

Notice technique

PACK ALDES CONTROL

QR code de redirection vers :
Tutoriel pack Aldes control
Volet de désenfumage Optone



QR code de redirection vers :
Tutoriel test de fonctionnement avec Pack Control
Clapet coupe-feu ISONE® 2.1



Nota : Certains composants du produit contiennent du plomb en concentration supérieure à 0, 1 % en masse. En fonctionnement normal, ces composants ne sont pas en contact direct ou indirect avec les utilisateurs du produit.

DOMAINE D'APPLICATION.

Dans tous les types de bâtiments équipés de clapets coupe-feu et de volets de désenfumage, il est nécessaire de pouvoir piloter localement des DAS (dispositif actionné de sécurité) pour réaliser des tests de fin d'installation, des réglages de mises en route de système, des tests périodiques.

PRINCIPE PRODUIT

-Le pack ALDES CONTROL est un dispositif de commande portatif, autonome, permettant de reproduire toutes les fonctions de commandes et de contrôle de position qui sont émises par un CMSI (centralisateur de mise en sécurité incendie).

FONCTIONNEMENT

RECOMMANDATIONS

- A la première mise en service et après chaque utilisation, il est nécessaire de recharger le boîtier durant 12 heures.
- **Le boîtier ne doit pas être stocké plus de 4 mois sans être rechargé.**
- Ne pas utiliser l'appareil lorsque le voyant "Batterie" reste allumé --> Recharger le boîtier.
- Avant toutes interventions dans le boîtier mécanisme d'un clapet ou d'un volet, il est nécessaire de faire un déclenchement manuel en prenant garde aux pièces en mouvement et aux puissants ressorts.
Il est à noter que dans un bâtiment en exploitation, le déclenchement manuel d'un DAS peut provoquer une alarme incendie, il est conseillé de consulter le responsable local de la sécurité.
- Il est impératif de décâbler le centralisateur de mise en sécurité incendie avant de raccorder le boîtier de contrôle. Le courant émis par le boîtier de contrôle risque de dégrader les cartes du CMSI si celui-ci reste connecté en parallèle. **Des solutions de connexion bidirectionnelle existent, consultez-nous.**
- Sur chaque DAS, une étiquette indique la composition du mécanisme et les tensions de service : 24 ou 48 Vcc.

CYCLE DU TEST.

Après mise sous tension par appui sur le bouton ON / OFF :

1 SELECTION DE LA TENSION.

Faire le choix de la tension compatible avec le déclencheur électromagnétique (24 ou 48 vcc), voir étiquette du DAS.
Une erreur accidentelle de sélection de tension ne crée pas de désordre sur les composants des DAS ALDES.

2-RACCORDEMENT

Choisir le cordon du boîtier de contrôle et le raccorder au bornier du DAS à la place du CMSI.

3-CONTROLE CONTACTS DE POSITION

Le contrôleur indique si le DAS est en position de sécurité FCU (Led rouge) ou en attente DCU (Led jaune).

Rappel : Position de sécurité pour un clapet= position fermée, FCU actionné, led rouge allumée.

Position de sécurité pour un volet= position ouverte, FCU actionné, led rouge allumée.

Si aucune led ne s'allume	Vérifier la charge du boîtier de contrôle. Vérifier que le câble du boîtier est compatible avec le DAS. Vérifier l'état des contacts. Vérifier le câblage. Vérifier que la lame n'est pas restée bloquée en position intermédiaire.
---------------------------	---

En fonction de la position du DAS (attente ou sécurité).

Si DCU (Led jaune) commencer par faire un déclenchement voir §5.

Si FCU (Led rouge) commencer par le rearmement voir §4.

Une inversion accidentelle des cycles ne crée pas de désordre sur les DAS ALDES.

4- REARMEMENT MOTORISE (OU MANUEL).

Les moteurs de réarmement sont en option sur les DAS mais ils sont très **faciles à ajouter sur site par le montage d'un kit moteur**. Tous les clapets ALDES sont **EVOLUTIFS** ainsi que les volets motorisables.

Avant de lancer le réarmement, vérifier le type de déclencheur électromagnétique et son alimentation

Pour une VDS : pas de tension (voyant VM éteint sinon pas de maintien en attente).

Pour une VM : mise sous tension, voyant VM allumé



Vigilance au contrôle des OPTONE Motorisé : après test du volet toujours éteindre le pack avant de débrancher les points de touche du connecteur. Le contact de 2 pointes avec le secteur allumé peut provoquer un court-circuit sur le boîtier.

-Appuyer sur le bouton **REARMEMENT**

Le moteur va réarmer le DAS et s'arrêter automatiquement en fin de cycle.

La fin du cycle est constatée par le changement d'état des contacts, en fin de réarmement le DAS est en position "ATTENTÉ", le DCU, led jaune, est allumé.

Le moteur ne démarre pas	Vérifier la charge du boîtier. Revoir la connexion.
Le moteur démarre mais s'arrête en court de cycle	Vérifier les connexions. Un obstacle peut bloquer la lame du DAS dans la gaine., vérifier que le réarmement manuel est possible.
Le moteur réarme mais le DAS ne reste pas en position d'attente	Vérifier que la ventouse électromagnétique soit hors tension si émission ou sous tension si rupture. Nettoyer la face magnétique de la ventouse et son chapeau. Vérifier l'alignement ventouse / chapeau de ventouse, si décalage consulter notre SAV. Pour les volets OPTONE M, positionner la serrure en face de sa gâche et vérifier que la porte n'a pas été forcée.
Le moteur réarme mais ne s'arrête pas en fin de course	Consulter votre agence ALDES.

En l'absence de moteur, faire un réarmement manuel, *consulter votre agence ALDES pour post-motoriser votre DAS.*

5- DECLENCHEMENT DU DAS PAR SON DECLENCHEUR ELECTROMAGNETIQUE (VENTOUSE)

Cas des ventouses à émission de courant (VDS).

-Appuyer sur "VDS" *EMISSION* (le voyant s'allume 0.5 seconde environ).

Une impulsion de courant va déclencher le passage en position de sécurité du DAS.

Les contacts changent d'état, en position "SÉCURITE" le FCU, led rouge, est allumé.

Cas des ventouses à rupture de courant (VM) (cas très peu fréquent).

Rappel : Le voyant VM doit rester allumé pendant tout le cycle de réarmement puisque la ventouse doit être sous tension pour maintenir le DAS en position d'attente.

-Appuyer sur "VM" *RUPTURE* (Le voyant s'éteint)

Cette rupture de courant va déclencher le passage en position de sécurité du DAS.

Les contacts changent d'état, en position "SÉCURITE" le FCU, led rouge, est allumé.

Si aucun déclenchement ne se produit.	Vérifier l'adéquation entre le bouton de déclenchement utilisé sur le boîtier et le type de ventouse (VM ou VDS) Vérifier l'adéquation entre la tension de l'étiquette du DAS et celle du boîtier de contrôle (24 ou 48 Vcc) Vérifier le câblage du déclencheur. Vérifier que la lame ou la porte ne soit pas bloquée. Si une oxydation du système de déclenchement est constatée, consulter votre agence ALDES (kits de remplacement disponibles)
---------------------------------------	--

AVANTAGES DU PACK ALDES CONTROL

Pour l'installateur

-Après avoir fait les tests, le bon fonctionnement du DAS est validé, le DAS peut ensuite être raccordé au CMSI qui va le piloter.

-si un DAS ne fonctionne pas correctement lorsqu'il est piloté par le CMSI, il est facile de vérifier avec le Pack ALDES CONTROL, si le problème vient du DAS ou du CMSI.

Pour l'exploitant du bâtiment

Des tests périodiques sur les DAS sont obligatoires avec une fréquence qui peut être de 3 mois (cf. : NFS 61933). L'exploitant engage sa responsabilité lors de ces tests. Le kit contrôle permet, notamment pour les clapets coupe-feu souvent inaccessibles dans des faux plafonds, de faire les tests par le biais d'un bornier électrique déporté à hauteur d'homme (Motorisation de réarmement indispensable). Le gain de temps pour les opérations de contrôle est très conséquent, l'intégrité et la propreté des faux plafonds est conservée du fait du non-démontage de ceux-ci.

LES PLUS PRODUIT

-Simplicité d'utilisation.

-Clavier plan étanche et résistant, d'une ergonomie soignée.

-Autonomie de 100 cycles ouverture/ fermeture et **il tient dans la poche !** (140x90 ep 30 mm).

-Choix du 24 ou 48 Vcc strictement dans les tolérances normatives de la NFS 61937 en tension et en durée d'impulsion.

-Test des ventouses à émission **et à rupture** (au choix par une touche).

-Cordon de raccordement interchangeable pour s'adapter aux différents modèles de clapets et de volets ALDES.

- Mise hors tension automatique de la sortie moteur en fin de cycle.
- Témoin de charge.
- Sacoche compartimentée et chargeur fournis dans le kit.

PACK ALDES CONTROL ET KIT

DESIGNATION	CONTENU	CODE SAP	COMMENTAIRES
PACK ALDES CONTROL Avec CORDON 10 PLOTS	1 boîtier simulateur 1 cordon avec prise 10 plots 1 chargeur 1 notice commerciale 1 sacoche	41695	Sous cette forme, le PACK ALDES CONTROL' peut piloter que le clapet ISONE+, ISONE 2.1 GM, PLAFONE et le volet VANTONE qui possède de série une connectique débrochable Le cordon est très facilement interchangeable (connexion rapide ¼ tour pour connecter le kit ci-dessous)
KIT CORDON WAGO + PEIGNE 12 PLOTS pour VRFI - CAMELEONE	1 cordon VRFI-CAMELEONE avec prise WAGO 12 plots en bout. 1 peigne d'adaptation pour bornier à vis de 12 plots (se monte sur prise WAGO 12 plots uniquement)	41699	Cordon indispensable pour piloter les clapets VRFI et des ouvrants CAMELEONE munis de borniers de connexion à vis. Ce cordon se monte en remplacement du cordon 10 plots d'origine. (Connexion rapide par ¼ de tour)
KIT PEIGNE 16 PLOTS	1 peigne d'adaptation pour bornier à vis de 16 plots (se monte sur prise WAGO 12 plots uniquement)	41770	Se monte au bout du cordon VRFI-CAMELEONE 41699 pour connexion sur les borniers à vis de 16 plots (pour bipolaire)
KIT CORDON OPTONE ALDES CONTROL	1 cordon OPTONE avec 4 pointes pour le connecteur moteur + support pointe de touches pour branchement sur carte contact	44386	Cordon indispensable pour piloter les volets OPTONE
KIT CORDON ADAPTATION ISONE@2.1	1 Bornier de raccord au pack control 1 Câble standard 1 Carte télécommande à émission de courant + contacts début et fin de course FDCU1 1 Télécommande à rupture de courant	43339	Cordon nécessaire pour adaptation du pack control sur ISONE 2.1 PM : - D100 à D500, - 200*100 à 800*600 inclus.



Pour connexion directe sur bornier 10 plots
Débrochable de série pour gamme VRFI, PLAFONE, ISONE +, ISONE 2.1 rect. GM

KIT ALDES CONTROL
code 41695

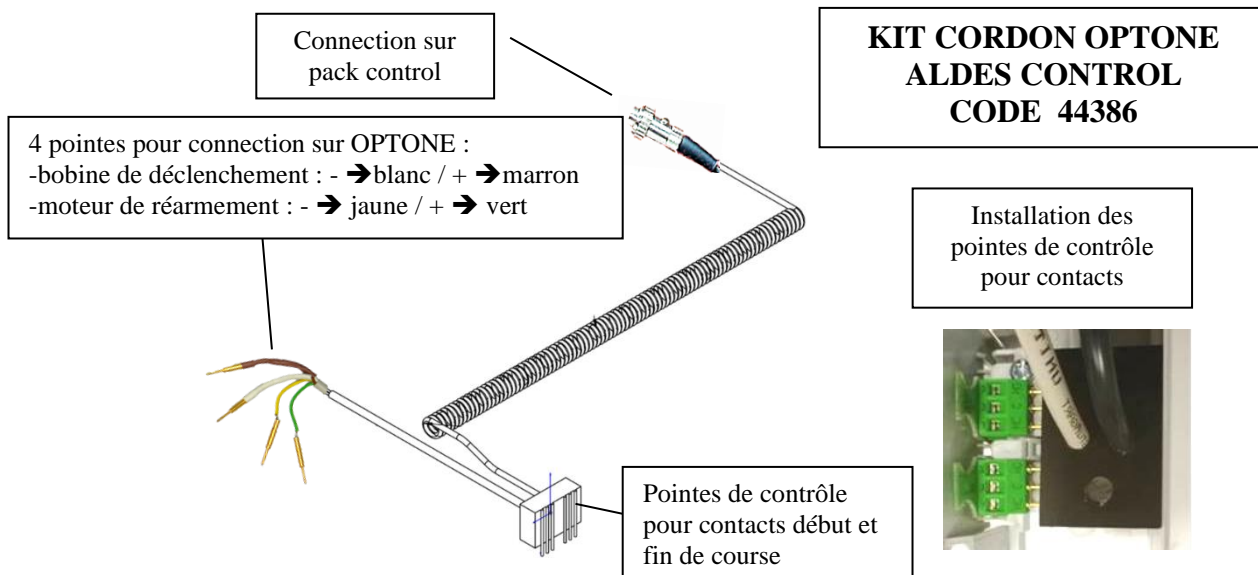


CORDON
Pour connexion directe sur borniers des DAS ALDES avec option débrochable WAGO 12 plots

KIT CORDON WAGO VRFI ET CAMELEONE AVEC PEIGNE
CODE 41699

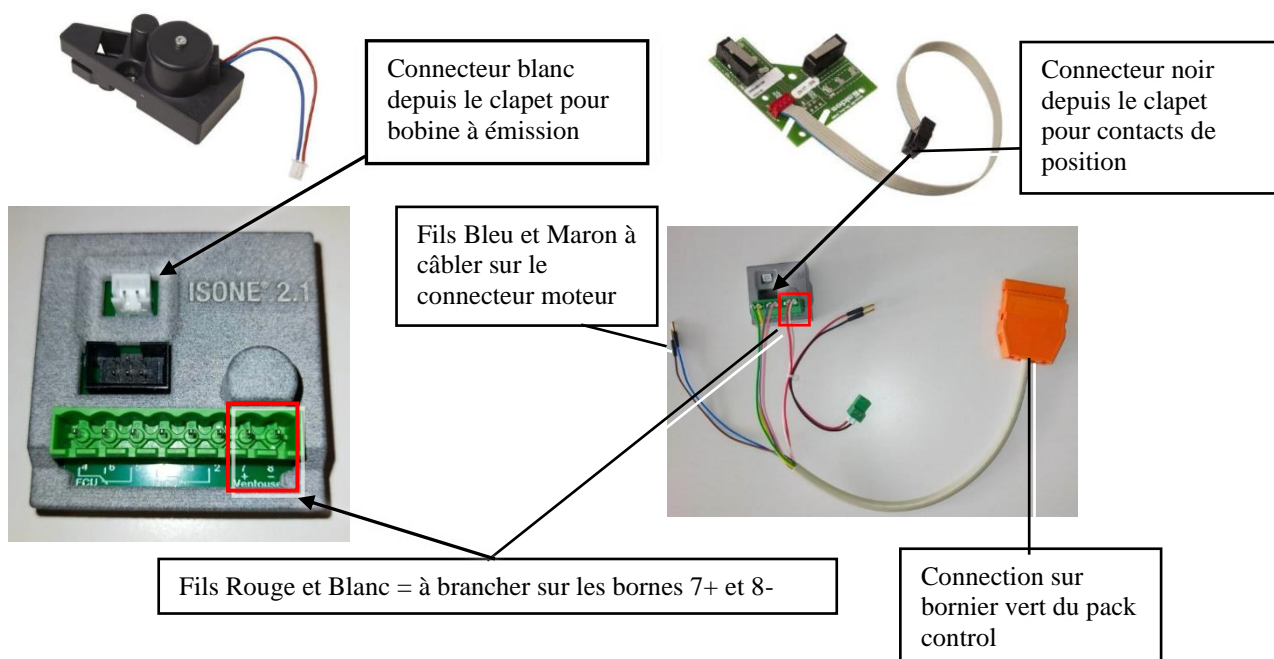
PEIGNE adaptateur
Pour connexion sur borniers à vis 12 plots de VRFI et CAMELEONE
Existe également en 16 plots

KIT PEIGNE 16 PLOTS
CODE 41770

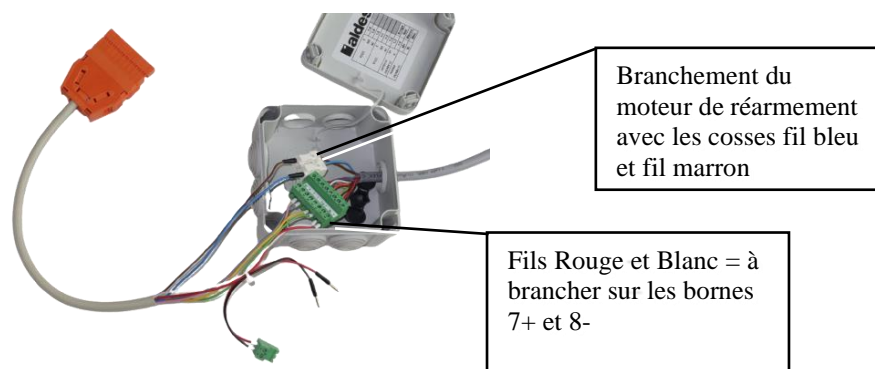


KIT CORDON ISONE®2.1 CODE 43339

Raccordement Electrique avec Déclencheur électromagnétique à émission de courant (bobine à **émission**) :



Raccordement du pack control au boitier déporté d'isone 2.1 :



Raccordement Electrique avec Déclencheur électromagnétique à rupture de courant (bobine à **rupture**) :

