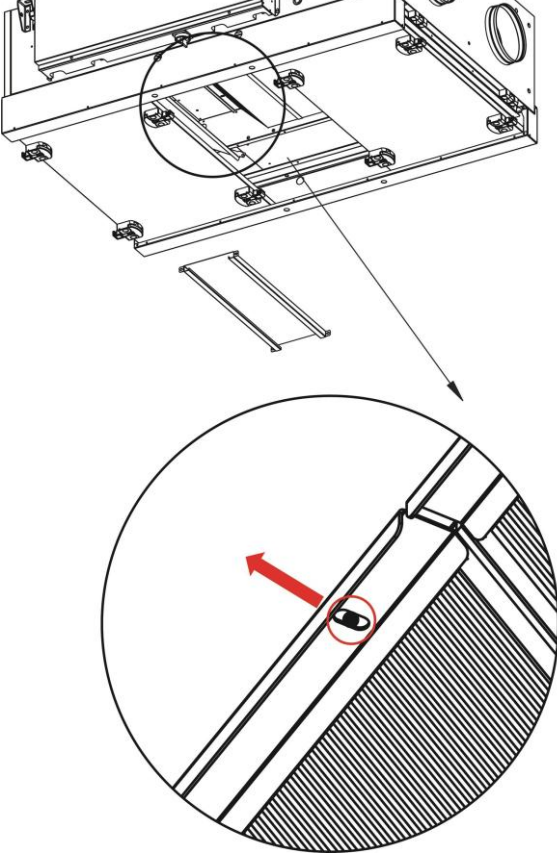
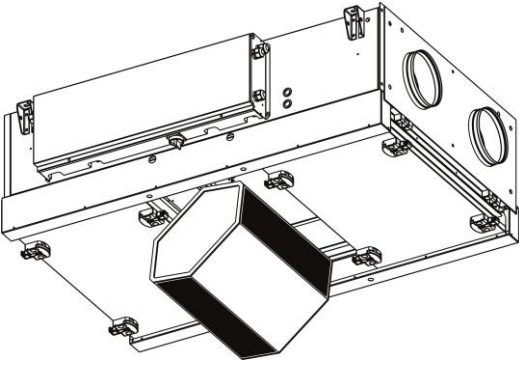


Attention, les échangeurs de chaleur à contre-flux sont lourds. Les poids des échangeurs de chaleur sont indiqués dans le tableau de la « Section 6.1 ».

Comment retirer les échangeurs de chaleur à contreflux, CX3010-CX3050



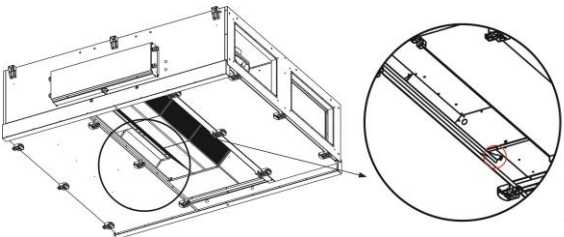
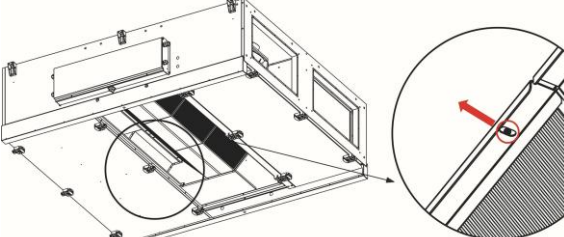
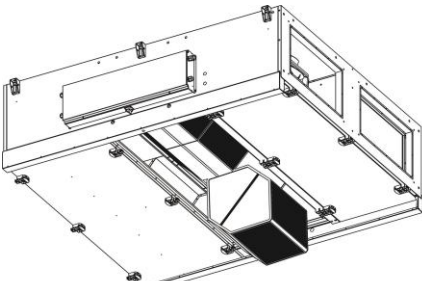
Les ailettes de l'échangeur de chaleur à contre-courant peuvent facilement s'endommager – évitez tout contact avec les ailettes.

Étapes	Action	Schéma
1	Débranchez l'alimentation de l'unité.	
2	Ouvrez les portes de l'appareil.	
3	Dévissez les 2 vis qui maintiennent le collecteur de condensat supplémentaire et déplacez le collecteur vers le bas.	
4	Dévissez les 4 vis qui maintiennent la partie métallique supplémentaire et retirez-la.	
5	Dévissez les vis des rails indiquées dans un cercle et faites glisser les rails latéralement comme indiqué par une flèche pour retirer l'échangeur de chaleur. N'oubliez pas de maintenir l'échangeur de chaleur par le bas.	
6	L'échangeur de chaleur est maintenant libre et peut être démonté. Retirez l'échangeur de chaleur en le faisant tourner pour le fixer à travers l'ouverture entre les portes comme indiqué sur le schéma.	

Comment retirer les échangeurs de chaleur à contreflux, CX3060



Les ailettes de l'échangeur de chaleur à contre-courant peuvent facilement s'endommager – évitez tout contact avec les ailettes.

Étapes	Action	Schéma
1	Ouvrez les portes de l'appareil.	
2	Dévissez les 2 vis qui maintiennent le collecteur de condensat supplémentaire et déplacez le collecteur vers le bas.	
3	Dévissez les vis des rails indiquées dans un cercle et faites glisser les rails latéralement comme indiqué par une flèche pour retirer l'échangeur de chaleur. N'oubliez pas de maintenir l'échangeur de chaleur par le bas.	
4	L'échangeur de chaleur est maintenant libre et peut être démonté. Retirez l'échangeur de chaleur en le faisant tourner pour le fixer à travers l'ouverture entre les portes comme indiqué sur le schéma. Manipulez l'échangeur de chaleur un par un pendant la maintenance.	

Nettoyage
Échangeurs de chaleur
à contreflux

Étapes	Action
1	Nettoyez l'échangeur en le rinçant à l'eau chaude (vous pouvez utiliser un nettoyeur haute pression). Température de l'eau maximale : 90 °C.
2	Vérifiez le joint et remplacez-le s'il est usé ou déformé.
3	Veillez à ne pas endommager les ailettes de l'échangeur de chaleur.

5. Caractéristiques techniques

5.1 Poids, classe de corrosion, plages de température, etc.

Poids

Modèle	Ventilateur x2	Échangeur de chaleur à contreflux, 1/2/3 pièces	Portes de service du ventilateur, 2 éléments Porte centrale, 1 élément	Poids total
CX3010RC / CX3010LC	4,0 kg x 2 = 8,0 kg	10 kg x 1 = 10 kg	10 kg x 2 = 20 kg 9 kg x 1 = 9 kg	125 kg
CX3010RM / CX3010LM	4,7 kg x 2 = 9,4 kg	10 kg x 1 = 10 kg	10 kg x 2 = 20 kg 9 kg x 1 = 9 kg	127 kg
CX3020RC / CX3020LC	5,5 kg x 2 = 11,0 kg	15 kg x 1 = 15 kg	13 kg x 2 = 26 kg 13 kg x 1 = 13 kg	164 kg
CX3020RM / CX3020LM	6,8 kg x 2 = 13,6 kg	15 kg x 1 = 15 kg	13 kg x 2 = 26 kg 13 kg x 1 = 13 kg	167 kg
CX3030RC / CX3030LC	9,9 kg x 2 = 19,8 kg	12,5 kg x 2 = 25 kg	18 kg x 2 = 36 kg 17 kg x 1 = 17 kg	230 kg
CX3030RM / CX3030LM	9,5 kg x 2 = 19,0 kg	12,5 kg x 2 = 25 kg	18 kg x 2 = 36 kg 17 kg x 1 = 17 kg	229 kg
CX3040RC / CX3040LC	11,6 kg x 2 = 23,2 kg	17,5 kg x 2 = 35 kg	22 kg x 2 = 44 kg 21 kg x 1 = 21 kg	286 kg
CX3040RM / CX3040LM	11,6 kg x 2 = 23,2 kg	17,5 kg x 2 = 35 kg	22 kg x 2 = 44 kg 21 kg x 1 = 21 kg	286 kg
CX3050RC / CX3050LC	11,8 kg x 2 = 23,6 kg	17,5 kg x 2 = 35 kg	24 kg x 2 = 48 kg 21 kg x 1 = 21 kg	320 kg
CX3050RM / CX3050LM	14,1 kg x 2 = 28,2 kg	17,5 kg x 2 = 35 kg	24 kg x 2 = 48 kg 21 kg x 1 = 21 kg	325 kg
CX3060RC / CX3060LC	11,8 kg x 2 = 23,6 kg	19 kg x 3 = 57 kg	25 kg x 2 = 50 kg 33 kg x 1 = 33 kg	370 kg
CX3060RM / CX3060LM	14,1 kg x 2 = 28,2 kg	19 kg x 3 = 57 kg	25 kg x 2 = 50 kg 33 kg x 1 = 33 kg	375 kg

Plages de température

Température ambiante (fonctionnement)	-25 °C - +50 °C
Température ambiante en cas de non-fonctionnement (stockage, transport)	-40 °C - +60 °C

Les plages de température indiquées dépendent du type d'installation, de l'humidité, du débit d'air, de l'équilibre entre les débits d'air, les gaines et l'isolement ainsi que de la température ambiante. En cas d'utilisation de batteries de préchauffage, la température ambiante peut être réduite.

À des températures inférieures à -25 °C, il est recommandé d'utiliser un réchauffeur à commande thermostatique dans le boîtier de commande automatisé.

Panneau IHM

Panneau IHM	
Protection contre la pénétration	IP20
Température ambiante	-10 °C à +40 °C

À des températures inférieures à 0 °C, l'écran d'affichage peut réagir plus lentement que d'habitude.

Registre du moteur

Registre du moteur	
Type	Modulation
Temps de rotation	150 s
Protection contre la pénétration	IP54
Température ambiante	-32 °C à +55 °C
Profondeur du registre	60 mm

5.2 filtres compactés**Filtrer les données,
Gamme CX3000**

Données	CX3010		CX3020	
	ISO ePM ₁ > 50 %	ISO ePM ₁₀ > 50 %	ISO ePM ₁ > 50 %	ISO ePM ₁₀ > 50 %
Classe de filtre				
Dimensions, h x l (mm)	268 x 345	268 x 345	298 x 470	298 x 470
Épaisseur (mm)	95	95	95	95
Dimensions de la surface du filtre (m ²)	0,0925	0,0925	0,1401	0,1401
Perte de charge initiale (Pa)	65	52	84	67
Perte de charge finale conseillée à un débit volumétrique normal (Pa)	164	151	184	166

Données	CX3030		CX3040	
	ISO ePM ₁ > 50 %	ISO ePM ₁₀ > 50 %	ISO ePM ₁ > 50 %	ISO ePM ₁₀ > 50 %
Classe de filtre	ISO ePM ₁ > 50 %	ISO ePM ₁₀ > 50 %	ISO ePM ₁ > 50 %	ISO ePM ₁₀ > 50 %
Dimensions, h x l (mm)	378 x 645	378 x 645	463 x 720	463 x 720
Épaisseur (mm)	95	95	95	95
Dimensions de la surface du filtre (m ²)	0,2438	0,2438	0,3334	0,3334
Perte de charge initiale (Pa)	71	57	76	60
Perte de charge finale conseillée à un débit volumétrique normal (Pa)	170	156	175	160

Données	CX3050		CX3060	
	ISO ePM ₁ > 50 %	ISO ePM ₁₀ > 50 %	ISO ePM ₁ > 50 %	ISO ePM ₁₀ > 50 %
Classe de filtre	ISO ePM ₁ > 50 %	ISO ePM ₁₀ > 50 %	ISO ePM ₁ > 50 %	ISO ePM ₁₀ > 50 %
Dimensions, h x l (mm)	478 x 720	478 x 720	478 x 950	478 x 950
Épaisseur (mm)	95	95	95	95
Dimensions de la surface du filtre (m ²)	0,3442	0,3442	0,4541	0,4541
Perte de charge initiale (Pa)	102	80	102	80
Perte de charge finale conseillée à un débit volumétrique normal (Pa)	202	180	202	180

5.3 Diagramme de capacité

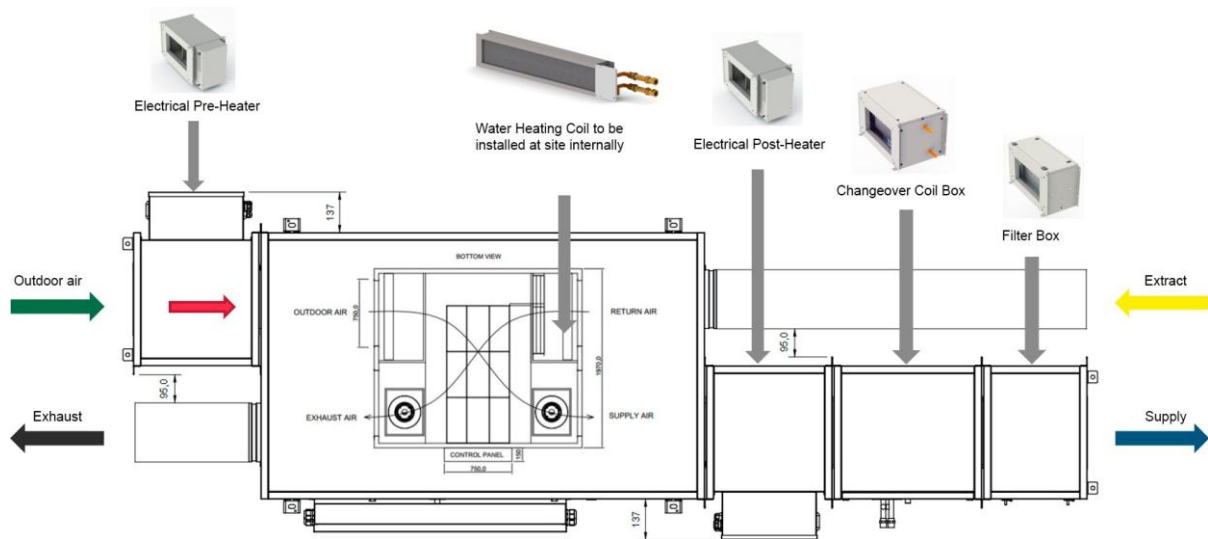
5.3.1 Diagramme de capacité, gamme CX3000



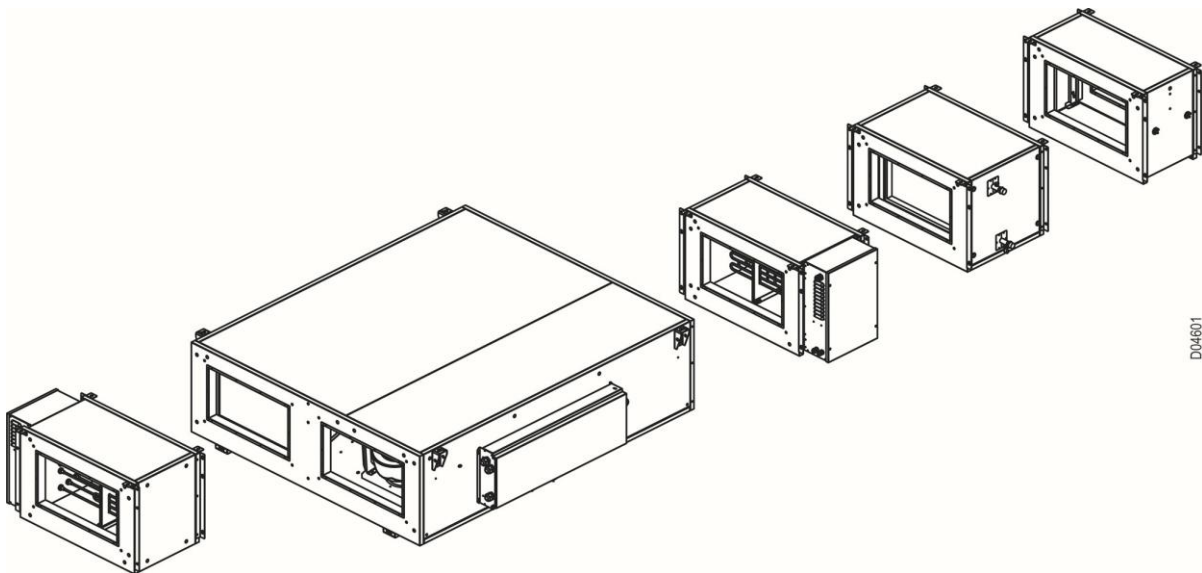
Tous les calculs sont effectués dans EXselectPRO.

6. Accessoires pour appareil

6.1 Vue générale



Montage



Pour tous les appareils de ventilation de la gamme CX3000, les instructions de montage sont identiques aux instructions données dans cette section. Pour les différences d'unité gauche/droite, les montages doivent être effectués sur les côtés opposés des figures données.

D04601

6.2 Emballage

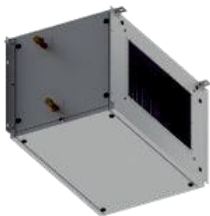
6.2.1 Composants d'emballage



Préchauffage électrique	
Composant	Quantité
Préchauffage électrique	1
Capteur de température	1
Câble de communication	1
Joint d'étanchéité	1
Pinces de suspension	4
Cales de suspension	4



Post-chauffage électrique	
Composant	Quantité
Post-chauffage électrique	1
Câble de communication	1
Joint d'étanchéité	1
Pinces de suspension	4
Cales de suspension	4



Caisson de batterie réversible hydraulique	
Composant	Quantité
Caisson de batterie réversible hydraulique	1
Capteur de température de congélation	1
Câble de communication	1
Joint d'étanchéité	1
Pinces de suspension	4
Cales de suspension	4



Boîtier de filtre	
Composant	Quantité
Boîtier de filtre	1
Câble de communication	1
Joint d'étanchéité	1
Pinces de suspension	4
Cales de suspension	4



Batterie de chauffage	
Composant	Quantité
Batterie de chauffage	1
Tuyau de raccordement de la batterie	2
Écrou de raccord	4
Joint circulaire en caoutchouc (30 mm x 21 mm x 2 mm)	4
Joint circulaire en caoutchouc (18,4 mm x 10,4 mm x 2 mm)	2
Capteur de température de congélation	1
Câble de communication	1



Rails coulissants	
Composant	Quantité
Rail coulissant	2



Registre externe/de conduite avec moteur 1	
Composant	Quantité
Registre externe/de conduite avec moteur	1



Câble IHM (25 m)	
Composant	Quantité
Câble IHM (25 m)	1



Extension E-Box	
Composant	Quantité
Extension E-Box	1

Emballage

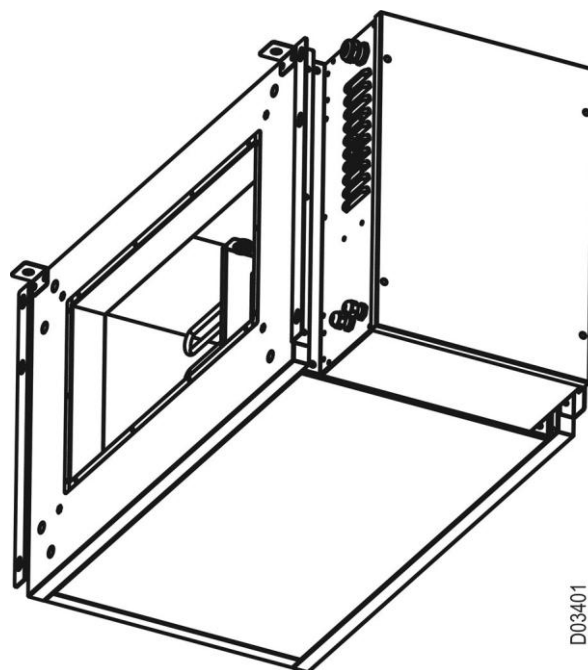
Les accessoires de préchauffage électrique, de post-chauffage électrique, de boîtier de batterie de chauffage, de boîtier de filtre, de batterie de chauffage et de rails coulissants sont transférés à l'intérieur de boîtes en carton et soigneusement scellés pour assurer leur protection.

Le registre externe/conduite avec moteur, le câble IHM 25 m et les accessoires du boîtier électronique d'extension sont soigneusement recouverts de plastique pour assurer leur protection.

Les accessoires emballés sont placés sur une palette jetable et emballés dans du plastique transparent.

6.3 Préchauffage et post-chauffage électriques

6.3.1 Préchauffage électrique, description



D03401

Pos.	Numéro de pièce	Fonctionnelles
1	Résistance	Réchauffe l'air extérieur.
2 *	Thermostat 60	Mesure la température de l'air et coupe définitivement l'alimentation du préchauffage électrique à 60 °C. Alimente le chauffage électrique lorsque la température tombe en dessous de 45 °C.
3	Thermostat 70	Mesure la température de l'air et coupe définitivement l'alimentation du préchauffage électrique à 70 °C. Alimente le chauffage électrique lorsque la température tombe en dessous de 70 °C.
4	Thermostat 120	Mesure la température de l'air et coupe définitivement l'alimentation du préchauffage électrique à 120 °C. Sauf en cas d'utilisation manuelle du bouton de réarmement.
5	Capteur de température d'air	Mesure la température de l'air.

Pos.	Numéro de pièce	Fonctionnelles
6	Bouton de réarmement	Réinitialise le préchauffage électrique et fournit manuellement l'alimentation

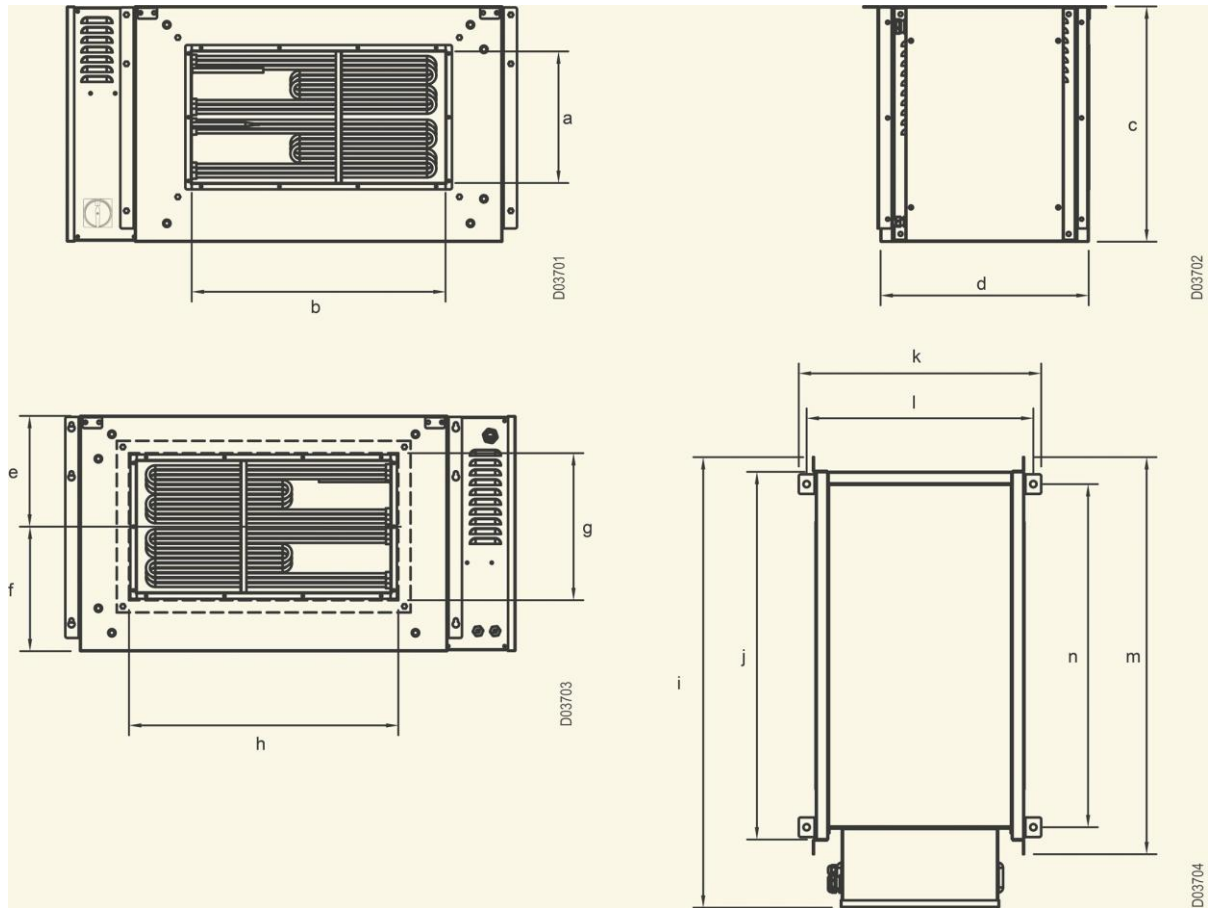
* Uniquement pour les modèles CX3010/CX3020

6.3.2 Post-chauffage électrique, description

Pos.	Numéro de pièce	Fonctionnelles
1	Résistance	Réchauffe l'air soufflé.
2	Thermostat 70	Mesure la température de l'air et coupe définitivement l'alimentation du préchauffage électrique à 70 °C. Alimente le chauffage électrique lorsque la température tombe en dessous de 70 °C.
3	Thermostat 120	Mesure la température de l'air et coupe en permanence la puissance du préchauffage électrique à 120 °C.
4*	Capteur de température d'air	Mesure la température de l'air soufflé.
5	Bouton de réarmement	Réinitialise le préchauffage électrique et fournit manuellement l'alimentation.

* Pour le post-chauffage, le capteur de température de l'air soufflé n'est pas fourni dans l'ensemble d'accessoires. En revanche, le capteur de température raccordé à la sortie d'alimentation de l'unité de ventilation est raccordé au post-chauffage électrique.

6.3.3 Dimensions du préchauffage et du post-chauffage électriques



N.B : Toutes les dimensions sont indiquées en millimètres (mm)

Modèle de ré-chauffeur électrique	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
CX3010 El. Pré-chauffage 3kW CX3010 El. Post-chauffage 3KW	220	218	370	425	185	185	220	250	617	450	495	463	510	375
CX3020 El. Pré-chauffage 5kW CX3020 El. Post-chauffage 5kW	270	318	400	425	200	200	270	350	742	575	495	463	635	500
CX3030 El. Pré-chauffage 8kW CX3030 El. Post-chauffage 4KW CX3030 El. Post-chauffage 8kW	268	518	480	425	254	254	300	550	919	750	495	463	810	700
CX3040 El. Pré-chauffage 11kW CX3040 El. Post-chauffage 5,5kW CX3040 El. Post-chauffage 11kW	368	568	565	425	283	283	400	600	994	825	495	463	885	750
CX3050 El. Pré-chauffage 14kW CX3050 El. Post-chauffage 7kW CX3050 El. Post-chauffage 14kW	368	518	580	425	290	290	400	600	994	825	495	463	885	750
CX3060 El. Pré-chauffage 18kW CX3060 El. Post-chauffage 9kW CX3060 El. Post-chauffage 18kW	368	718	580	425	290	290	400	750	1154	985	495	463	1045	910

N.B : Pour tous les accessoires des unités de la gamme CX3000, les dimensions sont identiques pour les versions gauche et droite des accessoires.

Modèle de préchauffage électrique	Poids total
CX3010 El. Préchauffage 3 kW	27 kg
CX3020 El. Préchauffage 5 kW	30 kg
CX3030 El. Préchauffage 8 kW	42 kg
CX3040 El. Préchauffage 11 kW	46 kg
CX3050 El. Préchauffage 14 kW	49 kg
CX3060 El. Préchauffage 18 kW	52 kg

Cap. électrique basse Modèle de post-chauffage	Poids total
CX3030 El. Post-chauffage 4 kW	39 kg
CX3040 El. Post-chauffage 5,5 kW	43 kg
CX3050 El. Post-chauffage 7 kW	46 kg
CX3060 El. Post-chauffage 9 kW	49 kg

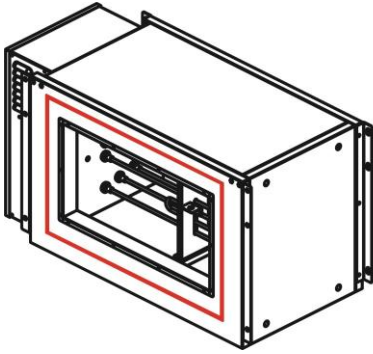
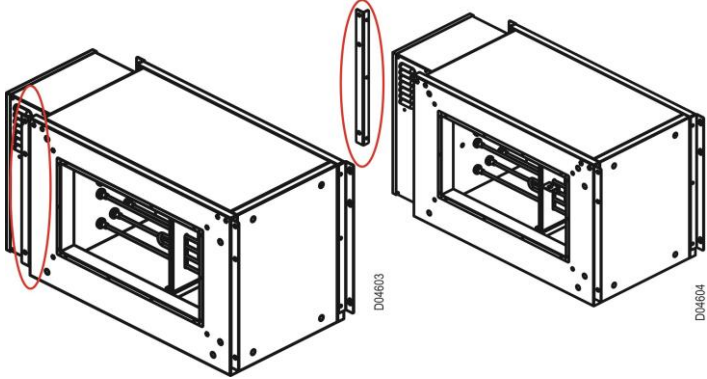
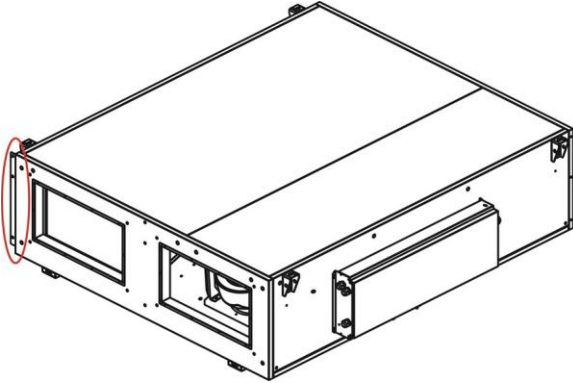
Modèle de post-chauffage électrique	Poids total
CX3010 El. Post-chauffage 3 kW	28 kg
CX3020 El. Post-chauffage 5 kW	31 kg
CX3030 El. Post-chauffage 8 kW	43 kg
CX3040 El. Post-chauffage 11 kW	47 kg
CX3050 El. Post-chauffage 14 kW	50 kg
CX3060 El. Post-chauffage 18 kW	53 kg

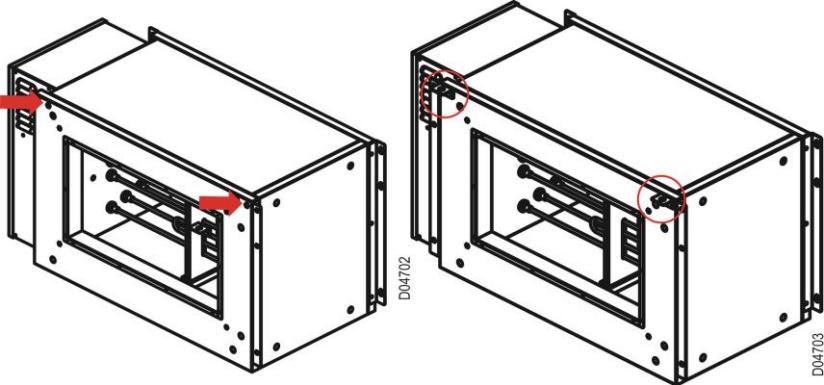
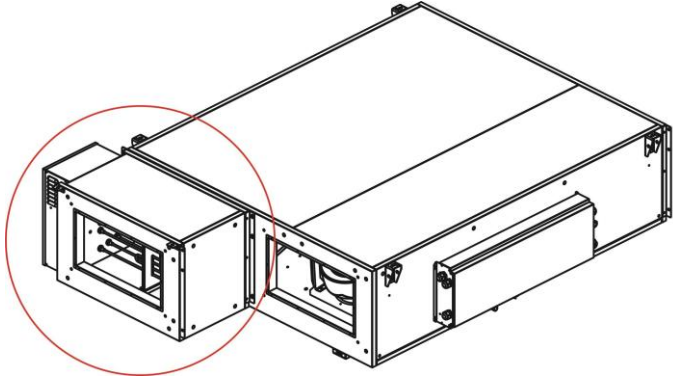
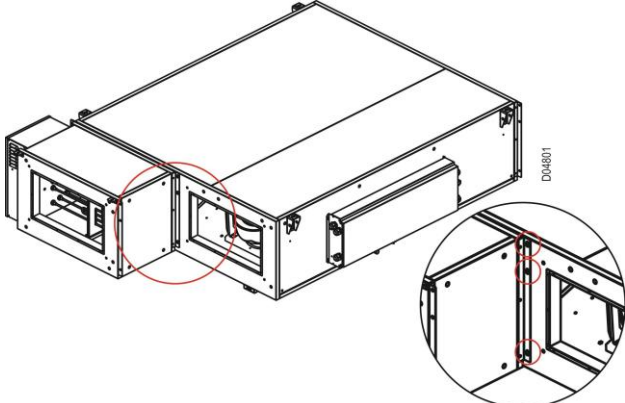
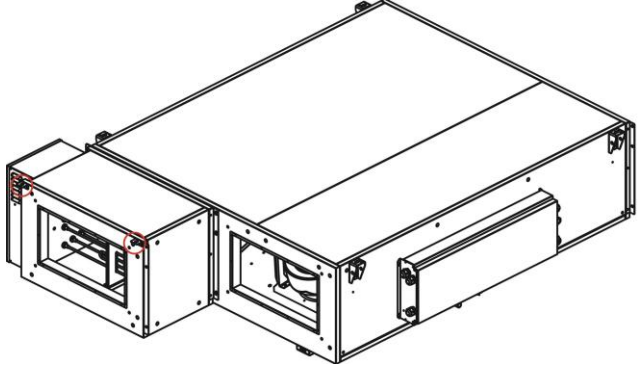
6.3.4 Chauffages électriques, spécifications techniques

Emballage	Phase	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Étapes	Commande marche/arrêt	Contrôle 0-10 V	Puissance (kW)
Préchauffage électrique CX3010 3 kW	3	400	50	1	Oui	-	3,0
Préchauffage électrique CX3020 5 kW	3	400	50	1	Oui	-	5,0
Préchauffage électrique CX3030 8 kW	3	400	50	2	Oui	-	8,0
Préchauffage électrique CX3040 11 kW	3	400	50	2	Oui	-	11,0
Préchauffage électrique CX3050 14 kW	3	400	50	2	Oui	-	14,0
Préchauffage électrique CX3060 18 kW	3	400	50	2	Oui	-	18,0
Post-chauffage électrique CX3010 3 kW	3	400	50	-	-	Oui	3,0
Post-chauffage électrique CX3020 5 kW	3	400	50	-	-	Oui	5,0
Post-chauffage électrique CX3030 4 kW	3	400	50	-	-	Oui	4,0
Post-chauffage électrique CX3030 8 kW	3	400	50	-	-	Oui	8,0
Post-chauffage électrique CX3040 5,5 kW	3	400	50	-	-	Oui	5,5
Post-chauffage électrique CX3040 11 kW	3	400	50	-	-	Oui	11,0
Post-chauffage électrique CX3050 7 kW	3	400	50	-	-	Oui	7,0
Post-chauffage électrique CX3050 14 kW	3	400	50	-	-	Oui	14,0
Post-chauffage électrique CX3060 9 kW	3	400	50	-	-	Oui	9,0
Post-chauffage électrique CX3060 18 kW	3	400	50	-	-	Oui	18,0

6.3.5 Comment raccorder le préchauffage électrique à l'unité

Tableau 1

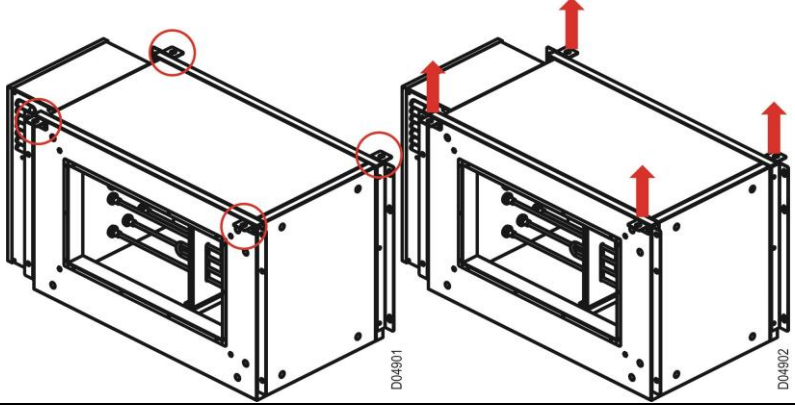
Étapes	Action	Schéma
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.	
2	Ouvrir l'ensemble de préchauffage électrique.	
3	Prendre le rouleau de joints fourni à l'intérieur de l'emballage. Collez-le sur la sortie d'air de l'appareil de préchauffage à l'endroit où l'unité de ventilation sera montée (représenté par un rectangle rouge sur l'illustration).	
4	Démonter le support supplémentaire fourni avec le préchauffage électrique tel qu'il est monté.	
5	Montez le support démonté sur l'unité à l'aide de boulons.	

Étapes	Action	Schéma
6	<p>Monter deux colliers de suspension sur la surface du préchauffage électrique à l'endroit où le flux d'air entrera dans le chauffage.</p> <p>N.B : Utilisez les colliers de suspension et les boulons fournis à l'intérieur de l'accessoire.</p>	 <p>DD4702</p> <p>DD4703</p>
7	<p>Desserrez les boulons du support assemblé et de l'unité avec laquelle l'accessoire sera assemblé.</p> <p>Placer l'appareil de préchauffage électrique sur l'entrée d'air extérieur de l'appareil.</p>	 <p>DD4704</p>
8	<p>Alignez les boulons de l'unité sur les trous du support du chauffage. Puis, serrez les boulons sur l'unité.</p>	 <p>DD4801</p>
9	<p>Fixez les deux attaches de suspension du préchauffage électrique au plafond.</p>	 <p>DD4802</p>
10	<p>Monter "l'adaptateur rectangulaire à circulaire" sur l'entrée d'air du préchauffage électrique.</p> <p>Raccorder ensuite la gaine d'air à l'adaptateur du préchauffage électrique.</p> <p>N.B : Si les gaines d'air sont rectangulaires, aucun adaptateur n'est nécessaire pour le raccordement. La gaine d'air peut être raccordée au préchauffage électrique après le montage du réchauffeur sur l'appareil.</p>	

Étapes	Action	Schéma
11	Monter la sonde de température de l'air extérieur fournie avec le préchauffage électrique sur la gaine d'air en amont du préchauffage électrique.	
12	Raccordez l'e-box du préchauffage électrique à l'unité de ventilation à l'aide du câble de communication fourni avec l'appareil de préchauffage électrique à l'intérieur de l'emballage.	
13	Reconfigurez l'unité de ventilation du préchauffage électrique.	

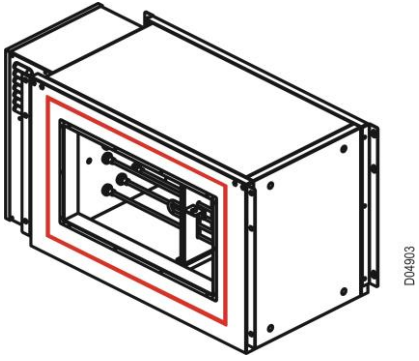
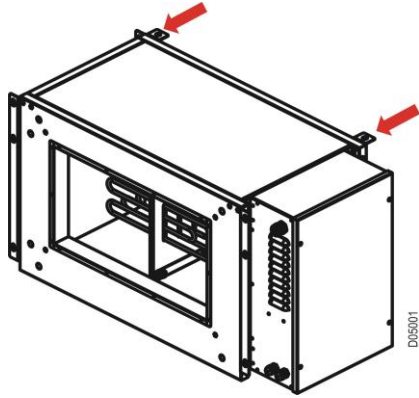
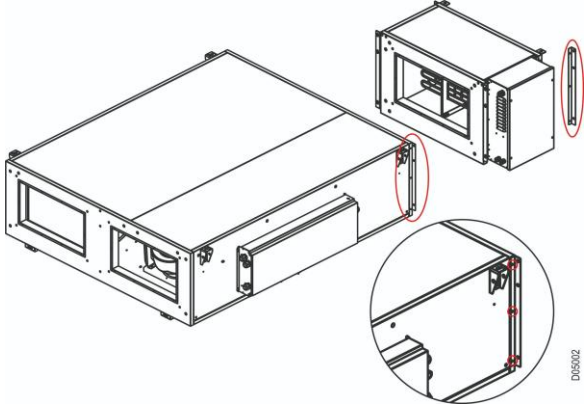
6.3.6 Raccordement du préchauffage électrique à la gaine d'air

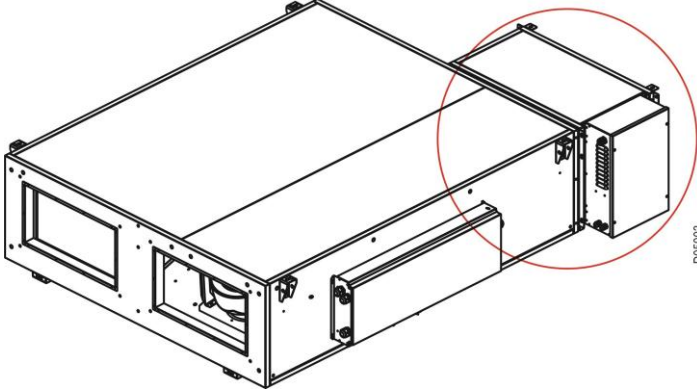
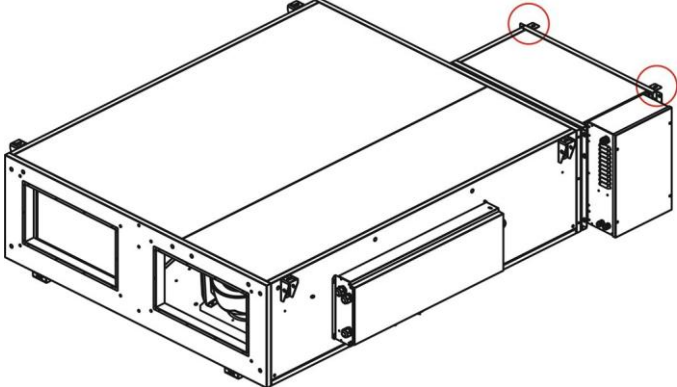
Tableau 2

Étapes	Action	Schéma
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.	
2	Ouvrir l'ensemble de préchauffage électrique.	
3	Monter les quatre attaches de suspension fournies à l'intérieur de l'ensemble d'accessoires sur le préchauffage électrique. Fixez ensuite les quatre attaches de suspension du préchauffage électrique au plafond.	
4	Monter "l'adaptateur rectangulaire à circulaire" sur l'entrée d'air et la sortie d'air du préchauffage électrique. Connecter ensuite les gaines d'air aux adaptateurs du préchauffage électrique. N.B : Si les gaines d'air sont rectangulaires, aucun adaptateur n'est nécessaire pour le raccordement. Les gaines d'air peuvent être raccordées au préchauffage électrique une fois que le réchauffeur est fixé au plafond.	
5	Monter la sonde de température de l'air extérieur fournie avec le préchauffage électrique sur la gaine d'air en amont du préchauffage électrique.	
6	Raccordez l'e-box du préchauffage électrique à l'unité de ventilation à l'aide du câble de communication fourni avec l'appareil de préchauffage électrique à l'intérieur de l'emballage.	
7	Reconfigurez l'unité de ventilation du préchauffage électrique.	

6.3.7 Comment raccorder le post-chauffage électrique à l'unité

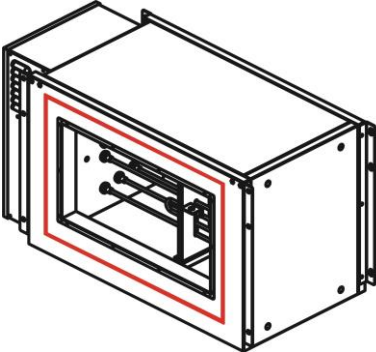
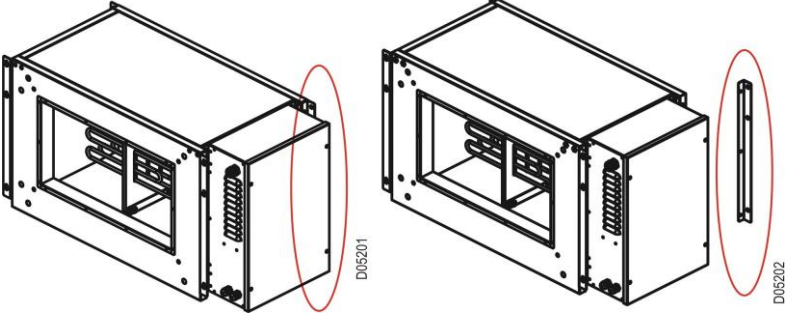
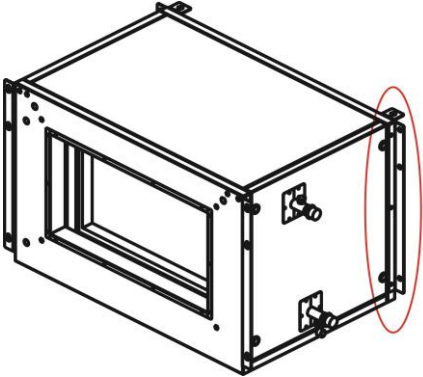
Tableau 3

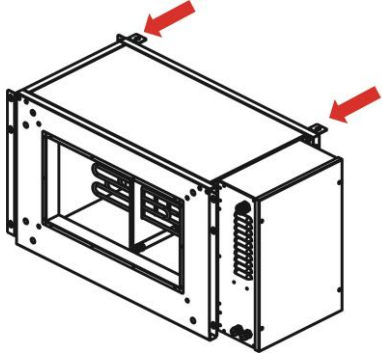
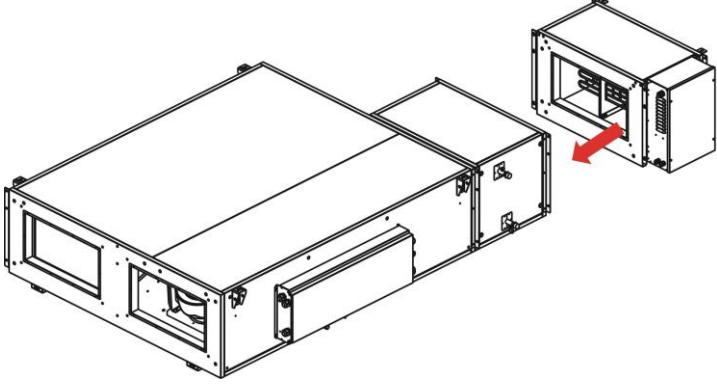
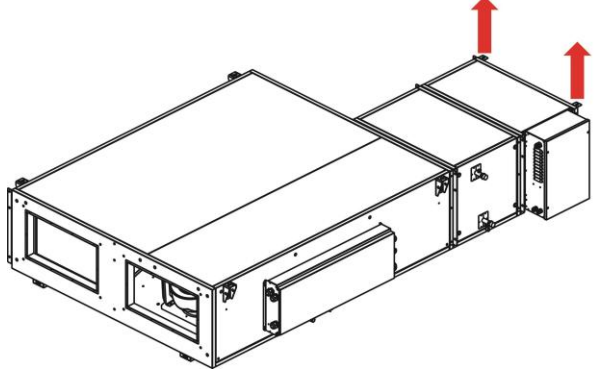
Étapes	Action	Schéma
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.	
2	Ouvrez le kit de post-chauffage électrique.	
3	Prendre le rouleau de joints fourni à l'intérieur de l'emballage. Collez-le sur l'entrée d'air du post-chauffage à l'endroit où le réchauffeur sera monté.	 <p>D04803</p>
4	Monter deux attaches de suspension sur la surface du post-chauffage électrique à l'endroit où le flux d'air sortira du chauffage. N.B : Utilisez les colliers de suspension et les boulons fournis dans l'ensemble d'accessoires.	 <p>D05001</p>
5	Démontez le support supplémentaire fourni avec le post-chauffage électrique tel qu'il a été assemblé. Puis, montez le support démonté sur l'unité à l'aide de boulons.	 <p>D05002</p>

Étapes	Action	Schéma
6	Desserrez les boulons du support assemblé et de l'unité avec laquelle l'accessoire sera assemblé. Placez le post-chauffage électrique sur la sortie d'air soufflé de l'appareil. Alignez les boulons de l'unité sur les trous du support du chauffage. Puis, serrez les boulons sur l'unité.	 <p style="text-align: right; font-size: small;">D065003</p>
7	Fixez les deux attaches de suspension du post-chauffage électrique au plafond.	 <p style="text-align: right; font-size: small;">D065101</p>
8	<p>"Monter l'adaptateur « rectangulaire à circulaire » sur la sortie d'air du post-chauffage électrique. Raccordez ensuite la gaine d'air au raccord du post-chauffage électrique.</p> <p>N.B : Si les gaines d'air sont rectangulaires, aucun adaptateur n'est nécessaire pour le raccordement. La gaine d'air peut être raccordée au post-chauffage électrique après le montage du réchauffeur sur l'unité. »</p>	
9	Démontez la sonde de température de l'air soufflé fournie avec l'appareil et assemblée côté air soufflé de la gaine de ventilation.	
10	Remontez la sonde de température de l'air d'alimentation déposée de la gaine d'air vers celle située après le post-chauffage électrique.	
11	Raccordez l'e-box du post-chauffage électrique à l'unité de ventilation à l'aide du câble de communication fourni avec le post-chauffage électrique à l'intérieur de l'emballage.	
12	Reconfigurez l'unité de ventilation du post-chauffage électrique.	

6.3.8 Comment raccorder le post-chauffage électrique à un autre accessoire

Tableau 4

Étapes	Action	Schéma
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.	
2	Ouvrez le kit de post-chauffage électrique.	
3	Prendre le rouleau de joints fourni à l'intérieur de l'emballage. Collez-le sur l'entrée d'air du post-chauffage à l'endroit où le réchauffeur sera monté.	 D05102
4	Démontez le support supplémentaire fourni avec le post-chauffage électrique tel qu'il a été assemblé. N.B : Si un autre accessoire doit être assemblé après le post-chauffage électrique, démontez le support sur l'accessoire qui sera assemblé à l'extrémité de la gaine d'alimentation avant la gaine de ventilation ou l'adaptateur. »	 D05201 D05202
5	Assemblez le support démonté à l'accessoire à l'aide de boulons.	 D05203

Étapes	Action	Schéma
6	<p>Monter deux attaches de suspension sur la surface du post-chauffage électrique à l'endroit où le flux d'air sortira du chauffage.</p> <p>NB : Utiliser les colliers de suspension et les boulons fournis dans l'ensemble d'accessoires.</p>	 <p>D05204</p>
7	<p>Démontez les raccords des colliers de suspension au plafond sur lequel le post-chauffage électrique sera monté.</p>	
8	<p>Desserrez les boulons de l'accessoire sur lequel le post-chauffage électrique sera monté. Placez le post-chauffage électrique sur la sortie d'air d'alimentation de l'accessoire. Ensuite, alignez les boulons de l'accessoire sur les trous du support du réchauffeur. Serrer les boulons sur l'accessoire.</p>	 <p>D05301</p>
9	<p>Fixez les deux autres attaches de suspension du post-chauffage électrique au plafond.</p>	 <p>D05302</p>
10	<p>Monter « l'adaptateur rectangulaire à circulaire » sur la sortie d'air du post-chauffage électrique. Raccordez ensuite la gaine d'air au raccord du post-chauffage électrique.</p> <p>NB : si les gaines d'air sont rectangulaires, aucun adaptateur n'est nécessaire pour le raccordement. La gaine d'air peut être raccordée au post-chauffage électrique après le montage du réchauffeur sur l'unité.</p>	
11	<p>Démontez la sonde de température de l'air d'alimentation montée sur la gaine de ventilation après l'accessoire auquel le post-chauffage électrique est raccordé.</p>	
12	<p>Remontez la sonde de température de l'air d'alimentation déposée de la gaine d'air vers celle située après le post-chauffage électrique.</p>	
13	<p>Raccordez l'e-box du post-chauffage électrique à l'unité de ventilation à l'aide du câble de communication fourni avec le post-chauffage électrique à l'intérieur de l'emballage.</p>	
14	<p>Reconfigurez l'unité de ventilation du post-chauffage électrique.</p>	

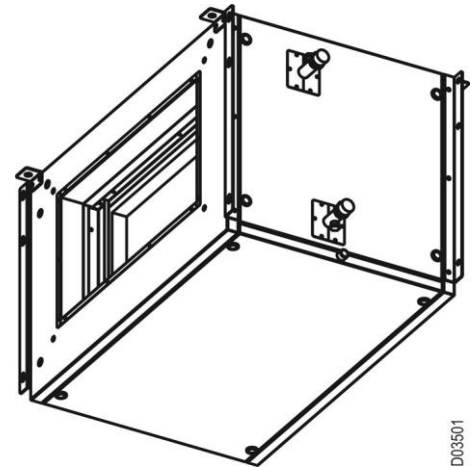
6.3.9 Raccordement du post-chauffage électrique à la gaine d'air

Tableau 5

Étapes	Action
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.
2	Ouvrir l'ensemble de préchauffage électrique.
3	Fixez les quatre attaches de suspension du post-chauffage électrique au plafond (reportez-vous aux figures données dans le tableau 2, étape 3).
4	Monter l' « adaptateur rectangulaire à circulaire » sur l'entrée d'air et la sortie d'air du post-chauffage électrique. Raccordez ensuite les gaines d'air aux adaptateurs du post-chauffage électrique. N.B : Si les gaines d'air sont rectangulaires, aucun adaptateur n'est nécessaire pour le raccordement. Les gaines d'air peuvent être raccordées au post-chauffage électrique après avoir fixé le réchauffeur au plafond.
5	Démontez la sonde de température de l'air d'alimentation montée sur la gaine de ventilation après l'accessoire monté avant le post-chauffage électrique.
6	Remontez la sonde de température de l'air d'alimentation déposée de la gaine d'air vers celle située après le post-chauffage électrique.
7	Raccordez l'e-box du post-chauffage électrique à l'unité de ventilation à l'aide du câble de communication fourni avec le post-chauffage électrique à l'intérieur de l'emballage.
8	Reconfigurez l'unité de ventilation du post-chauffage électrique.

6.4 Caisson de batterie réversible hydraulique

6.4.1 Description du caisson de batterie réversible hydraulique

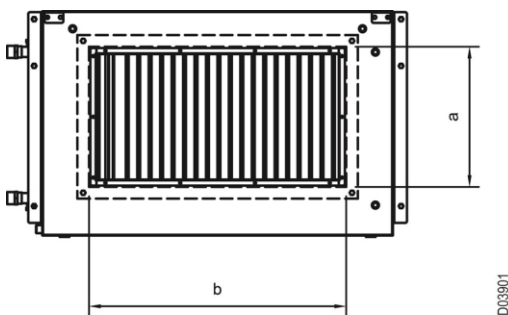


D03501

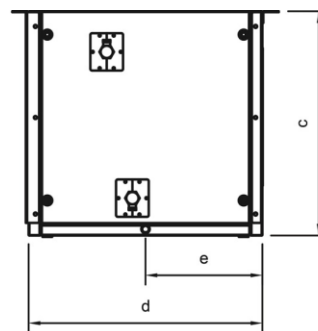
Pos.	Numéro de pièce	Fonctionnelles
1	Caisson change over/reversible	Refroidit/chauffe l'air soufflé.
2	Séparateur de gouttelettes	Sépare l'humidité de l'air soufflé.
3*	Capteur de température d'air	Mesure la température de l'air soufflé.
4	Tuyau d'évacuation du condensat	Transfère l'eau condensée du bac de condensation vers l'extérieur.
5	Adaptateur de siphon de drainage	Permet le raccordement du siphon au tuyau d'évacuation du condensat.
6	Sonde de dégivrage de batterie	Mesure la température de l'eau en sortie de la batterie.

* Pour le caisson de batterie réversible hydraulique, la sonde de température de l'air d'alimentation n'est pas fournie dans l'ensemble d'accessoires. Au lieu de cela, le capteur de température raccordé à la sortie d'alimentation de l'unité de ventilation est raccordé au caisson de batterie réversible hydraulique.

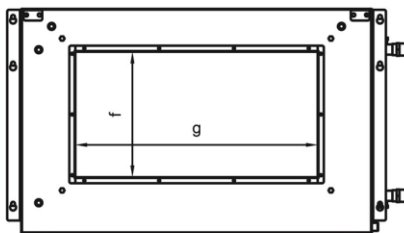
6.4.2 Caisson de batterie réversible hydraulique, dimensions



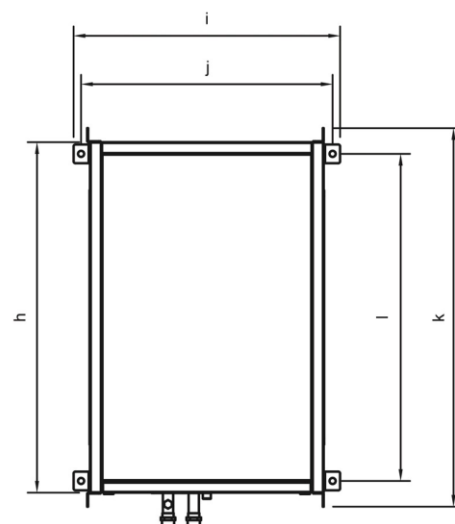
D03901



D03902



D03903



D03904

N.B : Toutes les dimensions sont indiquées en millimètres (mm)

Modèle de caisson de batterie réversible hydraulique	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3010	220	250	370	500	250	220	218	450	570	538	510	375
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3020	270	350	400	500	250	270	318	575	570	538	635	500
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3030	300	550	480	500	250	268	518	750	570	538	810	700
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3040	400	600	565	500	250	368	568	825	570	538	885	750
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3050	400	600	580	500	250	368	568	825	570	538	885	750
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3060	400	750	580	500	250	368	718	985	570	538	1045	910

N.B : Pour tous les accessoires des unités de la gamme CX3000, les dimensions sont identiques pour les versions gauche et droite des accessoires.

Modèle de caisson de batterie réversible hydraulique	Poids des batteries	Poids total
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3010	6 kg	30 kg
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3020	7 kg	36 kg
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3030	9 kg	48 kg
CX3040 Caisson de batterie réversible hydraulique	13 kg	57 kg
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3050	14 kg	60 kg
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3060	15 kg	64 kg

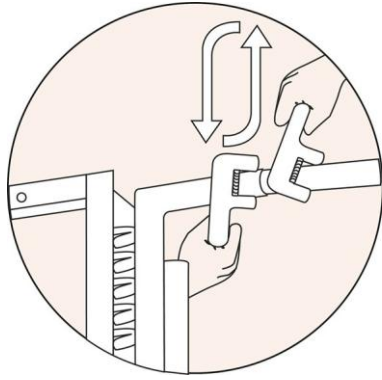
6.4.3 Batterie réversible, spécifications techniques

Modèle de caisson de batterie réversible hydraulique	Fonctionnement du refroidissement		Fonctionnement du chauffage	
	Débit volumétrique nominal (m³/h)	Puissance frigorifique (kW)	Débit volumétrique nominal (m³/h)	Puissance calorifique en kW
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3010	500	1,48	500	4,06
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3020	900	2,32	900	6,77
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3030	1400	3,94	1400	10,95
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3040	2000	5,03	2000	15,58
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3050	2500	7,04	2500	19,08
Caisson de batterie réversible hydraulique CX3060	3300	10,67	3300	27,69

N.B : Pour les capacités de chauffage de la batterie. la température d'arrivée et la température de sortie de la batterie à eau sont prises comme 60 °C et 40 °C. respectivement.

Pour les puissances de refroidissement des batteries. la température d'arrivée et la température de sortie de la batterie à eau sont prises comme 7 °C et 12 °C. respectivement.

6.4.4 Raccordement du caisson de batterie réversible hydraulique à l'unité Tableau 6

Étapes	Action	Schéma
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.	
2	Ouvrir l'emballage du caisson de batterie réversible hydraulique.	
3	Suivez les instructions données aux étapes 3 à 7, tableau 3.	
4	Monter le « connecteur rectangulaire à circulaire » sur la sortie d'air du caisson de batterie d'inversion. Raccorder ensuite la gaine d'air à l'adaptateur sur le caisson de batterie réversible hydraulique. N.B : Si les gaines d'air sont rectangulaires, aucun adaptateur n'est nécessaire pour le raccordement. La gaine d'air peut être raccordée au caisson de batterie réversible hydraulique une fois le caisson de batterie assemblé à l'unité.	
5	Démontez la sonde de température de l'air soufflé fournie avec l'appareil et assemblée côté air soufflé de la gaine de ventilation.	
6	Remontez la sonde de température de l'air d'alimentation déposée de la gaine d'air vers la gaine d'air après le caisson de batterie réversible hydraulique.	
7	Raccordez la tuyauterie aux tuyaux du caisson de batterie. Utiliser une clé double pour raccorder la tuyauterie au caisson de batterie réversible hydraulique afin d'éviter d'endommager les tuyaux. NB : N'oubliez pas de placer de l'antigel à l'intérieur de la batterie.	 <p>D05501</p>
10	Raccordez l'actionneur de vanne à 3 voies au boîtier électronique de l'unité de ventilation à l'aide du câble de communication fourni à l'intérieur de l'ensemble du caisson de batterie.	
11	Fixez le capteur de température de congélation fourni à l'intérieur de l'ensemble du caisson de batterie au tuyau de sortie d'eau du caisson de batterie réversible hydraulique. Utilisez des colliers en plastique pour fixer le capteur au tuyau.	
12	Raccordez le capteur de température à l'e-box de l'unité de ventilation.	
13	Reconfigurez l'unité de ventilation du post-chauffage électrique.	

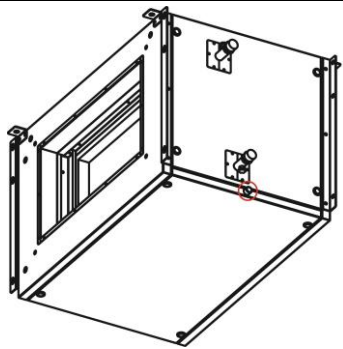
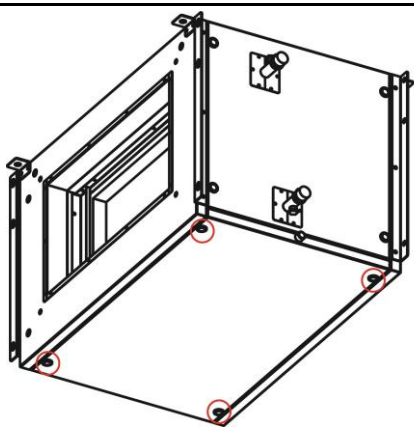
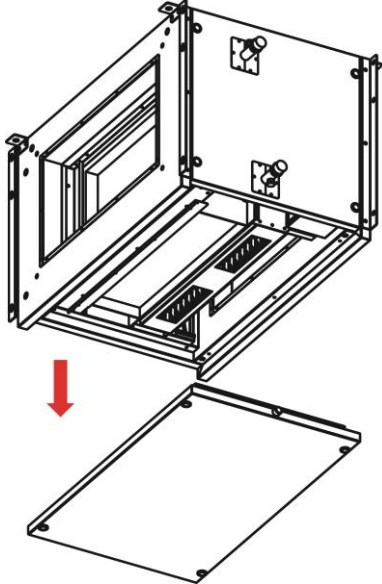
6.4.5 Raccordement du caisson de batterie réversible hydraulique à un autre équipement auxiliaire Tableau 7

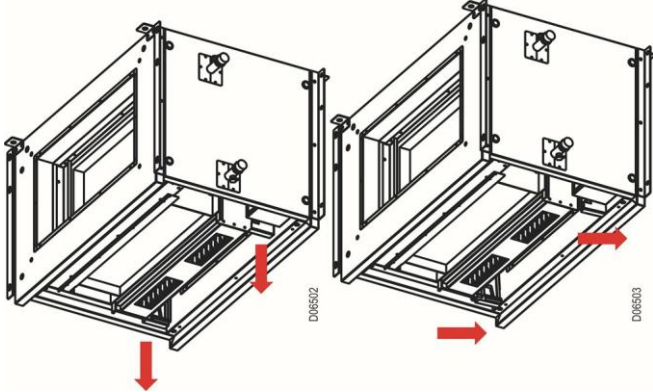
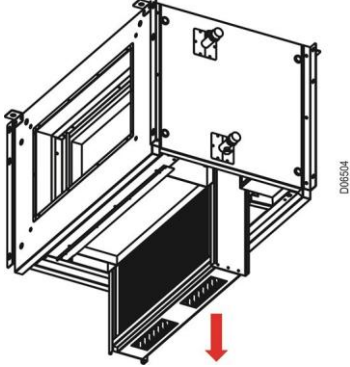
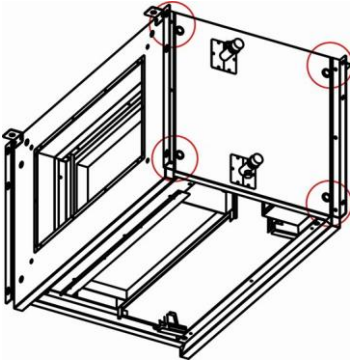
Étapes	Action
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.
2	Ouvrir l'emballage du caisson de batterie réversible hydraulique.
3	Suivez les instructions données à l'étape 3-9, tableau 4.
4	Monter l' « adaptateur rectangulaire à circulaire » sur la sortie d'air du caisson de batterie d'inversion. Raccorder ensuite la gaine d'air à l'adaptateur sur le caisson de batterie réversible hydraulique. NB : si les gaines d'air sont rectangulaires, aucun adaptateur n'est nécessaire pour le raccordement. La gaine d'air peut être raccordée au caisson de batterie réversible hydraulique une fois le caisson de batterie assemblé à l'unité.
5	Démontez la sonde de température de l'air d'alimentation montée sur la gaine de ventilation après l'accessoire auquel le caisson de batterie réversible hydraulique est raccordé.
6	Suivez les instructions données à l'étape 6-13, tableau 6.

6.4.6 Raccordement du caisson de batterie réversible hydraulique à la gaine d'air Tableau 8

Étapes	Action
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.
2	Ouvrir l'emballage du caisson de batterie réversible hydraulique.
3	Fixez les quatre pinces de suspension du caisson de batterie réversible hydraulique au plafond (voir les figures données dans le Tableau 2, Étape 3).
4	Monter l' « adaptateur rectangulaire à circulaire » sur l'entrée d'air et la sortie d'air du caisson de batterie réversible hydraulique. Raccorder ensuite les gaines d'air aux logements sur le caisson de batterie réversible hydraulique. NB : si les gaines d'air sont rectangulaires, aucun adaptateur n'est nécessaire pour le raccordement. Les gaines d'air peuvent être raccordées au caisson de batterie réversible hydraulique une fois celui-ci fixé au plafond.
5	Démontez la sonde de température de l'air d'alimentation montée sur la gaine de ventilation après l'accessoire auquel le caisson de batterie réversible hydraulique est raccordé.
6	Suivez les instructions données à l'étape 6-13, tableau 6.

6.4.7 Entretien du caisson de batterie

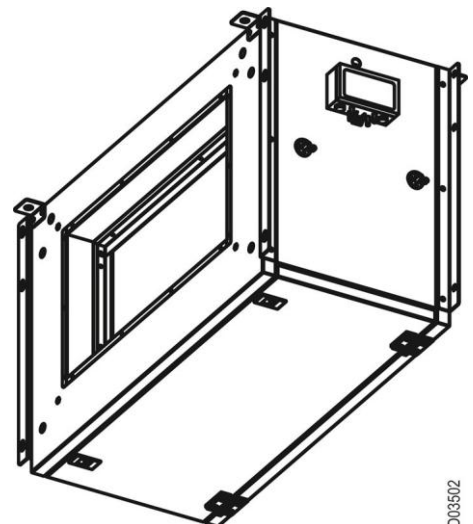
Étapes	Action	Schéma
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.	
2	Couper les débits d'eau arrivant aux tuyaux du caisson de batterie réversible hydraulique.	
3	Déconnectez l'évacuation de l'eau de condensation (représentée par un cercle rouge). Ensuite, déconnecter les raccords de tuyaux. Utiliser une clé double pour raccorder la tuyauterie au caisson de batterie réversible hydraulique afin d'éviter d'endommager les tuyaux.	 D06402
4	Dévisser les 4 boulons des coins de la tôle sous le caisson de batterie (représentés par des cercles rouges). N.B : Tout en dévissant les boulons, placez votre main sur la plaque pour soutenir le poids de la plaque.	 D06403
5	Déposer la tôle du caisson de batterie par le bas (sens de la flèche).	 D06501

Étapes	Action	Schéma
6	Desserrer légèrement les vis inférieures des pinces du couteau de sectionnement. Tirer les pinces du séparateur vers le bas (sens de la flèche 1). Ensuite, pousser les pinces du séparateur latéralement (sens de la flèche 2).	
7	Le séparateur de gouttelettes est désormais libre et peut être enlevé vers le bas (sens de la flèche 1).	
8	Nettoyez le séparateur de gouttelettes.	
9	Dévisser les 4 boulons des coins de la tôle latérale du caisson de batterie (représentés par des ronds rouges).	

Étapes	Action	Schéma
10	Commencez par tirer un peu la batterie vers vous. Ensuite, écartez la batterie réversible de remplacement (sens de la flèche 1). Ensuite, la sortir du module du caisson de batterie (sens de la flèche 2).	
11	Brosser et aspirer la batterie réversible. Si nécessaire, nettoyer à l'eau et au savon (Puis, sortir la batterie de remplacement de l'appareil avant le nettoyage).	

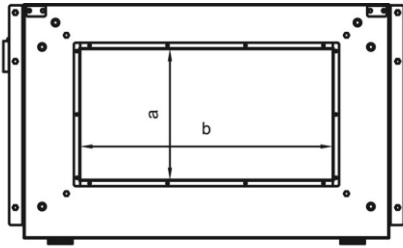
6.5 Boîtier de filtre

6.5.1 Boîtier de filtre, description

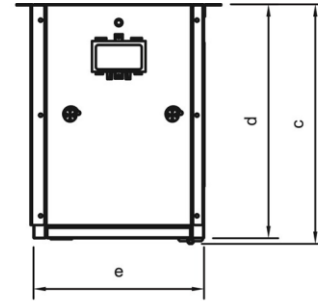


Pos.	Numéro de pièce	Fonctionnelles
1	Filtre à air	Filtres à air soufflé.
2	Transmetteur de pression	Mesure la perte de charge d'air due au filtre.

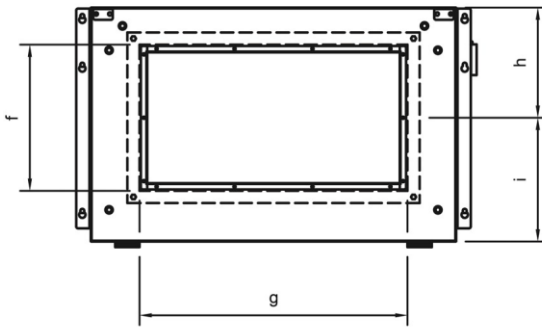
6.5.2 Boîtier de filtre, dimensions



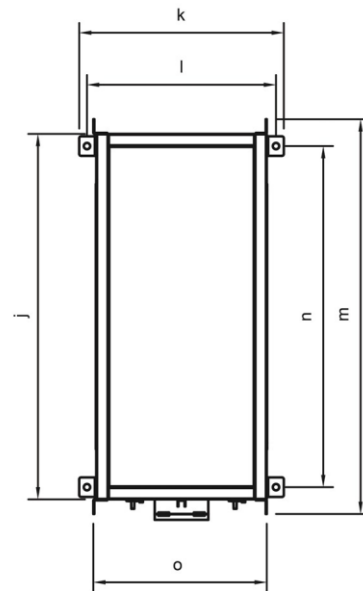
D04001



D04002



D04003



D04004

Modèle de boîtier de filtre	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
Boîtier de filtre CX3010	220	218	382	370	350	220	250	185	185	450	420	388	510	375	356
Boîtier de filtre CX3020	270	318	412	400	350	270	350	200	200	575	420	388	635	500	356
Boîtier de filtre CX3030	268	518	492	480	350	300	550	226	254	750	420	388	810	700	356
Boîtier de filtre CX3040	368	568	572	565	350	400	600	283	283	825	420	388	885	750	356
Boîtier de filtre CX3050	368	568	592	580	350	400	600	290	290	825	420	388	885	750	356
Boîtier de filtre CX3060	368	718	592	580	350	400	750	290	290	985	420	388	1045	910	356

N.B : Pour tous les accessoires des unités de la gamme CX3000, les dimensions sont identiques pour les versions gauche et droite des accessoires.

Modèle de boîtier de filtre	Poids total
Boîtier de filtre CX3010	21 kg
Boîtier de filtre CX3020	23 kg
Boîtier de filtre CX3030	33 kg.
Boîtier de filtre CX3040	36 kg
Boîtier de filtre CX3050	39 kg
Boîtier de filtre CX3060	42 kg

6.5.3 Raccordement du boîtier de filtre à l'unité

Tableau 9

Étapes	Action
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.
2	Ouvrez l'emballage du boîtier du filtre.
3	Suivre les instructions données dans le Tableau 3, étapes 3-7.
4	Monter l' « adaptateur rectangulaire à circulaire » sur la sortie d'air du boîtier du filtre. Raccordez ensuite la gaine d'air à l'adaptateur sur le boîtier de filtre. NB : si les gaines d'air sont rectangulaires, aucun adaptateur n'est nécessaire pour le raccordement. La gaine d'air peut être raccordée au boîtier de filtre après le montage du boîtier de filtre sur l'unité.
5	Démontez la sonde de température de l'air soufflé fournie avec l'appareil et assemblée côté air soufflé de la gaine de ventilation.
6	Remontez la sonde de température de l'air d'alimentation déposée de la gaine d'air vers la gaine d'air après le boîtier de filtre.
7	Raccordez le boîtier du filtre à l'e-box de l'unité de ventilation à l'aide du câble de communication fourni dans l'emballage du boîtier du filtre.
8	Reconfigurez l'unité de ventilation du boîtier de filtre.
9	N.B : Pour le boîtier de filtre, la production n'est pas effectuée pour différentes directions de service (gauche/droite). Tous les boîtiers de filtre peuvent être utilisés pour les appareils gauche et droit. En usine, le transmetteur de pression et les flexibles de pression sont positionnés dans le bon sens de service. Si le boîtier de filtre doit être utilisé dans le sens de la marche à gauche, le transmetteur de pression et les flexibles doivent être déposés et remontés sur le panneau du boîtier de filtre opposé. Assurez-vous que le flexible provenant de la sonde de pression à l'entrée du filtre à air passe vers la sonde positive (+) du transmetteur. Le flexible venant du capteur de pression en sortie du filtre à air va vers la sonde négative (-) du transmetteur.

6.5.4 Comment raccorder le boîtier de filtre à un autre accessoire

Tableau 10

Étapes	Action
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.
2	Ouvrez l'emballage du boîtier du filtre.
3	Suivez les instructions du Tableau 4, étapes 3-9.
4	Monter l' « adaptateur rectangulaire à circulaire » sur la sortie d'air du boîtier du filtre. Raccordez ensuite la gaine d'air à l'adaptateur sur le boîtier de filtre. NB : si les gaines d'air sont rectangulaires, aucun adaptateur n'est nécessaire pour le raccordement. La gaine d'air peut être raccordée au boîtier de filtre après le montage du boîtier de filtre sur l'unité.
5	Démontez la sonde de température de l'air d'alimentation montée sur la gaine de ventilation après le raccordement du boîtier de filtre.
6	Suivez les instructions du Tableau 9, étapes 6 à 9.

6.5.5 Raccordement du boîtier de filtre à la gaine d'air

Tableau 11

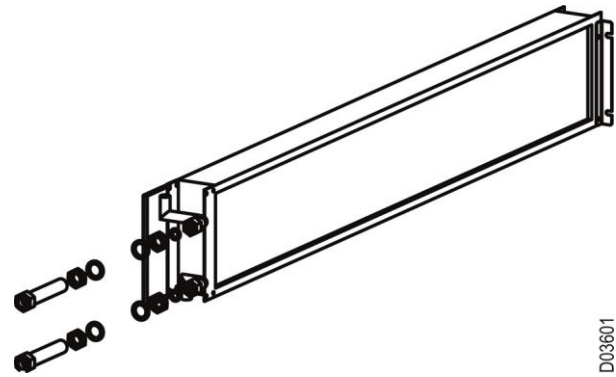
Étapes	Action
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.
2	Ouvrez l'emballage du boîtier du filtre.
3	Fixez les quatre attaches de suspension du boîtier du filtre au plafond (reportez-vous aux figures données dans le tableau 2, étape 3).
4	Monter « l'adaptateur rectangulaire à circulaire » sur l'entrée d'air et la sortie d'air du boîtier du filtre. Raccordez ensuite les gaines d'air aux adaptateurs sur le boîtier de filtre. NB : si les gaines d'air sont rectangulaires, aucun adaptateur n'est nécessaire pour le raccordement. Les gaines d'air peuvent être raccordées au boîtier de filtre après que le boîtier de filtre a été fixé au plafond.
5	Démontez la sonde de température de l'air d'alimentation montée sur la gaine de ventilation après le raccordement du boîtier de filtre.
6	Suivez les instructions du Tableau 9, étapes 6 à 9.

6.5.6 Entretien du boîtier de filtre

Étapes	Action	Schéma
1	Ouvrez les 2 verrous sur la porte du boîtier de filtre (indiqués par des cercles). Ouvrez ensuite la porte.	
2	Desserrer légèrement les vis inférieures des pinces du couteau de sectionnement. Tirer les colliers du filtre vers le bas (sens de la flèche 1). Ensuite, poussez les colliers de filtre latéralement (sens de la flèche 2).	
3	Le filtre est maintenant libre et peut être enlevé vers le bas (sens de la flèche).	

6.6 Batterie de chauffage à eau (HCW)

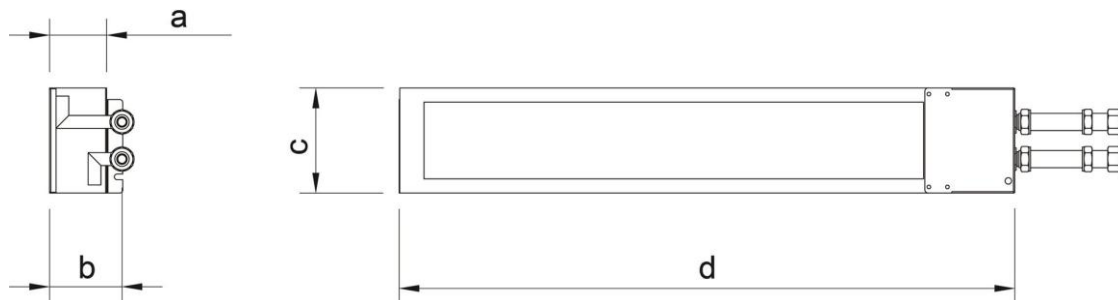
6.6.1 Batterie de chauffage à eau (HCW), description



D03601

Pos.	Numéro de pièce	Fonctionnelles
1	Batterie de chauffage à eau	Réchauffe l'air soufflé.
2	Sonde de dégivrage de batterie	Mesure la température de l'eau en sortie de la batterie.

6.6.2 Dimensions de la batterie de chauffage à eau (HCW)



D04101

Modèle de batterie de chauffage	a	b	c	d
Batterie de chauffage CX3010	70	89	130	764
Batterie de chauffage CX3020	70	89	151	1014
Batterie de chauffage CX3030	70	89	187	1364
Batterie de chauffage CX3040	70	89	228	1514
Batterie de chauffage CX3050	70	89	228	1514
Batterie de chauffage CX3060	70	89	227	1834

Modèle de batterie de chauffage	Poids total
Batterie de chauffage CX3010	5 kg
Batterie de chauffage CX3020	6 kg
Batterie de chauffage CX3030	8 kg
Batterie de chauffage CX3040-50	11 kg
Batterie de chauffage CX3060	13 kg

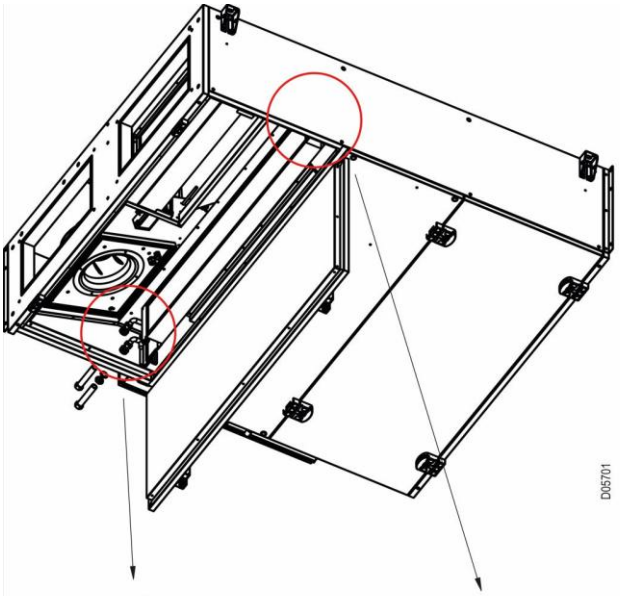
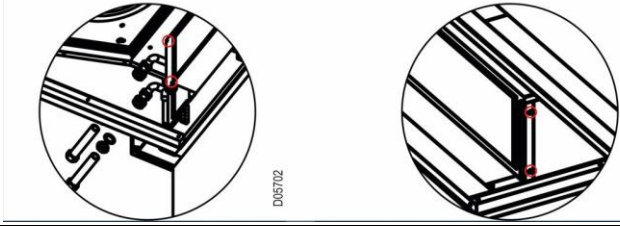
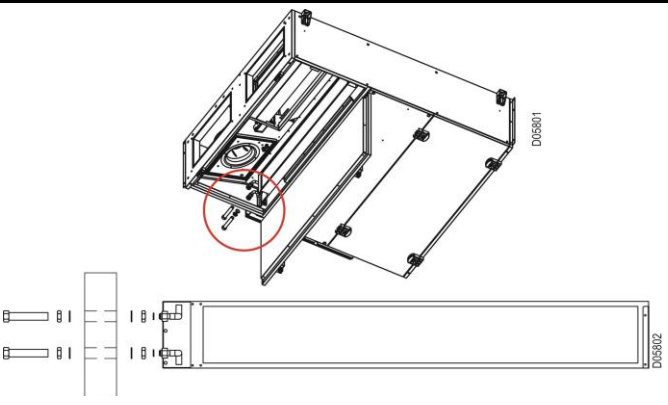
6.6.3 Batteries de chauffage à eau (HCW), spécifications techniques

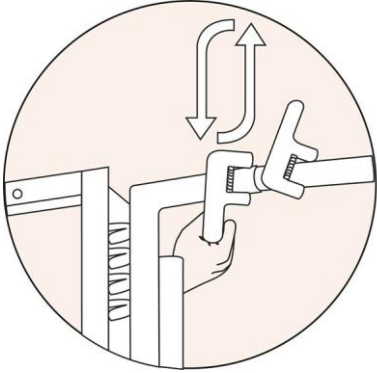
Modèle de batterie de chauffage	Débit volumétrique nominal (m ³ /h)	Puissance calorifique en kW
Batterie de chauffage à eau CX3010	500	2,89
Batterie de chauffage à eau CX3020	900	5,38
Batterie de chauffage à eau CX3030	1400	7,81
Batterie de chauffage à eau CX3040	2000	12,84
Batterie de chauffage à eau CX3050	2500	14,67
Batterie de chauffage à eau CX3060	3300	19,11

N.B : Pour les capacités de chauffage de la batterie à eau, la température d'arrivée et la température de sortie de la batterie à eau sont prises comme 60 °C et 40 °C. respectivement.

6.6.4 Raccordement de la batterie de chauffage à eau à l'appareil

Tableau 12

Étapes	Action	Schéma
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.	
2	Ouvrez l'emballage de la batterie de chauffage.	
3	Dévissez les boulons de raccordement de l'unité pour assembler la batterie de chauffage à l'intérieur. Placez la batterie de chauffage à l'intérieur de l'unité de ventilation.	
4	Resserrez les boulons sur l'unité pour assembler la batterie de chauffage. Pour les orifices indiqués sur le deuxième schéma, utilisez des vis pour assembler la batterie de chauffage.	
5	Raccordez les tuyaux fournis à l'intérieur de l'ensemble de batterie de chauffage aux tuyaux de batterie de chauffage. Utilisez les joints en caoutchouc fournis à l'intérieur de l'emballage.	

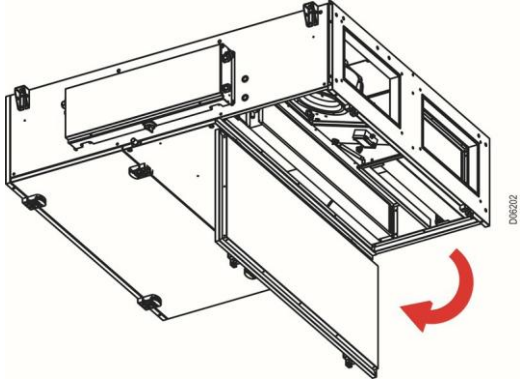
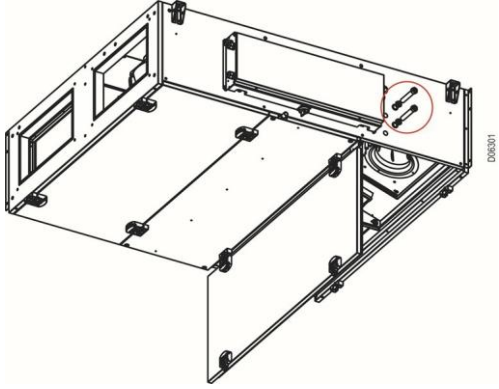
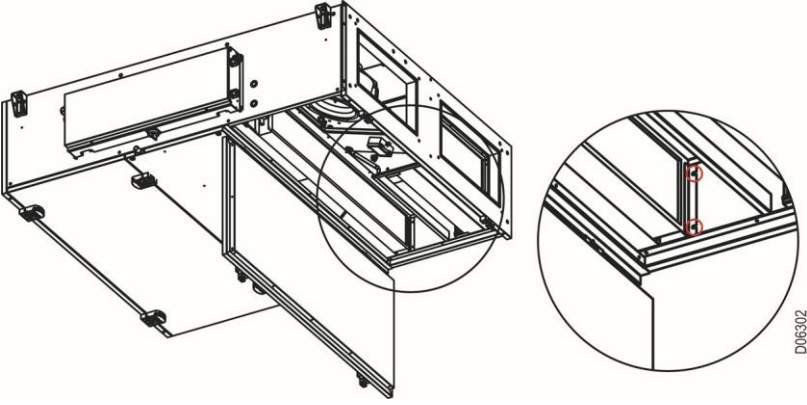
Étapes	Action	Schéma
6	Raccordez la tuyauterie aux tuyaux de la batterie de chauffage. Utiliser une clé double pour raccorder la tuyauterie au caisson de batterie d'inversion afin d'éviter d'endommager les tuyaux. N.B : N'oubliez pas de placer de l'anti-gel à l'intérieur de la bobine.	
7	Fixez le capteur de température de congélation fourni à l'intérieur de l'ensemble du caisson de batterie au tuyau de sortie d'eau du caisson de batterie réversible hydraulique. Utilisez des colliers en plastique pour fixer le capteur au tuyau.	
8	Raccordez le capteur de température à l'e-box de l'unité de ventilation.	

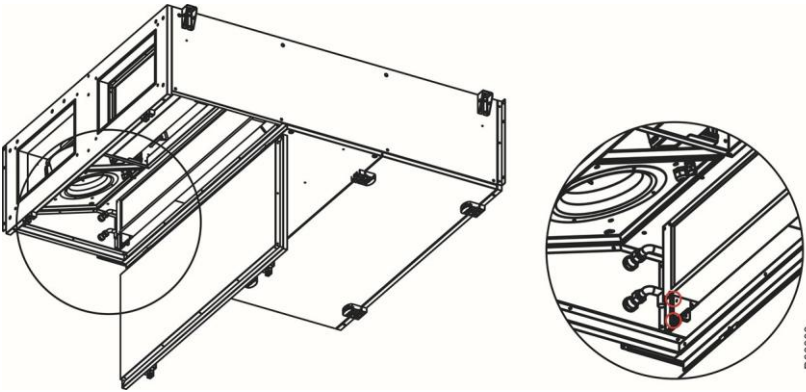
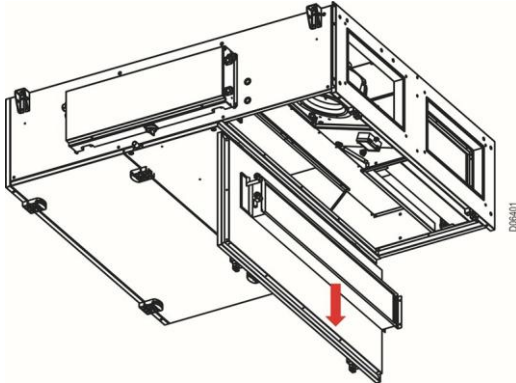
6.6.5 Principes de raccordement de la batterie de chauffage à eau

Boucle mélangeuse Les schémas ci-dessous sont simplifiés. Le dimensionnement des vannes, tuyaux, etc. et le raccordement de la batterie de chauffage doivent toujours être effectués par des installateurs agréés conformément aux règlements et lois en vigueur.

Type	Principe général	Schéma simplifié
Boucle mélangeuse 1	Débit variable dans le circuit primaire (alimentation) et débit constant dans le circuit secondaire (unité CX)	
Boucle mélangeuse 2	Débit constant dans le circuit primaire (alimentation) et le circuit secondaire (unité CX) a) En l'absence de besoin de chauffage ou de refroidissement, l'ajustement de la vanne doit être basé sur le débit d'eau du circuit primaire requis	
⚠	Ne branchez pas la batterie à eau comme ceci ! Le raccordement sans pompe de circulation risque d'entraîner un éclatement dû au gel !	

6.6.6 Entretien de la batterie de chauffage

Étapes	Action	Schéma
1	Coupez l'alimentation de l'appareil à l'aide de l'interrupteur de coupure. N.B : Si un élément chauffant électrique est raccordé à l'appareil, coupez l'alimentation de l'élément chauffant électrique à l'aide de l'interrupteur d'isolation sur l'élément chauffant.	
2	Couper les débits d'eau arrivant aux tuyaux de la batterie de chauffage.	
3	Ouvrez la porte de service côté alimentation de l'unité CX.	 D06302
4	Retirer les raccords de l'accouplement pivotant de la batterie de chauffage des tuyaux de raccordement. Utiliser une clé double pour raccorder la tuyauterie au caisson de batterie réversible hydraulique afin d'éviter d'endommager les tuyaux.	 D06301
5	Dévissez les boulons qui maintiennent les pièces de raccordement de la batterie de chauffage attachées à l'unité. N.B : Sur les batteries de chauffage de l'unité de ventilation CX3060, les boulons représentés doivent être entièrement dévissés. Pour les autres unités, les boulons doivent être desserrés.	 D06302

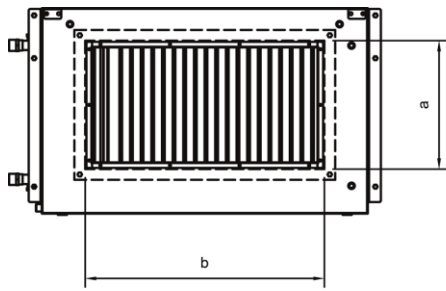
Étapes	Action	Schéma
6	Dévissez les vis qui maintiennent les pièces de raccordement de la batterie de chauffage attachées à l'unité.	
7	Retirez la batterie de chauffage à l'extérieur de l'appareil. N.B : Les ailettes de la batterie peuvent facilement s'endommager. Ne touchez pas les ailettes lors de la maintenance de la batterie.	
8	Brossez et aspirez la batterie de chauffage. Si nécessaire, nettoyez à l'eau savonneuse (puis retirez la batterie de chauffage de l'appareil avant le nettoyage).	

6.7 Batterie réversible à détente directe (DX)

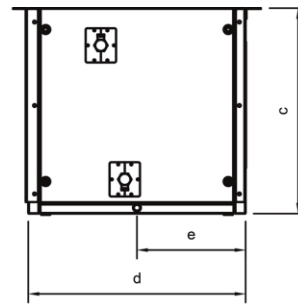
6.7.1 Caractéristiques et dimensions

Modèle du caisson de la batterie DX	Débit volumique nominal (m ³ /h)	Capacité (kW)	Volume du fluide (l)	Nom du fluide
CX3010 DX Coil Box	500	1,2	0,4	R410A (R32 ?? qst pour ENEKO)
CX3020 DX Coil Box	900	2,0	0,7	
CX3030 DX Coil Box	1400	4,0	1,4	
CX3040 DX Coil Box	2000	5,1	1,7	
CX3050 DX Coil Box	2500	6,4	1,9	
CX3060 DX Coil Box	3300	7,3	2,3	

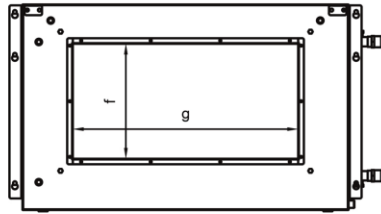
* Pour la capacité de la batterie, la température d'évaporation est de 6 °C, la température de condensation est de 46 °C, le sous-refroidissement est de 3 K et la surchauffe est de 5 K.



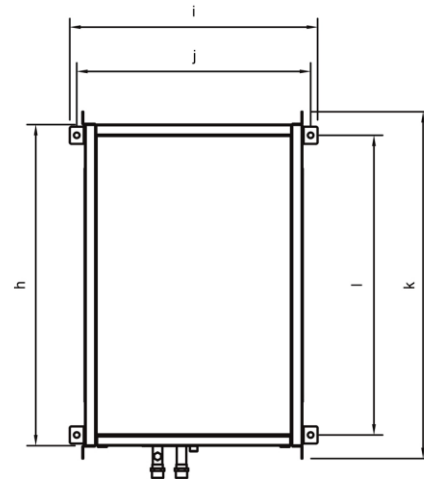
D03901



D03902



D03903



D03904

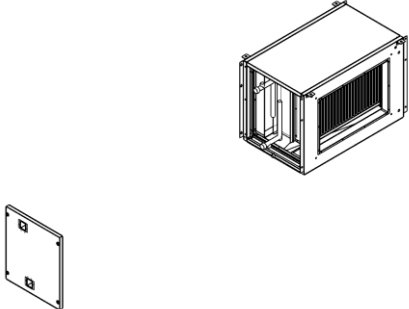
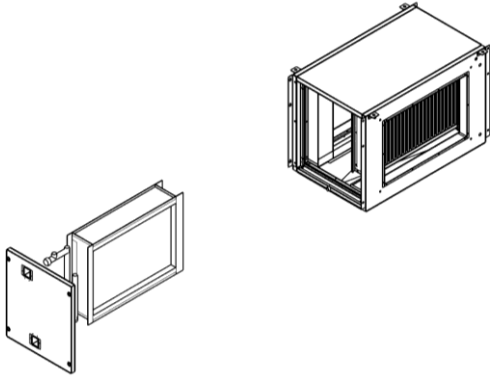
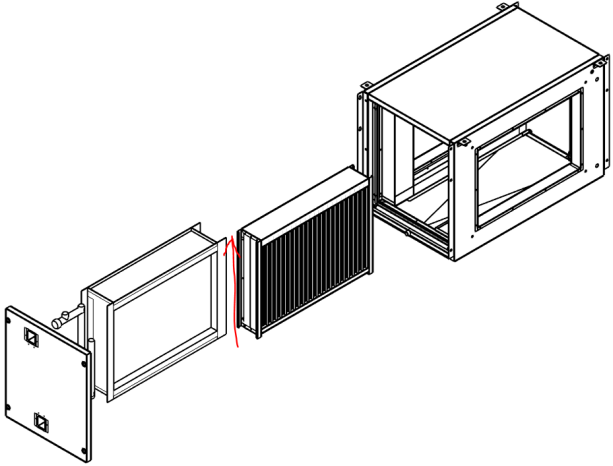
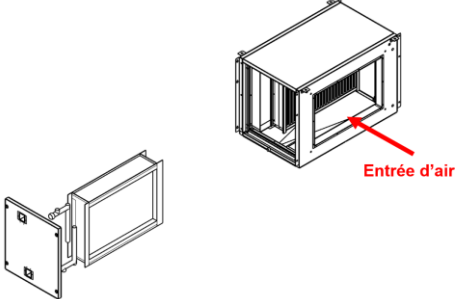
N.B : Toutes les dimensions sont indiquées en millimètres (mm)

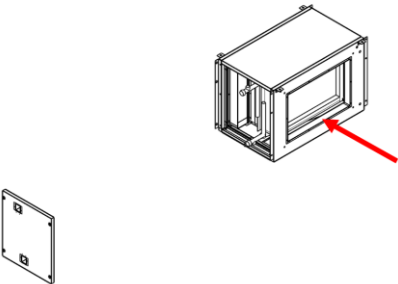
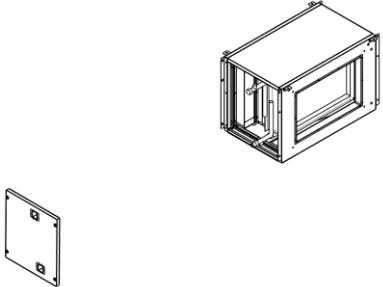
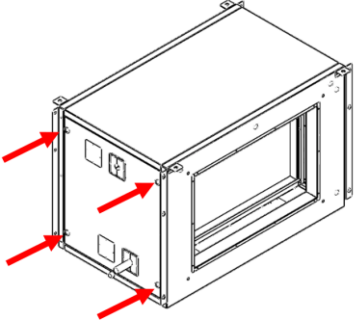
Modèle de Caisson de batterie réversible DX	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l
Caisson de batterie DX CX3010	220	250	370	500	250	220	218	450	570	538	510	375
Caisson de batterie DX CX3020	270	350	400	500	250	270	318	575	570	538	635	500
Caisson de batterie DX CX3030	300	550	480	500	250	268	518	750	570	538	810	700
Caisson de batterie DX CX3040	400	600	565	500	250	368	568	825	570	538	885	750
Caisson de batterie DX CX3050	400	600	580	500	250	368	568	825	570	538	885	750
Caisson de batterie DX CX3060	400	750	580	500	250	368	718	985	570	538	1045	910

N.B : Pour tous les accessoires des unités de la gamme CX3000, les dimensions sont identiques pour les versions gauche et droite des accessoires.

Modèle de Caisson de batterie réversible DX	Poids des batteries	Poids total
Caisson de batterie DX CX3010	6 kg	30 kg
Caisson de batterie DX CX3020	7 kg	36 kg
Caisson de batterie DX CX3030	9 kg	48 kg
Caisson de batterie DX CX3040	13 kg	57 kg
Caisson de batterie DX CX3050	14 kg	60 kg
Caisson de batterie DX CX3060	15 kg	64 kg

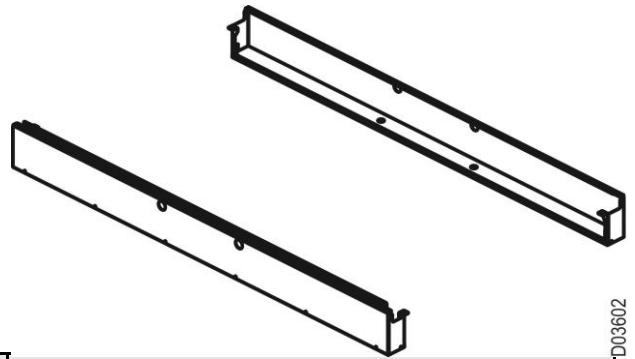
6.7.2 Changement de servitude de raccordement et d'accès

Etape	Action	Figure
1	Coupez l'alimentation de l'unité à l'aide de l'interrupteur sectionneur. NB : Si un préchauffage électrique est raccordé à l'unité, coupez également son alimentation à l'aide de l'interrupteur sectionneur situé sur le préchauffage.	
2	Ouvrez l'emballage du post-chauffage électrique	
4	Retirez le panneau d'avant	
5	Retirez la batterie à l'intérieur du caisson	
6	Retirez l'éliminateur de gouttes. Retournez l'éliminateur de gouttes à l'envers dans le sens de la flèche.	
7	Placez-le à l'intérieur de l'appareil, avec l'éliminateur de gouttes orienté vers la sortie d'air	

8	Placez-le à l'intérieur du caisson, avec la batterie orientée vers l'entrée d'air	
9	Tournez le panneau de manière à aligner les orifices de sortie du caisson batterie avec les tuyauteries de la batterie	
10	Remontez le panneau avant. Placez les boulons dans les zones indiquées et serrez-les	

6.8 Rails coulissants

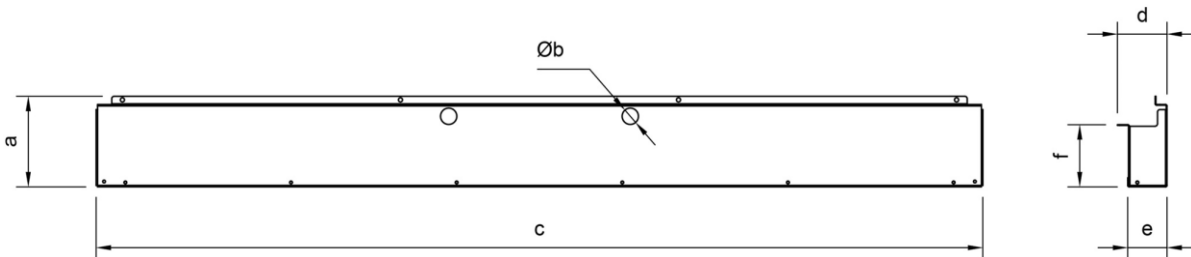
6.8.1 Rail coulissant, description



Pos.	Numéro de pièce	Fonctionnelles
1	Rail coulissant	Permet la maintenance sans avoir à ouvrir ou à retirer complètement les portes/panneaux.

D03602

6.8.2 Dimensions du rail coulissant

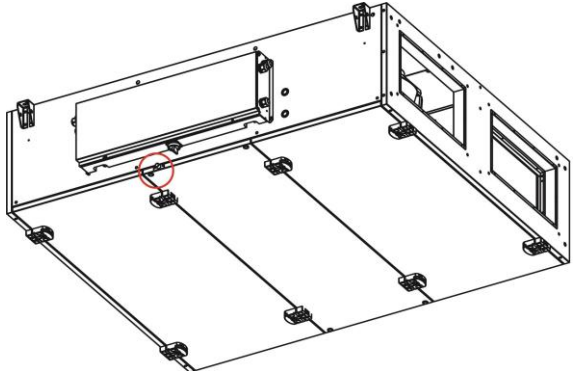
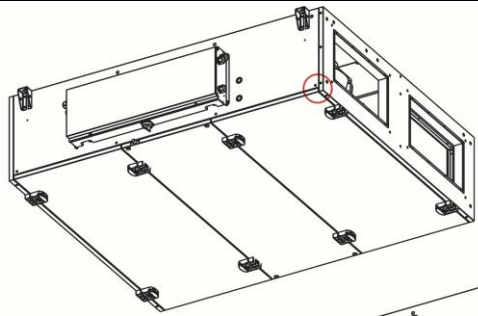
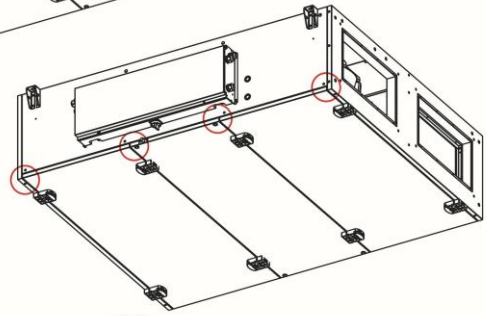
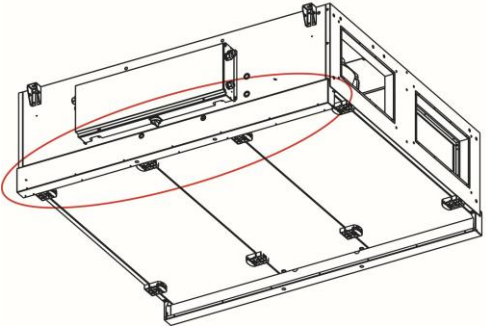


Modèle de rail coulissant	a	b	c	d	e	f
Rail coulissant CX3010	152	27,5	1499	84	66	104.6
Rail coulissant CX3020	152	27,5	1599	84	66	104.6
Rail coulissant CX3030	152	27,5	1799	84	66	104.6
Rail coulissant CX3040	152	27,5	1999	84	66	104.6
Rail coulissant CX3050	152	27,5	2099	84	66	104.6
Rail coulissant CX3060	152	27,5	2249	84	66	104.6

Modèle de rail coulissant	Poids total
Rail coulissant CX3010	10 kg
Rail coulissant CX3020	11 kg
Rail coulissant CX3030	12 kg
Rail coulissant CX3040	13 kg
Rail coulissant CX3050	19 kg
Rail coulissant CX3060	20 kg

6.8.3 Comment raccorder les rails coulissants à l'unité

Tableau 13

Étapes	Action	Schéma
1	Coupez l'alimentation de l'appareil et de l'élément chauffant électrique à l'aide des interrupteurs de coupure. N.B : N'oubliez pas qu'il y a deux interrupteurs d'isolation à désactiver. Un interrupteur est présent sous l'unité de ventilation de l'e-box et l'autre sur l'e-box de l'élément chauffant électrique.	
2	Ouvrez l'emballage des rails coulissants.	
3	Retirez le siphon raccordé au tuyau d'évacuation de l'eau de condensation de l'appareil s'il est monté avant le montage des rails coulissants sur l'appareil.	 <p style="text-align: right;">D05901</p>
4	Dévissez les boulons des unités de ventilation. Placez un rail coulissant de la paire sous l'unité. Ensuite, utilisez les boulons démontés pour assembler les rails coulissants à l'unité.	 <p style="text-align: right;">D05902</p>  <p style="text-align: right;">D05903</p>  <p style="text-align: right;">D05904</p>
5	Rebranchez le siphon à l'unité via le raccord.	
6	Répétez les mêmes étapes pour l'autre paire de rails coulissants de l'autre côté de l'unité de ventilation. N.B : Un seul raccord et un seul siphon sont utilisés pour l'unité. Par conséquent, les étapes doivent être répétées pour l'autre côté de l'unité de ventilation, à l'exception du montage de l'accouplement et du siphon.	

6.9 Registre externe/conduite avec moteur

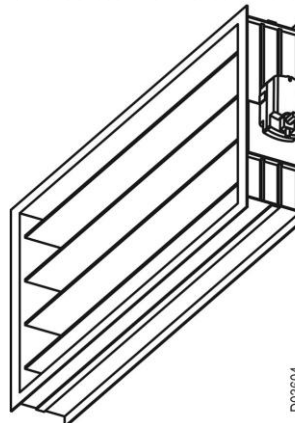
6.9.1 Registre externe/conduite avec moteur

CX3010/CX3020



D03603

CX3030/CX3040/CX3050/CX3060



D03604

Pos.	Numéro de pièce	Fonctionnelles
1	Registres	Augmente/diminue le flux d'air à l'intérieur de la gaine d'air.
2	Actionneur de registre	Actionne le registre.

6.10 Câble IHM

6.10.1 Câble IHM

Pos.	Numéro de pièce	Fonctionnelles
1	Câble IHM CX 25 m	Permet d'utiliser le tableau de commande sur de longues distances.

7. Déclaration de conformité CE

7.1 Déclaration de conformité CE

Voir document no 3006577, Déclaration de conformité. Le document est fourni avec l'autre documentation du produit. Il est également disponible sur le site Internet d'ALDES (recherche à l'aide du numéro de pièce)

8. Commande de pièces détachées

8.1 Commande de pièces détachées

Trouver le numéro de série

Pour pouvoir fournir la bonne pièce de rechange pour l'unité CX3000 spécifique, le numéro de série doit être indiqué lors de la commande de la pièce de rechange. Gardez toujours le numéro de série à portée de main lorsque vous contactez ALDES A/S. Le numéro de série se trouve sur la plaque signalétique du CX3000.

Personne de contact :

Contactez votre bureau de vente local pour commander une pièce de rechange. Les coordonnées peuvent être obtenues en scannant le code QR au dos de cette notice. Voir également le chapitre 1 section « Construction de l'unité CX3000 » pour une vue d'ensemble de la position et de la désignation des pièces dans l'unité CX3000.

