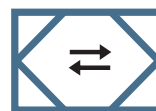


FR

VEX330H

avec système de régulation EXact : Instructions de montage



SÉRIE
VEX300
ÉCHANGEUR À
CONTRE-COURANT



L'appareil est fourni avec (montage en usine):





- VEX330H, type de moteur 1
- VEX330H, type de moteur 2
- AFC
- MPTF
- DEP
- Filtres compacts M5, FP
- Filtres compacts F7, FP
- OD (toit pour montage extérieur)

Les accessoires suivants sont fournis (en vrac):

- pcs. panneaux de commande, HMI
- HCW-Batterie de chauffage à postériori
- HCE-Batterie de chauffage à postériori
- Registre de fermeture, LS315,
(LSA pour air rejeté)
- Registre de fermeture, LS315,
(LSF pour air neuf extérieur)
- Registre de fermeture, LSR315,
avec ressort de rappel (LSAR pour air rejeté)
- Registre de fermeture, LSR315,
avec ressort de rappel (LSFR pour air neuf extérieur)
- pcs. détecteur de mouvements, MIO-PIR
- pcs. réglage de la pression constante, MPT-DUCT
- Capteur d'humidité, MIO-RH
- Capteur CO2, MIO-CO2-DUCT
- Capteur CO2, MIO-CO2-ROOM
- Capteur de la température, MIO-TS-DUCT
- Capteur de la température, MIO-TS-ROOM
- Module pour la commande du groupe de
rafraîchissement externe, MXCU
- _____

N° de réf. prod.: _____

N° de commande client.: _____

-  Product information.....Chapter 1 + 6
-  Mechanical assembly.....Chapter 2 + 3
-  Electrical installation.....Chapter 4
-  Maintenance.....Chapter 5

Manuel d'instructions original



1. Info produit

1.1. Signification des notions utilisées dans la notice.....	6
1.1.1. Schéma de principe.....	6
1.2. Utilisation.....	7
1.3. Impératifs relatifs l'environnement de la machine.....	7
1.3.1. Espace nécessaire.....	7
1.3.2. Impératifs relatifs au support de pose.....	7
Évacuation de la condensation.....	8
1.3.4. Exigences du réseau de conduit.....	8
1.4. Description.....	9
1.4.1. Conception de la VEX.....	9
1.4.2. Composants de la VEX.....	10
1.5. Dimensions générales.....	11
1.5.1. Schéma.....	11



2. Manutention

2.1. Déballage.....	12
2.1.1. Poids.....	12
2.2. Déplacement.....	12
2.2.1. Passage d'ouvertures.....	13
2.2.2. Allègement en vue du déplacement interne.....	14



3. Montage mécanique

3.1. Emplacement de la VEX.....	15
Pose directe au sol.....	15
3.1.2. Montage ultérieur du socle.....	15
3.2. Évacuation de l'eau de condensation.....	15
3.2.1. Réalisation de l'évacuation de condensation.....	16



4. Installation électrique

4.1. Installation électrique.....	17
--	-----------



5. Maintenance, hygiène et entretien

5.1. Affichage du fonctionnement par le panneau HMI.....	18
5.2. Maintenance.....	18
5.2.1. Ouverture de la VEX.....	18
5.2.2. Aperçu des intervalles de maintenance.....	19
5.3. Hygiène.....	19
5.4. Maintenance et nettoyage.....	20
5.4.1. Changement des filtres.....	20
Maintenance et nettoyage du moteur.....	20
5.4.3. Nettoyage du bac de récupération de l'eau de condensation.....	22
5.4.4. Maintenance et nettoyage du récupérateur sur air vicié.....	22
5.4.5. Nettoyage des plaques chauffantes.....	24



6. Caractéristiques techniques

6.1. Poids, classe de corrosion, plages de température, etc.....	25
6.2. Filtres compacts.....	27
6.3. Schéma de capacité.....	28

6.3.1. Schéma de capacité, VEC330H-1.....	28
6.3.2. Schéma de capacité, VEC330H-2.....	29
6.4. Déclaration de conformité CE.....	29
6.5. Commande des pièces détachées.....	29

Symboles, notions et avertissements

Symbole d'interdiction



Le non-respect des indications matérialisées par un symbole d'interdiction entraîne un risque mortel.

Symbole de danger



Le non-respect des indications matérialisées par un symbole de danger entraîne un risque de dommage corporel ou matériel.

Aire d'application de la notice d'instructions

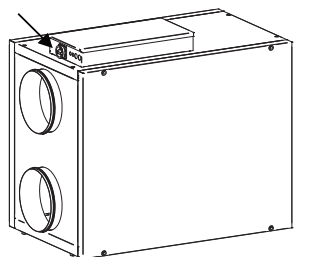
La présente notice d'instructions est applicable au système de traitement de l'air EXHAUSTO, ci-après désigné VEX. Pour ce qui est des accessoires et de l'équipement complémentaire, se référer à la notice d'instructions desdits accessoires ou dudit équipement.

La sécurité des personnes et du matériel, ainsi que le bon fonctionnement de la VEX dépendent du respect des indications fournies dans la présente notice. EXHAUSTO A/S décline toute responsabilité concernant les dommages consécutifs à toute utilisation du produit non conforme aux indications et instructions fournies dans la présente notice.

Ouverture...



Ne pas démonter le panneau amovible avant d'avoir coupé le courant au niveau du disjoncteur (flèche) et attendre que les ventilateurs cessent de tourner.



Ne pas démonter les deux panneaux simultanément, le caisson perdrait sa stabilité

Aire de non-utilisation



La VEX ne doit pas être utilisée pour le transport de particules solides ni lorsqu'il existe un risque de présence de gaz explosifs

Non raccordement aux conduits



Si une ou plusieurs buses ne sont pas raccordées à un conduit: Monter sur les buses un filet de protection d'un maillage maximal de 20 mm.

Plaque signalétique Sur la plaque signalétique de la VEX figure:

- de quelle variante de VEX (1) il s'agit
- le numéro de production de l'appareil. (2)

EXHAUSTO A/S		CE
Type	V320CREC1	← Icu = 10kA
No./Year	1234567/11	←
Supply	Voltage: 2x230V+PE/1x230V+N+PE ~50Hz	Current: 2.6A/2.6A

Remarque

Se munir du numéro de production lors de chaque consultation d'EXHAUSTO pour une question concernant le produit.

Air soufflé/air extrait

Dans la présente notice sont utilisées les désignations suivantes:

- Air soufflé (air insufflé)
- Air extrait (air aspiré)
- Air extérieur
- Évacuation de l'air vicié

Page de garde: Accessoires

Sur la page de garde de la notice sont cochés dans la liste les accessoires livrés avec la VEX.

Remarque

En cas de montage ultérieur d'accessoires supplémentaires EXHAUSTO, ne pas oublier de mettre la liste à jour.

Gauche/Droite

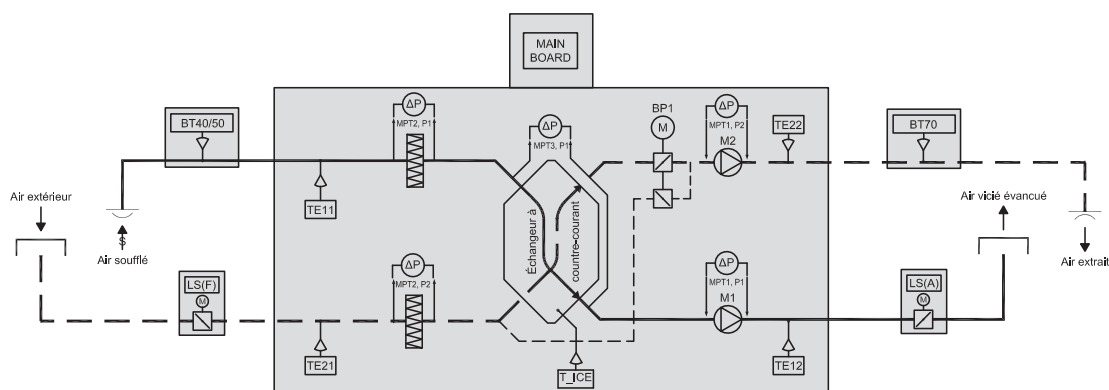
La VEX330H est conçue de telle façon qu'elle peut être utilisée indifféremment vers la Gauche ou la Droite grâce à l'amovibilité des deux panneaux latéraux.



1. Info produit

1.1 Signification des notions utilisées dans la notice

1.1.1 Schéma de principe



RD13087FR-01

Composant	Fonctionnement	Standard/Option
BP1	Registre by-pass air extérieur/air soufflé	Standard
BT40/BT50	Thermostat anti-incendie 40 °C/50 °C (air extrait)	Option
BT70	Thermostat anti-incendie 70 °C (air soufflé)	Option
LS (F)	Registre de fermeture air extérieur	Option
LS (A)	Registre de fermeture air vicié	Option
M	Moteur by-pass	Standard
M1	Moteur air extrait/air vicié	Standard
M2	Moteur air extérieur/air soufflé	Standard
Carte mère	Panneau de commande	Standard
MPT1, P1	Commande du débit d'air extrait	Standard
MPT1, P2	Air extrait contrôlé au niveau du filtre	Standard
MPT2, P1	Commande du débit d'air soufflé	Standard
MPT2, P2	Commande du débit d'air extérieur	Standard
MPT3, P1	Détecteur de givre	Standard
TE11	Capteur thermique, air extrait	Standard
TE12	Capteur thermique, air vicié	Standard
TE21	Capteur thermique, air extérieur	Standard
TE22	Capteur thermique, air soufflé	Standard
T _{ice}	Capteur thermique de détection de givre du récupérateur sur air vicié	Standard

1.2 Utilisation

Ventilation de confort

L'appareil VEX d'EXHAUSTO convient à des applications de ventilation dans le cadre d'une ventilation de confort. Plage de température utilisée pour l'appareil - voir le chapitre "Caractéristiques techniques"

Type d'application prohibé

La VEX ne doit pas être utilisée pour transporter des particules solides ou dans les environnements le risque de présence de gaz explosifs.

1.3 Impératifs relatifs l'environnement de la machine

Emplacement

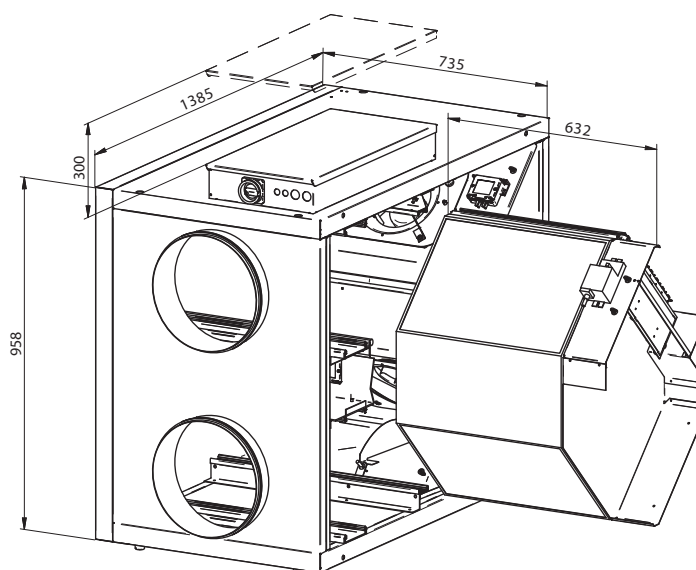
La VEX est prévue pour un montage à l'intérieur. L'appareil peut être monté à l'extérieur à condition d'être équipé d'un toit spécial (accessoire VEX300HOD).

1.3.1 Espace nécessaire

Le caisson est construit avec un panneau amovible des deux côtés. L'aperçu suivant indique la place nécessaire pour le service de l'appareil, c.à.d. le remplacement de filtre, le nettoyage, le service. Voir la section "Dimensions principales" pour plus de dimensions



Le caisson devient instable si les deux panneaux démontables sont retirés !



RD 12032-02

Remarque

Lors du service, il est nécessaire de conserver une hauteur libre de 300 mm minimum au-dessus de la boîte de raccordement.

1.3.2 Impératifs relatifs au support de pose

En cas de pose de la VEX directement sur le support, c'est à dire sans socle de montage (en option), le support doit être:

- plan
- et d'aplomb (± 3 mm par mètre)
- solide
- et ne pas vibrer

Évacuation de la condensation

A proximité immédiate de la VEX doit être aménagée une évacuation de l'eau de condensation. Se reporter également au chapitre "Montage mécanique".

1.3.4 Exigences du réseau de conduit

Amortisseurs sonores

Le réseau de conduit doit être équipé d'amortisseurs sonores spécifiés par le responsable de projet, conformément aux exigences nécessaires pour l'environnement de maniement.

Coudes

Il est possible de monter des coudes juste après l'appareil puisque l'air dans le conduit est doté d'un profil de vitesse uniforme en continu ce qui permet d'obtenir une perte de charge du système extrêmement basse.

Isolation



Le réseau de conduit doit être isolé en ce qui concerne

- condensation
- production de son
- perte de chaleur / de froid

Condensat

En cas d'humidité de l'air particulièrement élevée dans l'air rejeté/ le conduit d'air extérieur, le condensat peut être collecté dans les conduits. EXHAUSTO recommande également d'installer un écoulement au niveau le plus bas des conduits.

Non raccordement aux conduits

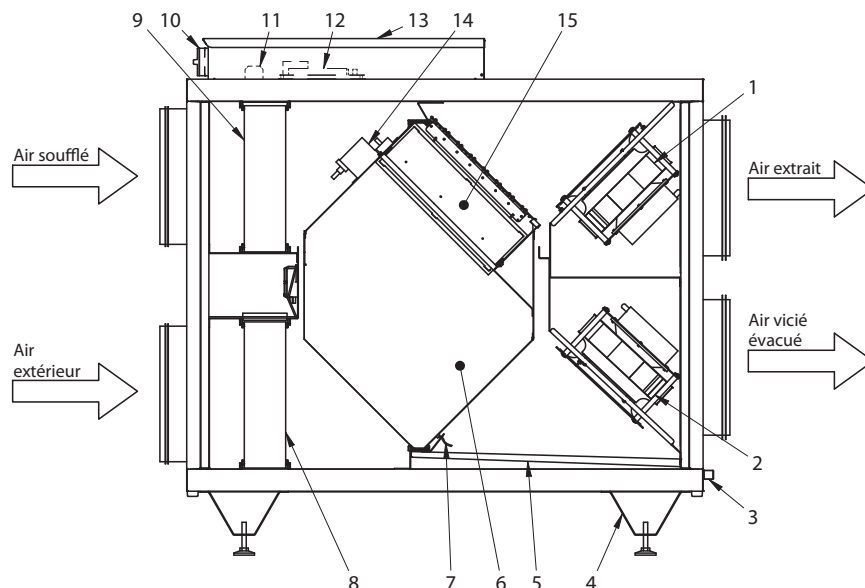


Si une ou plusieurs buses ne sont pas raccordées à un conduit: Monter sur les buses un filet de protection d'un maillage maximal de 20 mm.

1.4 Description

1.4.1 Conception de la VEX

Le plan suivant donne un aperçu de la conception de la VEX. Le plan montre une version Droite de la VEX



RD12046FR-02

Pos.	Pièce	Fonctionnement
1	Ventilateur d'air soufflé	Insuffle l'air dans la pièce
2	Ventilateur d'air vicié	Évacue l'air vicié
3	Buse pour évacuation de condensation	Évacue l'eau de condensation du bac de condensation de la VEX C'est à ce niveau qu'il convient de raccorder la conduite externe d'évacuation de l'eau de condensation.
4	Socle	Option
5	Bac de condensation	Récupère et achemine l'eau de condensation du au conduit d'évacuation de la condensation
6	Récupérateur sur air vicié	1 récupérateur sur air vicié en aluminium
7	Contrôle de la formation de givre	Mesure la température du pour que la commande automatique prévienne la formation de givre
8	Filtre d'air extérieur	Filtre l'air extérieur
9	Filtre d'air extrait	Filtre l'air extrait
10	Interrupteur d'alimentation	Ouvre/coupe le courant
11	Bornier	Raccordement des composants de ventilation
12	Commande automatique EXact2	Automatique
13	Boîtier de raccordement	Raccordement de divers accessoires
14	Moteur by-pass	Ouvre/ferme le registre du by-pass

Pos.	Pièce	Fonctionnement
15	Conduit de by-pass	Achemine l'air vers l'extérieur en contournant le récupérateur de chaleur sur air vicié

1.4.2 Composants de la VEX

Carter

Le carter est en plaque d'aluminium zingué à l'intérieur et à l'extérieur Il est pourvu d'une isolation en laine minérale de 50 mm.

Ventilateurs

La VEX est pourvue de deux ventilateurs centrifuges avec pales recourbées vers l'arrière resp. pour l'air extrait et l'air soufflé.

Récupérateur sur air vicié

Le récupérateur sur air vicié de la VEX est en aluminium et est très puissant. Il est possible de le déposer pour le nettoyer.

Filtres

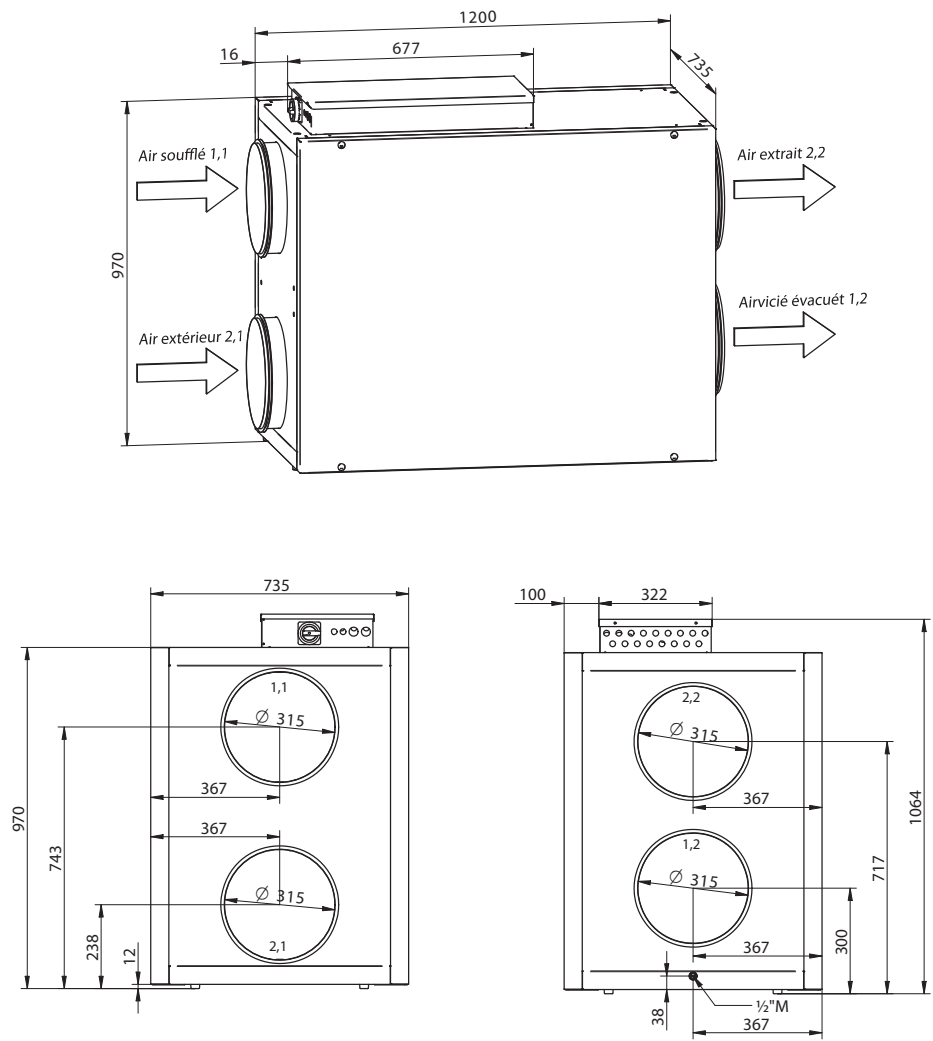
Des filtres compacts sont intégrés côté air extrait et air soufflé.

Registre du by-pass

La VEX est pourvu d'un by-pass intégré et réglable sans palier permettant de régler avec précision la température de l'air soufflé.

1.5 Dimensions générales

1.5.1 Schéma



RD13079FR-01



2. Manutention

2.1 Déballage

Livraison

La livraison comprend:

- La VEX
- Les accessoires compris dans la livraison (en fonction de ce qui est coché sur la liste en page de garde de la notice d'instructions).

Emballage

La VEX est livrée posée et fixée à la verticale sur palette non consignée et emballée sous film plastique transparent.

Remarque

Une fois le plastique retiré, la VEX doit être protégée contre l'encrassement et la poussière :

- **Ne pas retirer le recouvrement des conduits avant de raccorder les conduits aux conduits de ventilation.**
- **Maintenir autant que possible l'appareil fermé pendant le montage.**

Nettoyage avant la mise en service

Une fois le montage effectué, contrôlez et aspirez la VEX consciencieusement pour retirer la poussière et les copeaux de métal.

2.1.1 Poids

La VEX pèse:

- VEX330H-1: 153 kg.
- VEX330H-2: 156 kg

2.2 Déplacement

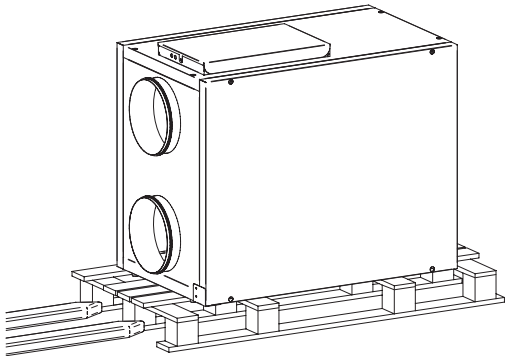

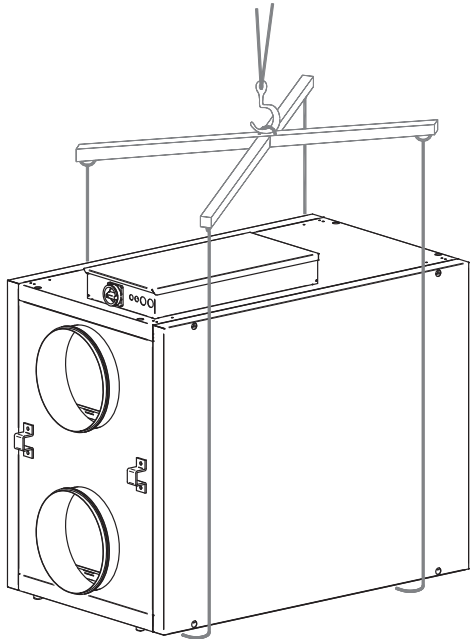
Déplacement

Utiliser une palette jetable pour déplacer la VEX. Ne pas lever la VEX en utilisant les ou le boîtier de raccordement.

Méthodes de déplacement

Pour déplacer la VEX, utiliser une des méthodes suivantes:

Méthode	Dessin
<p>Déplacement manuel Monter les ferrures de levage pour le déplacement manuel comme indiqué sur le dessin:</p>	

Méthode	Dessin
<p>Chariot élévateur ou équipement similaire: Soulever la VEX posée sur une palette jetable. IMPORTANT: S'il n'est pas possible d'utiliser une palette, la fourche du chariot élévateur ou autre matériel de levage doit être suffisamment longue pour éviter tout dommage du fond de l'appareil.</p>	
<p>Grue:</p> <p> Ne jamais utiliser les ferrures de levage manuel pour soulever la VEX à la grue.</p> <p>Utiliser des sangles et les œillets de levage pour ne pas endommager la VEX.</p>	

2.2.1 Passage d'ouvertures

Dimensions de la VEX

Au tableau suivant figurent les dimensions de la VEX pour avoir une idée de la dimension des ouvertures par lesquelles doit passer la VEX:

	Longueur	Largeur	Hauteur y compris boîtier de raccordement
VEX330H	1200 mm	735 mm	1070 mm, dont boîtier de raccordement 100 mm

2.2.2 Allègement en vue du déplacement interne

Allègement

Il est possible de réduire le poids de la VEX pour la transporter en démontant les ventilateurs, le récupérateur sur air vicié et la porte. Le tableau ci-dessous indique de combien le poids peut être réduit en démontant les diverses pièces.

Pièces	Poids, VEX330H-1	Poids, VEX330H-2
Ventilateur, 2 unités pesant chacune	5,0 kg = 10 kg	6,5 kg = 13 kg
Récupérateur sur air vicié, 1 unité pesant	14,5 kg	14,5 kg
Porte/panneau amovible, 1 unité pesant	30 kg	30 kg
Poids total, VEX330H	153 kg	156 kg

Dépose

Voir chapitre "Maintenance" pour plus d'indications sur le démontage des portes, des ventilateurs et du récupérateur sur air vicié, ainsi que pour l'extraction du filtre.



3. Montage mécanique

3.1 Emplacement de la VEX

Pose directe au sol

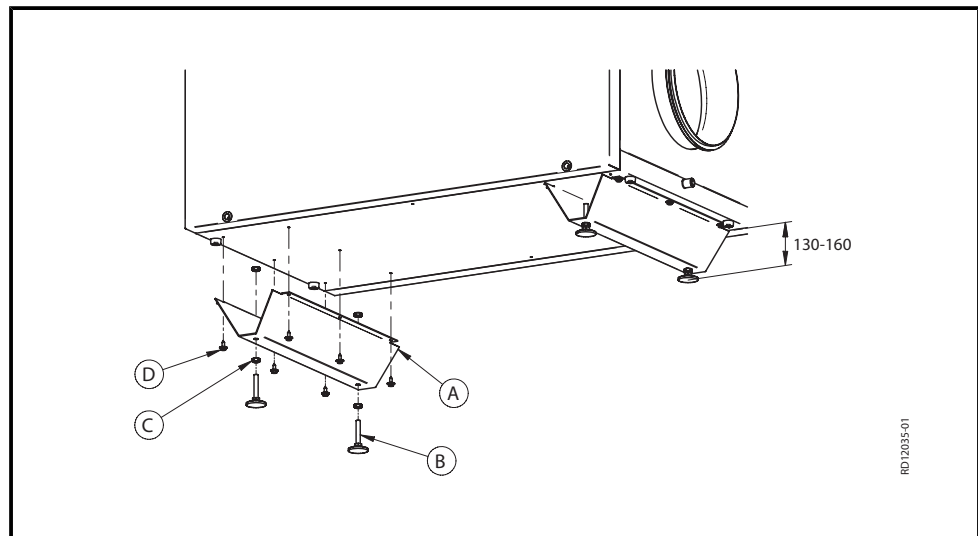
Les impératifs relatifs au sol doivent être remplis; voir chapitre "Impératifs relatif au support de pose". Dans le cas contraire, utiliser un socle pour la pose de la VEX300H - voir ci-après.

Remarque

Vérifier après la pose que l'appareil est bien d'aplomb.

3.1.2 Montage ultérieur du socle

Monter ensuite le socle



Étape	Action
1	Mettre la VEX sur le côté - sur un des panneaux amovibles.
2	Visser les vis de réglage (B) et la rondelle (C) dans le socle (A)
3	Visser le socle (A) aux perforations prévues à cet effet dans le carter à l'aide de six vis (D)
4	Les vis de réglage (B) sont réglables de 30 mm en hauteur

3.2 Évacuation de l'eau de condensation



Poser l'évacuation jusqu'à une bouche d'évacuation se trouvant au sol ou autre dispositif similaire. Le conduit d'évacuation de condensation doit être pourvu d'un robinet - voir ci-après.

Risque de gel

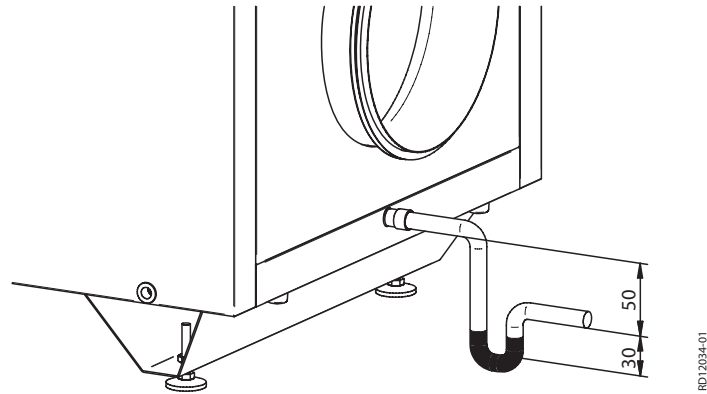


En cas de risque de gel: Isoler l'évacuation de l'eau de condensation et veiller à ce qu'elle ne puisse geler, éventuellement à l'aide d'un câble chauffant.

3.2.1 Réalisation de l'évacuation de condensation

Emplacement

Le dessin ci-dessous montre l'emplacement correct du robinet sur l'évacuation de condensation.

**Remarque**

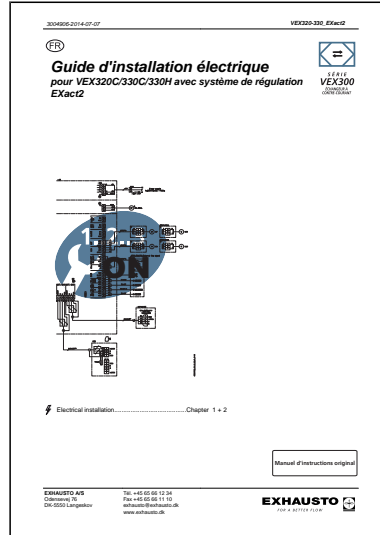
En cas de pose de la VEX330H sur le socle de montage, le dégagement est suffisant pour la pose du robinet.



4. Installation électrique

4.1 Installation électrique

Voir la notice jointe “Guide d’installation électrique pour VEX320C/330C/330H avec commande automatique EXact2”:





5. Maintenance, hygiène et entretien

5.1 Affichage du fonctionnement par le panneau HMI

Panneau HMI

Se reporter à la "Notice de base EXact Automatique pour VEX320/330/340/350/360" pour voir comment passer du menu réservé aux techniciens (code d'accès 1111) au Menu 2 Affichage et lecture de l'état de fonctionnement de l'installation.

5.2 Maintenance

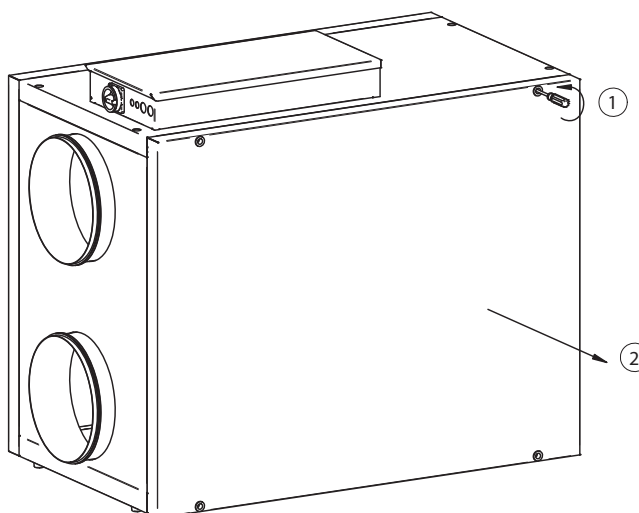
Pour effectuer les opérations de maintenance et de nettoyage, il convient d'ouvrir la VEX en démontant les panneaux amovibles.




Couper le courant au niveau de l'interrupteur principal avant d'ouvrir la VEX.

5.2.1 Ouverture de la VEX

Comment ouvrir la VEX330H



RD12033-02

Éta-pe	Action
1	Dévissez les boulons du panneau démontable (boulons M8, bit NV 6mm)  Démontez uniquement ce panneau, le caisson devient instable si les deux panneaux sont démontés Si vous retirez l'échangeur, il est avantageux de démonter le panneau démontable en face de la boîte de raccordement (au-dessus de l'appareil). Cela vous permet d'éviter de démonter le registre de by-pass.
2	Retirez le panneau
3	Effectuez le service de la VEX Une fois le service effectué - Vérifiez que les joints ne sont pas endommagés - Remplacez le panneau et fixez les boulons

5.2.2 Aperçu des intervalles de maintenance

Le schéma suivant comporte des recommandations concernant les intervalles de maintenance de la VEX. Ces recommandations sont indicatives et basées sur des conditions d'utilisation normales. EXHAUSTO recommande d'adapter la maintenance aux conditions effectives d'utilisation de l'appareil.

Composant	Procéder à ce qui suit...	2 fois par an	1 fois par an
Filtres*	Changer les filtres dès que le HMI émet une alarme filtre. Il est préférable de changer les deux filtres en même temps. Remarque: La commande peut émettre un message de type "early warning" dès que le filtre est sur le point d'être encrassé afin de se procurer un nouveau filtre ou de faire appel au technicien de maintenance Changer les filtres au minimum:	X	
Filtre et équipement connexe	Vérifier que les joints de l'équipement connexe du filtre sont étanches		X
Joint et bandes d'étanchéité	Vérifier l'étanchéité		X
Ventilateur	Vérification Démontage du bloc ventilateur, voir le chapitre "Réduction de poids pour le déplacement en intérieur" Nettoyage, voir les chapitres suivants		X
Récupérateur sur air vicié	Nettoyer le récupérateur sur air vicié, voir les chapitres suivants		X
Plaques chauffantes (accessoires)	Nettoyer les plaques chauffantes, voir les chapitres suivants		X
Fonctions de sécurité	Vérifier les thermostats anti-incendie/détecteurs de gaz de fumée		X
Registre de fermeture	Vérifier le fonctionnement		X
Évacuation de la condensation	Vérifier que l'évacuation fonctionne en voyant si de l'eau s'accumule dans le bac de récupération de la condensation		X

*Filtres



Utiliser exclusivement des filtres d'origine

- Les données indiquées pour les filtres et les courbes de pression (chapitre "Caractéristiques techniques") sont basées sur les filtres d'origine.
- La certification Eurovent n'est valable qu'en cas d'utilisation de filtres d'origine.
- L'utilisation de filtres n'étant pas d'origine peut entraîner des problèmes de fuite de la VEX et un fonctionnement médiocre des filtres.
- EXHAUSTO recommande de noter la date de changement des filtres pour mieux vérifier si les intervalles de changement des filtres sont respectés.

5.3 Hygiène

Norme d'hygiène VDI6022

La VEX320/330 est construite conformément aux dispositions prévues par la norme d'hygiène VDI6022. Ceci signifie que:

- la prolifération bactérienne et la formation de poussière sont réduite à un minimum
- le nettoyage peut être effectué de façon optimale

Filtre F7

Conformément à la norme VDI6022, le filtre côté air extérieur doit être un filtre F7.

5.4 Maintenance et nettoyage

5.4.1 Changement des filtres



Couper le courant au niveau de l'interrupteur principal avant d'ouvrir la VEX.

Pour l'ouverture de la VEX, voir au chapitre 5.1.



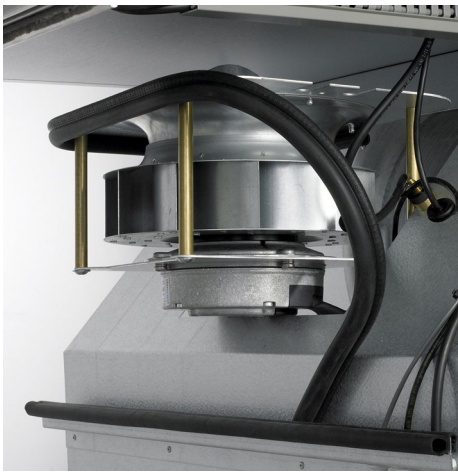
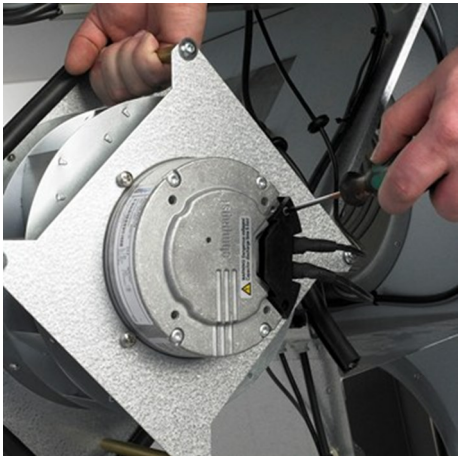
Retirer les filtres. Faire attention au sens de circulation du flux - voir les flèches sur le filtre.

Maintenance et nettoyage du moteur



Couper le courant au niveau de l'interrupteur principal avant d'ouvrir la VEX.

Procéder ensuite à la dépose du moteur

Éta-pe	Action	Illustration
	<ul style="list-style-type: none"> ● Retirer les goupilles de sûreté ● Dévisser les contre-écrous ● Soulever le bloc moteur après démontage des plaques du ventilateur <p> Remarque: Le bloc moteur pèse: VEX300H-1: 5 kg VEX300H-2: 6,5 kg</p>	
2	<ul style="list-style-type: none"> ● Extraire le bloc moteur et le retourner pour avoir accès à la prise ● Libérer le câble en défaisant la bande d'étanchéité sur le pourtour de la plaque de fond du bloc moteur 	
	<ul style="list-style-type: none"> ● Dévisser la clavette du bloc moteur ● Extraire le moteur 	
3	<p>Nettoyage:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Nettoyer l'hélice du ventilateur à l'aspirateur - puis passer éventuellement un chiffon humide ● Nettoyer minutieusement les pales de l'hélice pour éviter tout déséquilibre 	
4	<p>Après le nettoyage: Vérifier que la VEX fonctionne sans vibrer</p>	

5.4.3 Nettoyage du bac de récupération de l'eau de condensation

Procéder ensuite au nettoyage du bac de récupération de l'eau de condensation

Étape	Action
1	Démonter le bac de récupération en dévissant les quatre vis se trouvant aux coins
2	Dévisser les quatre vis de fixation de l'évacuation de l'eau de condensation
3	Retirer ensuite le bac pour le nettoyer
Remarque	En profiter pour nettoyer le fond de la VEX qui n'est autrement par accessible en raison de la présence du bac de récupération de l'eau de condensation.

5.4.4 Maintenance et nettoyage du récupérateur sur air vicié

Avertissements



Couper le courant au niveau de l'interrupteur principal avant d'ouvrir la VEX.

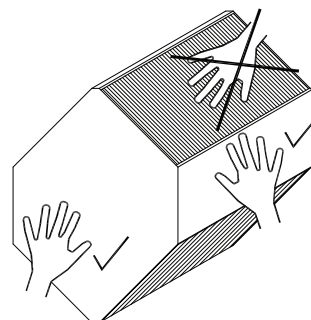


Attention: le récupérateur sur air vicié est lourd - il pèse 14,5 kg

Déposer ensuite les récupérateurs sur air vicié



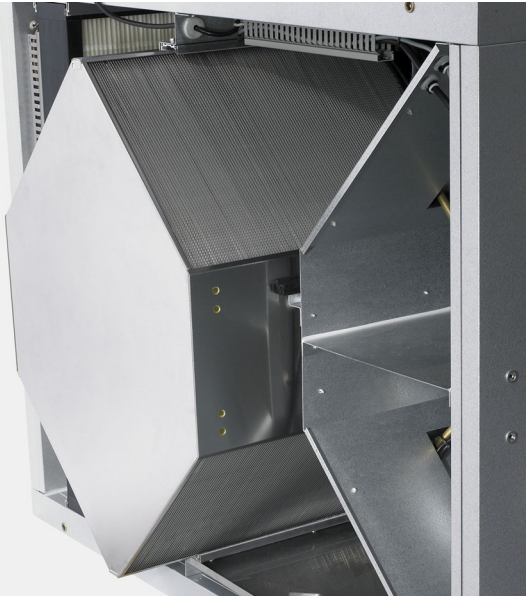



Les lamelles de récupérateur sur air vicié sont fragiles - éviter de les toucher lors de la manutention.



Le récupérateur sur air vicié peut être extrait des deux côtés du récupérateur. Si possible, opter pour le côté opposé au boîtier de raccordement au dessus de l'appareil afin d'éviter la dépose du registre du by-pass.

Déposer ensuite le récupérateur sur air vicié

Éta-pe	Action	Illustration
1.	<ul style="list-style-type: none"> • Mettre le registre du by-pass en position ouverte (à la verticale devant le récupérateur sur air vicié). Pour ce faire, actionner le bouton (voir photo) du moteur by-pass; la plaque de registre se positionne alors à la verticale et les lamelles se ferment. • Dévisser le moteur by-pass et le déposer sur l'appareil 	
2.	<ul style="list-style-type: none"> • Extraire avec précaution le by-pass - il ne doit pas être tordu 	
3.	<p>Extraire entièrement le récupérateur sur air vicié: Nettoyage:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nettoyer le récupérateur sur air vicié par rinçage à l'eau chaude. Température de l'eau: maxi. 90°C 	

Éta-pe	Action	Illustration
4.	<ul style="list-style-type: none"> • Remonter le registre de by-pass • Vérifier que le haut du registre à lamelles passe correctement dans la gaine 	

5.4.5 Nettoyage des plaques chauffantes

Procéder ensuite au nettoyage des plaques chauffantes électriques

Étape	Action
1	Couper l'alimentation en courant au niveau de l'interrupteur principal
2	Aspirer la saleté se trouvant sur la plaque chauffante
3	Vérifier les raccordements électriques

Procéder ensuite au nettoyage de la plaque chauffante à l'eau chaude

Étape	Action
1	Couper l'alimentation en courant au niveau de l'interrupteur principal
2	Brosser et aspirer la saleté se trouvant sur la plaque chauffante
3	Nettoyer en utilisant éventuellement de l'eau savonneuse



6. Caractéristiques techniques

6.1 Poids, classe de corrosion, plages de température, etc.

Poids

Portes	2 pesant chacun 30,0 kg
Récupérateur sur air vicié	1 pesant 14,5 kg
Bloc moteur, Type 1	2 pesant chacun 5,0 kg
Bloc moteur, Type 2	2 pesant chacun 6,5 kg
Poids total, moteur de type 1	153,0 kg
Poids total, moteur de type 2	156,0 kg

Classe de corrosion

Classe de corrosion	Classe de corrosion C4 i.h.t. EN ISO12944-2
---------------------	---

Plages de température

Température de l'air extérieur	-40°C - +40°C
Température ambiante (en fonctionnement)	-30°C - +40°C
Température ambiante hors fonctionnement (remisage, transport)	-40°C - +60°C

Les indications de température dépendent de l'installation, de l'humidité de l'air, du volume d'air, de l'équilibre entre les volumes d'air, du cheminement des conduits, de l'isolation et de la température dans la pièce. Lors de l'utilisation de la batterie de chauffage préliminaire élect., la température environnante dimensionnée peut être réduite.

A des températures inférieures à -25°C (et installation à l'extérieur), il est recommandé d'utiliser une commande de chauffage thermostatée dans la boîte du système de régulation.

Panneau HMI

Classe d'encapsulation	IP20
Température ambiante	0°C - +50°C

A des températures inférieures à 0°C, l'écran risque de réagir plus lentement que d'habitude.

Thermostats anti-incendie

Température de coupure, BT70	70°C
Température de coupure, BT50	50°C
Température de coupure, BT40	40°C
Température ambiante maximale, capteur	250°C
Température ambiante, carter du thermostat	0°C - +80°C
Longueur du capteur	125 mm
Classe d'encapsulation	IP40

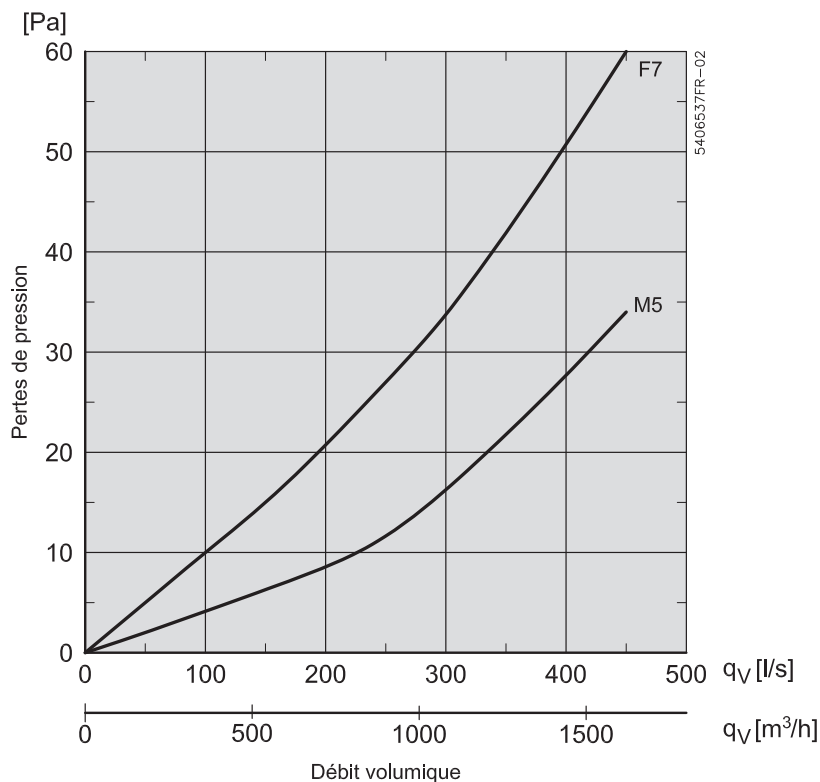
Registre moteur

Type de registre moteur	LS (registre de fermeture)	LSR (registre de fermeture, retour à ressort)
Type	LS315-24	LSR315-24
Signification	LSA/LSF	LSFR
Type de moteur	NM24-F	AF-24
Durée de rotation	75-150 sec.	ouvert: 150 sec. fermé: 16 sec.
Classe d'encapsulation	IP42	IP42
Température ambiante	-20 °C - +50 °C	-30 °C - +50 °C
Profondeur du registre	100 mm	100 mm

Il n'est possible de raccorder au maximum que 2 registres LSFR ou 4 registres LSA/LSF.

6.2 Filtres compacts

Données de filtre, VEX330H



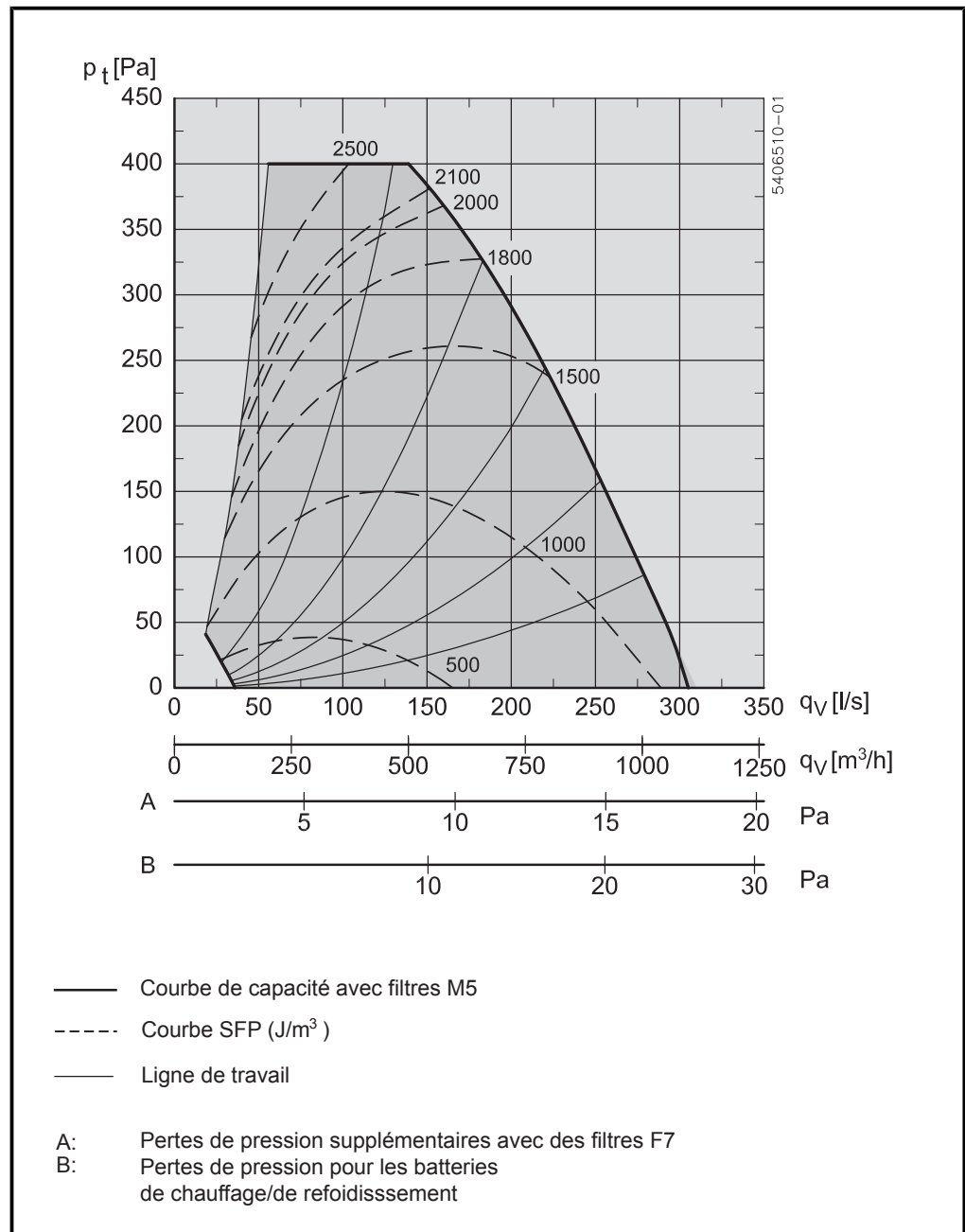
Données	Unité	VEX330H-1		VEX330H-2	
		M5	F7	M5	F7
Mesure : h x l, 1 x pour chq direction d'air	mm	340 x 630		340 x 630	
Épaisseur des filtres compacts	mm	96		96	
Surface du filtre	m ²	2,5	7,7	2,5	7,7
Classe de filtres		M5	F7	M5	F7
Degré de séparation conf. à EN779	%	96	> 99	96	> 99
Degré d'efficacité	%	45	85	45	85
Débit volumétrique	m ³ /h	900		1500	
Perte de charge initiale	pA	15	30	35	60
Perte de charge finale rec. en cas de débit volum. normal	pA	115	130	125	150
Résistant à des températures de jusqu'à	°C	70		70	



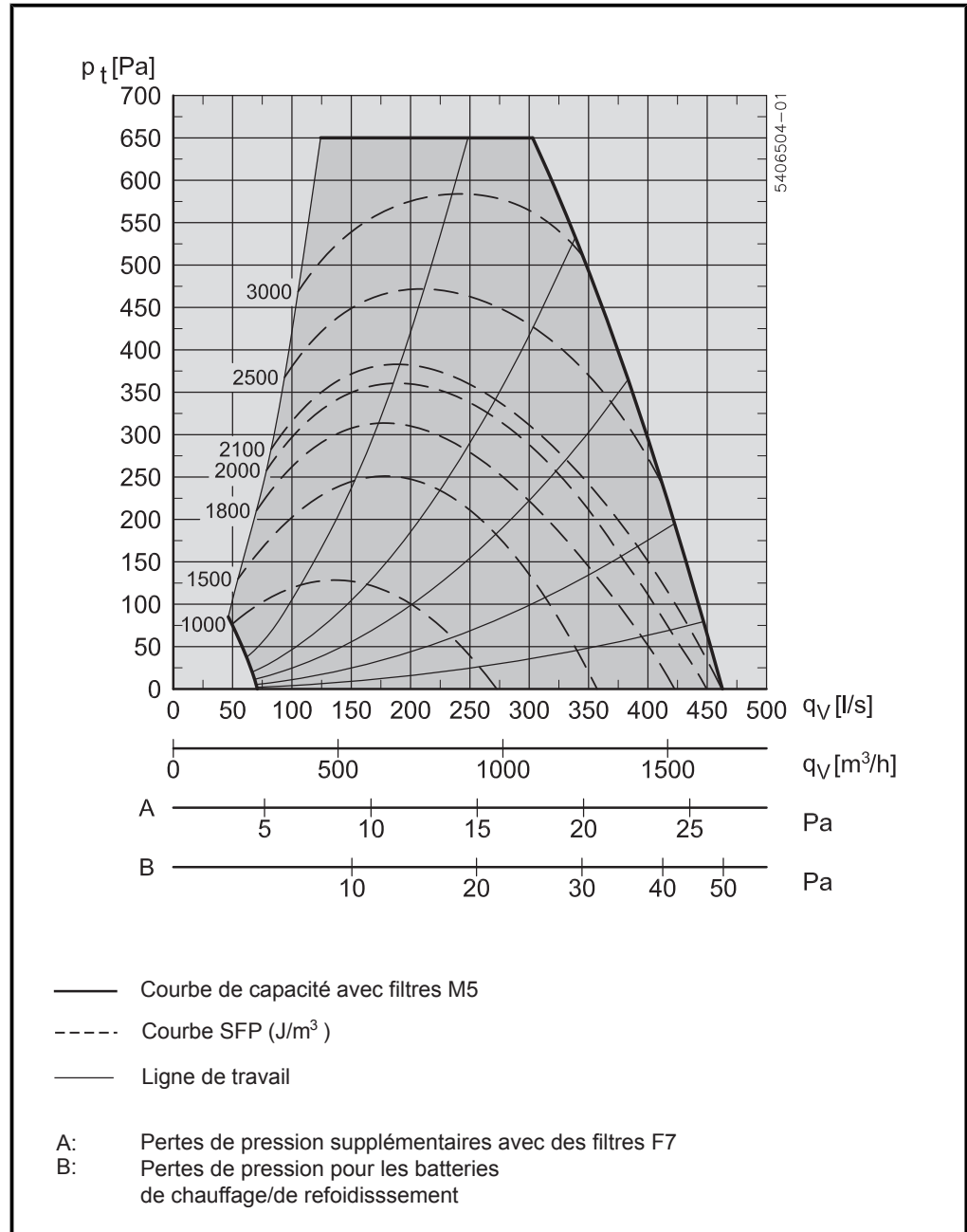
La certification Eurovent n'est valable qu'à l'utilisation de filtres d'origine. Pour en savoir plus sur les filtres d'origine, consulter la section « Maintenance ».

6.3 Schéma de capacité

6.3.1 Schéma de capacité, VEC330H-1



6.3.2 Schéma de capacité, VEC330H-2



6.4 Déclaration de conformité CE

Voir document n° 3004286, Declaration of Conformity. Ce document est livré avec le reste de la documentation produit. Il peut également être consulté sur la page d'accueil d'EXHAUSTO en saisissant le numéro du document dans le champ de recherche.

6.5 Commande des pièces détachées

Trouver un numéro de fabrication

À la commande des pièces détachées, il convient d'indiquer le numéro de fabrication, afin de garantir la livraison des pièces adéquates. Le numéro de fabrication figure en première page des instructions VEX et sur la plaque signalétique de la VEX.

Contact :

Pour toute commande de pièce détachée, contacter le bureau local d'EXHAUSTO. Les coordonnées se trouvent au dos des instructions. Voir éventuellement la section « Configuration » pour obtenir un aperçu de l'emplacement et de la dénomination des pièces de la VEX.



Scan code and go to addresses at
www.exhausto.com