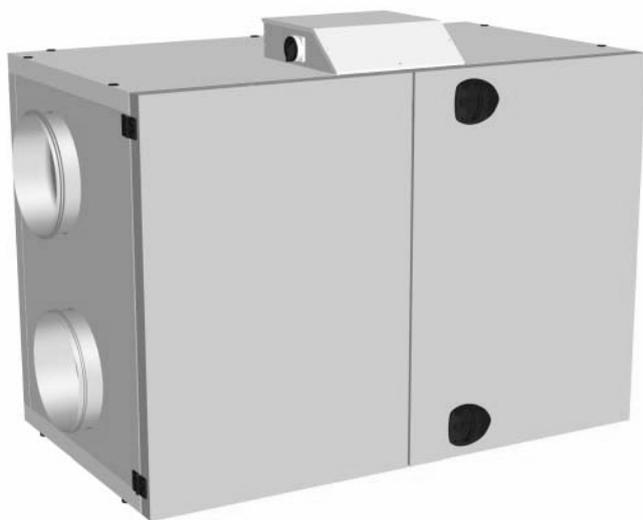


FR

VEX240H

Montage mécanique Système de régulation EXact2



	Information sur le produit.....	Chapitre 1 + 6
	Montage mécanique.....	Chapitre 2 + 3
	Installation électrique.....	Chapitre 4
	Entretien.....	Chapitre 5

L'appareil est fourni avec (montage en usine):

- Rotor avec un degré d'efficacité thermique standard
- Rotor avec un degré d'efficacité thermique élevé
- Filtres compacts FP
- Filtre à poches FB
- Garniture de clapet et zone de soufflage pur, TB240
- OD (toit pour montage extérieur)
- Serveur Web
- MLON

Les accessoires suivants sont fournis (en vrac):

- HCW batterie eau poste chauffe
- HCE batterie eau poste chauffe
- CCW batterie de refroidissement à eau glacée
- DX : Batterie à détente directe (refroidissement ou réversible)
- Socle de montage MSVEX240H
- Registre de fermeture, LS315-24, (LSA pour air rejeté)
- Registre de fermeture, LS315-24, (LSF pour air neuf extérieur)
- Registre de fermeture, LSR315-24, avec ressort de rappel (LSFR pour air neuf extérieur)
- ___ pcs. thermostat incendie, BT40
- ___ pcs. thermostat incendie, BT50
- ___ pcs. thermostat incendie, BT70
- ___ pcs. panneau de commande, HMI
- ___ pcs. Détecteur de mouvements, MIO-PIR
- ___ pcs. réglage de la pression constante, MPT-DUCT
- Capteur d'humidité, MIO-RH
- Capteur CO2, MIO-CO2-DUCT
- Capteur CO2, MIO-CO2-ROOM
- Capteur de la température, MIO-TS-DUCT
- Capteur de la température, MIO-TS-ROOM
- Module pour la commande de batterie détente directe déportée, MXCU
- Module pour batterie eau chaude déportée à plus de 10m, MHCW
- Module pour batterie eau froide déportée, MCCW
- _____

Numéro d'ordre: _____

N° de réf. prod.: _____

N° de commande client.: _____

Manuel d'instructions original

ALDES

20, boulevard Joliot Curie
69694 Venissieux cedex
France
www.aldes.com





1. Informations sur le produit

1.1. Aperçu des configurations.....	5
1.1.1. Aperçu des configurations.....	5
1.2. Désignations dans le manuel.....	7
1.3. Application.....	8
1.4. Exigences lors du montage.....	8
1.4.1. Espace nécessaire.....	8
1.4.2. Exigences relatives au sol.....	8
1.4.3. Exigences du réseau de gaine.....	9
1.5. Description.....	9
1.5.1. Montage de la VEX.....	9
1.6. Dimensions principales.....	13
1.6.1. VEX240, V1.....	13
1.6.2. VEX240, V2.....	14



2. Manipulation

2.1. Déballage.....	15
2.2. Transport.....	15
2.2.1. Poids.....	16
2.2.2. Passage par les ouvertures	16
2.2.3. Transport interne à poids réduit.....	17



3. Montage mécanique

3.1. Installation du dispositif.....	19
3.1.1. Installation directement sur le sol.....	19
3.1.2. Installation sur le socle de montage.....	19



4. Installation électrique

4.1. Installation électrique.....	20
--	-----------



5. Entretien

5.1. Affichages de service via panneau HMI.....	21
5.2. Schéma d'entretien.....	21
5.3. Service.....	22
5.3.1. Remplacement de filtre.....	22
5.3.2. Service et nettoyage.....	22



6. Caractéristique techniques

6.1. Poids, classe de résistance à la corrosion, plages de température, etc.....	24
6.2. Filtres compacts.....	26
6.3. Filtres à poche.....	27
6.4. Schéma de capacité.....	28
6.5. Commande de pièces détachées.....	28

Symboles, termes et avertissements

Symbole d'interdiction



Le non-respect des indications matérialisées par un symbole d'interdiction entraîne un risque mortel.

Symbole de danger



Le non-respect des indications matérialisées par un symbole de danger entraîne un risque de dommage corporel ou matériel.

Domaine d'application de la notice d'instructions

La présente notice d'instructions est applicable au système de traitement de l'air ALDES, ci-après désigné VEX. Pour ce qui est des accessoires et de l'équipement complémentaire, se référer à la notice d'instructions desdits accessoires ou dudit équipement.

La sécurité des personnes et du matériel, ainsi que le bon fonctionnement de la VEX dépendent du respect des indications fournies dans la présente notice. ALDES Group décline toute responsabilité concernant les dommages consécutifs à toute utilisation du produit non conforme aux indications et instructions fournies dans la présente notice.

Air soufflé/air extrait

Ces instructions utilisent les désignations indiquées dans DS447-2013 :

- Air soufflé (air neuf traité)
- Air extrait (air repris)
- Air extérieur
- Air rejeté

Gauche/Droite

Dans la description de type R (Right) signifie droite, ce qui signifie que l'air soufflé, vu depuis la face d'accès se trouve à droite de l'appareil. Si l'air soufflé se situe à gauche, il est désigné d'un L, pour Left.

Partie avant : Accessoires

Sur la couverture des instructions, vous trouverez une liste recensant les accessoires livrés avec la VEX.

Remarque

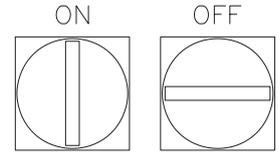
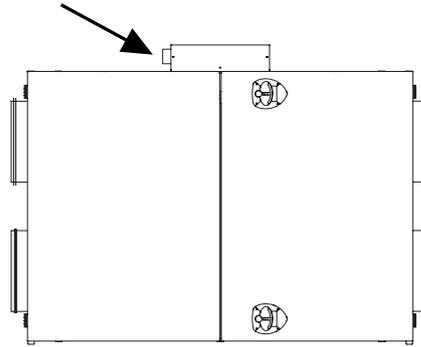
En cas d'installation d'accessoires supplémentaire ALDES, veuillez compléter la liste.

Avertissements :

Ouverture de l'appareil



Ne pas ouvrir les portes de service avant d'avoir coupé le courant au niveau de l'interrupteur d'alimentation et attendre que les ventilateurs s'arrêtent. L'interrupteur d'alimentation est placé sur le côté gauche de la boîte de raccordement sur la partie supérieure de l'appareil.



R012461-01

Type d'application prohibé



La VEX ne doit pas être utilisée pour le transport d'éléments solides ou dans des environnements à risque de présence de gaz explosifs. (Equipement non ATEX)

Aucun raccordement sur gaine

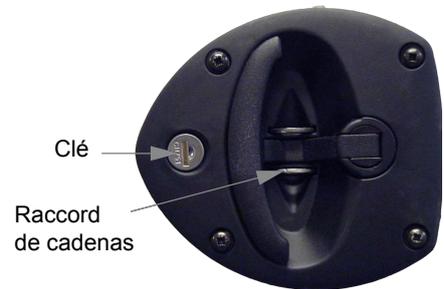


Si un ou plusieurs des orifices ne sont pas raccordés à sur gaine : installer une grille de protection, largeur de maille max. de 20 mm (selon EN294).

Verrouillez l'appareil en cours de service

Lorsqu'il se trouve en service, l'appareil VEX doit toujours être verrouillé :

- soit par le biais du barillet dans la poignée, **N'oubliez pas** de retirer la clé de la serrure.
- soit avec un cadenas. Utilisez à cet effet les anneaux situés dans la poignée.



Plaquette signalétique

La plaquette signalétique de la VEX indique :

- la version de l'appareil VEX (1)
- le numéro de production de l'appareil (2)

EXHAUSTO <small>Oleiservej 70 · DK-5550 Langå · Danmark Telefax +45 6566 1110 · Telefon +45 6566 1234</small>		CE	
Type	V280H2EA2	← Icu = 10kA	1
	No./Year 1234567/2016	←	2
Supply	Voltage: 3x400V+N+PE ~50Hz	Current: 34A	
ECO design	η = 59,0% (A) N62 (2015) N = 65,1 VSD integrated		

Remarque

Il convient de conserver le numéro de fabrication à portée de main pour toute requête à auprès d'ALDES concernant le produit.



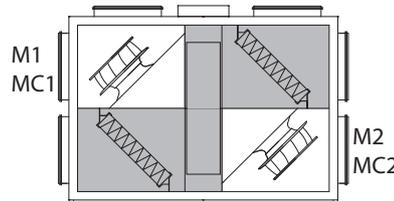
1. Informations sur le produit

1.1 Aperçu des configurations

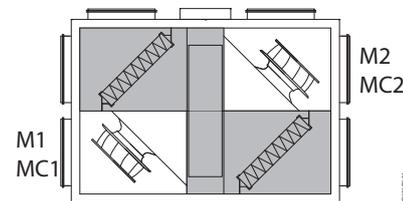
1.1.1 Aperçu des configurations

Emplacement du
groupe moto venti-
lateur EC

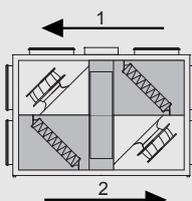
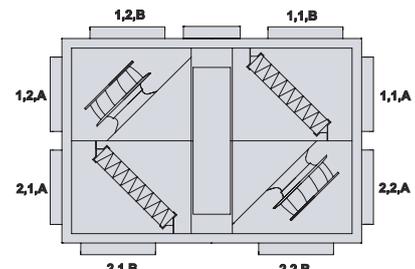
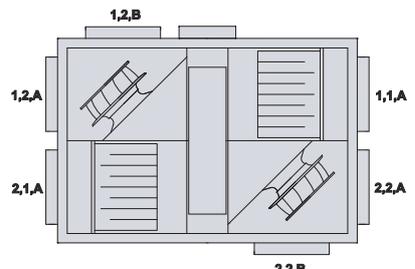
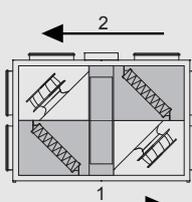
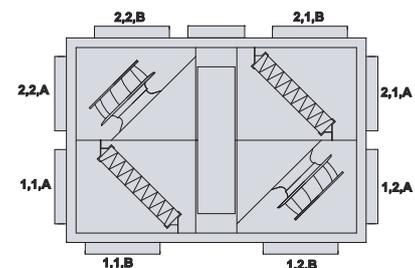
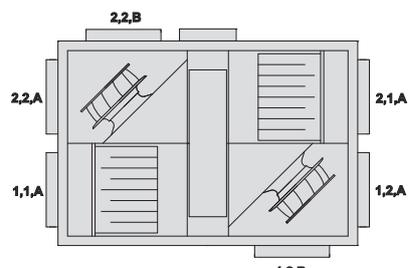
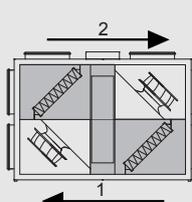
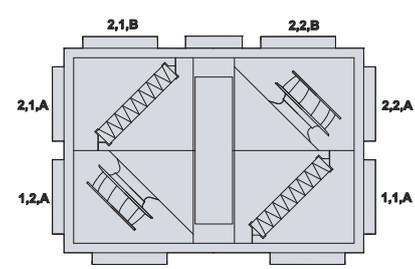
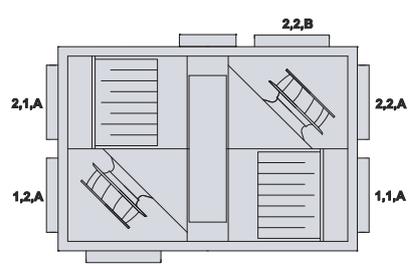
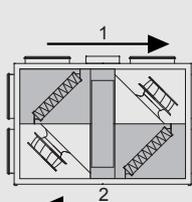
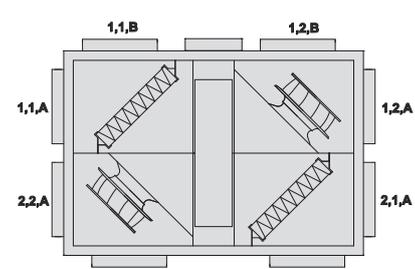
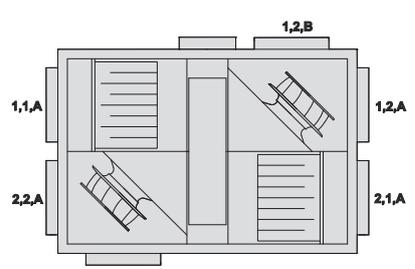
Emplacement de ventilateur 1



Emplacement de ventilateur 2

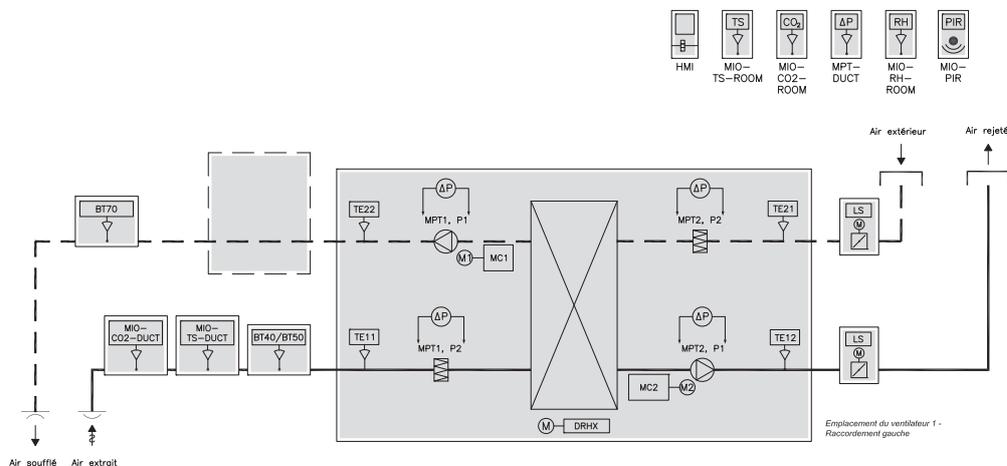


Éléments	Explication
	Ventilateur
	Filtre compact
	Filtre à poches
1,1,A ou B	Conduit pour air extrait
1,2,A ou B	Conduit pour air rejeté
2,1,A ou B	Conduit pour air neuf extérieur
2,2,A ou B	Conduit pour air soufflé
	Direction de l'air, air extrait
	Direction de l'air, air soufflé

Positions de gaine possibles par rapport à l'emplacement du ventilateur et au type de filtre		
Emplacement du ventilateur et sens de l'air	Filtres compacts	Filtres à poche
Emplacement du ventilateur 1, droite 		
Emplacement du ventilateur 1, gauche 		
Emplacement du ventilateur 2, droite 		
Emplacement du ventilateur 2, gauche 		

1.2 Désignations dans le manuel

Le schéma de principe indique un appareil VEX à emplacement du ventilateur GAUCHE.



Composant	Fonction
BT40/BT50 ¹⁾	Thermostat d'incendie 40 °C/50 °C (air extrait)
BT70 ¹⁾	Thermostat d'incendie 70 °C (air soufflé)
MC1	Commande de moteur, moteur 1 (air extrait)
MC2	Commande de moteur, moteur 2 (air soufflé)
HMI ¹⁾	Panneau de commande
LS ¹⁾	Registre de fermeture air extérieur/air rejeté
M1	Moteur de ventilateur 1
M2	Moteur de ventilateur 2
MIO-CO ₂ -DUCT ¹⁾	Capteur CO ₂ , en gaine
MIO-CO ₂ -ROOM ¹⁾	Capteur CO ₂ , en salle
MIO-PIR ¹⁾	Capteur PIR
MIO-RH-ROOM ¹⁾	Hygromètre
MIO-TS-ROOM ¹⁾	Capteur de température, en salle
MIO-TS-DUCT ¹⁾	Capteur de température, air extrait (externe)
MPT1, P1	Commande du débit d'air, air soufflé
MPT1, P2	Surveillance de filtre, air extrait
MPT2, P1	Commande du débit d'air, air extrait
MPT2, P2	Surveillance de filtre, air extérieur
MPTDUCT ¹⁾	Capteur de pression, pour régulation à pression constante
DRHX	Unité de commande de l'échangeur rotatif
TE11	Capteur de température, air extrait
TE12	Capteur de température, air rejeté
TE21	Capteur de température, air extérieur
TE22	Capteur de température, air soufflé

¹⁾Accessoires, voir les cases cochées en première page des présentes instructions.

1.3 Application

Ventilation de confort

L'appareil VEX d'ALDES convient à des applications de ventilation dans le cadre d'une ventilation de confort. Plage de température utilisée pour l'appareil - voir le chapitre "Caractéristiques techniques"

Type d'application prohibé

La VEX ne doit pas être utilisée pour transporter des particules solides ou dans les environnements le risque de présence de gaz explosifs.

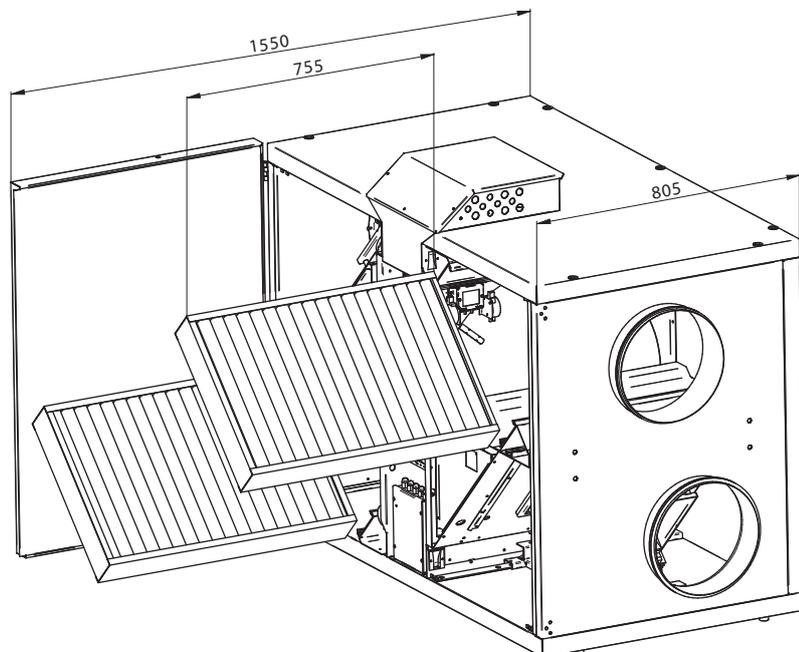
1.4 Exigences lors du montage

Emplacement

L'appareil est conçu pour un montage en intérieur. L'appareil peut être livré pour un montage en extérieur (accessoire Outdoor, OD).

1.4.1 Espace nécessaire

Le schéma ci-dessous indique la place nécessaire afin de procéder à l'entretien de l'appareil, c.-à-d. remplacement du filtre, nettoyage, entretien, etc.



Remarque

Lors de l'entretien, il convient de veiller à une hauteur libre minimale de 200 mm au-dessus de la boîte de raccordement du dispositif.

1.4.2 Exigences relatives au sol

Pour l'installation du dispositif directement sur le sol, c'est-à-dire sans socle de montage (en option), la surface doit être :

- plane
- horizontale (± 3 mm par mètre)
- dure
- résistante aux vibrations

1.4.3 Exigences du réseau de gaine

Pièges à son Le réseau de gaine doit être équipé de pièges à son spécifiés par le responsable de projet, conformément aux exigences du projet.

Coudes Il est possible de monter des coudes juste après l'appareil puisque l'air dans le conduit est doté d'un profil de vitesse uniforme ce qui permet d'obtenir une perte de charge du système extrêmement basse.

Isolation



Le réseau de conduit doit être isolé concernant les points suivants :

- Risque de condensation
- Risque de bruit
- Risque de pertes thermiques

Condensat

En cas d'humidité de l'air particulièrement élevée dans l'air rejeté/ le conduit d'air extérieur de la condensation peut être accumulée dans les conduits. ALDES recommande également d'installer un écoulement au niveau le plus bas des conduits.

Non raccordement aux conduits



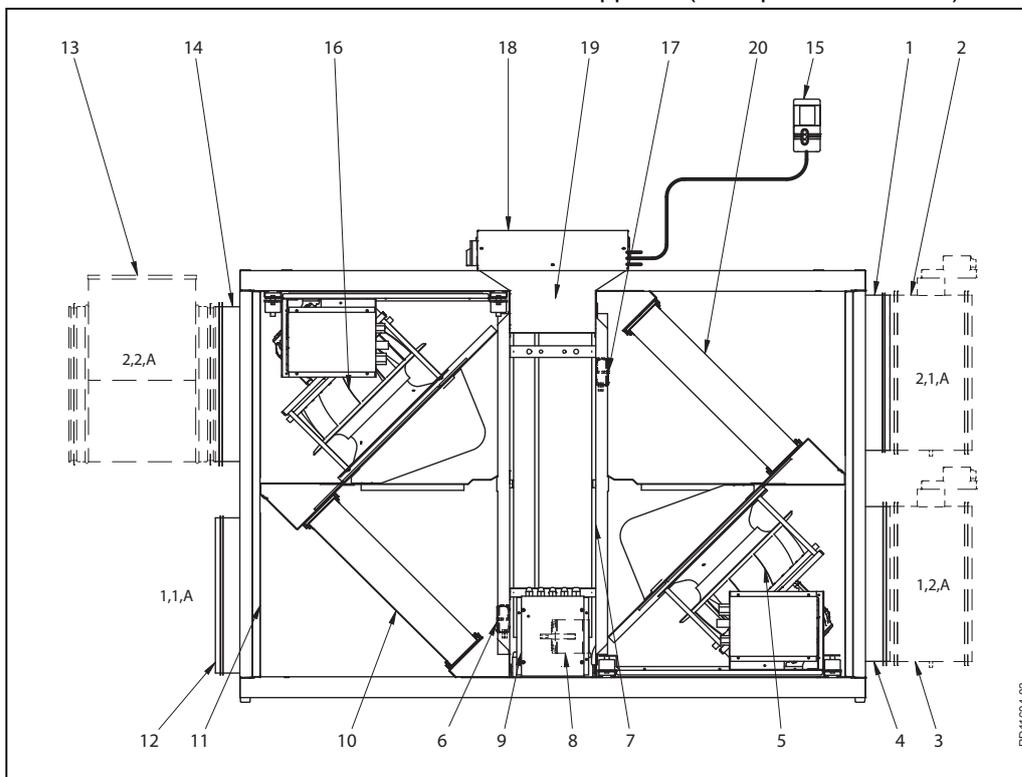
Si un ou plusieurs des conduits ne sont pas raccordés à un canal : installer les filets de protection sur les conduits, largeur de maille max. de 20 mm (selon EN294)

1.5 Description

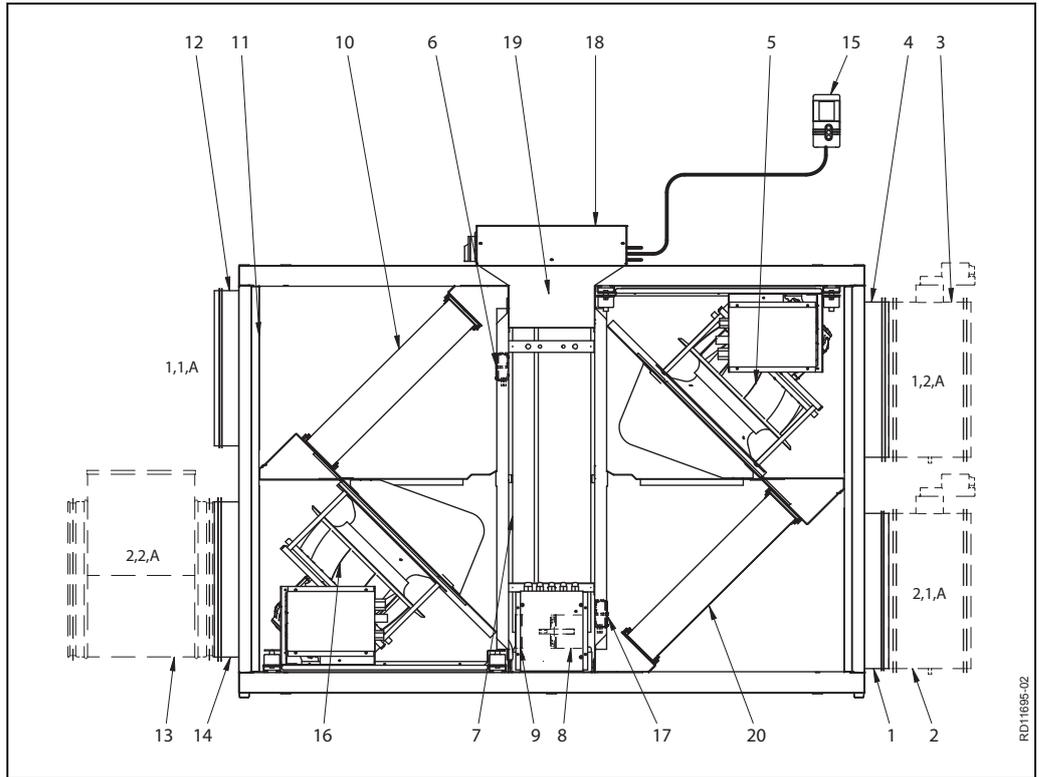
1.5.1 Montage de la VEX

VEX200L - V1

Le schéma ci-dessous illustre l'installation de l'appareil (sans porte de service) :



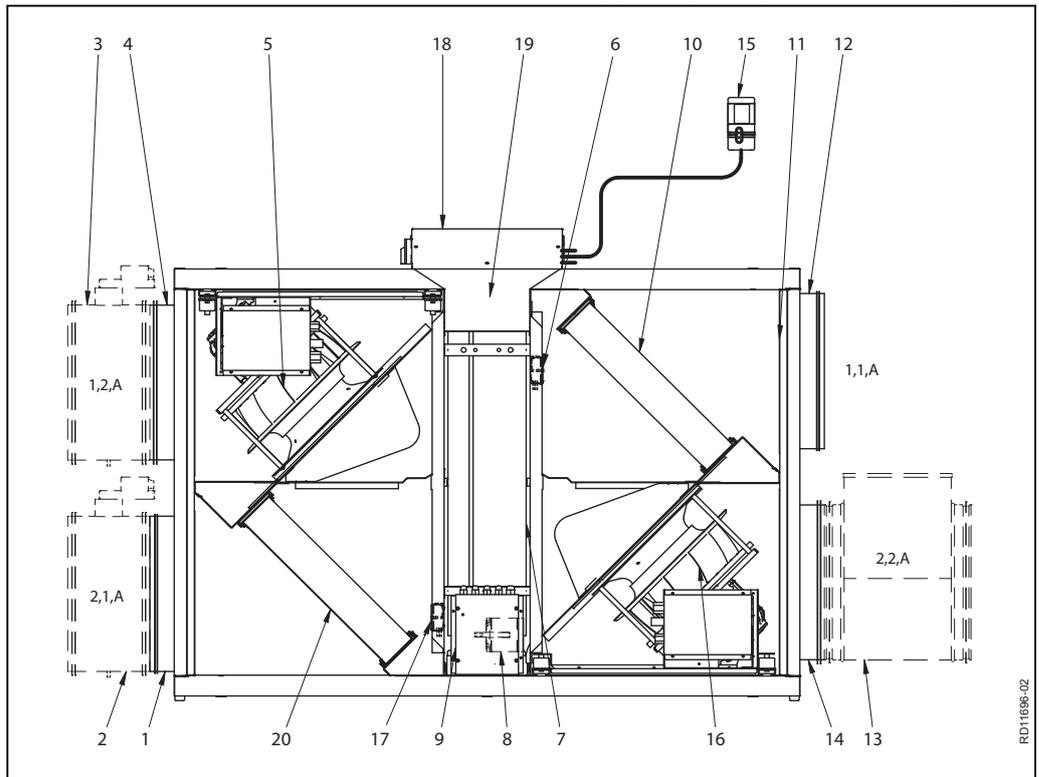
EX200L - V2



RD11695-02

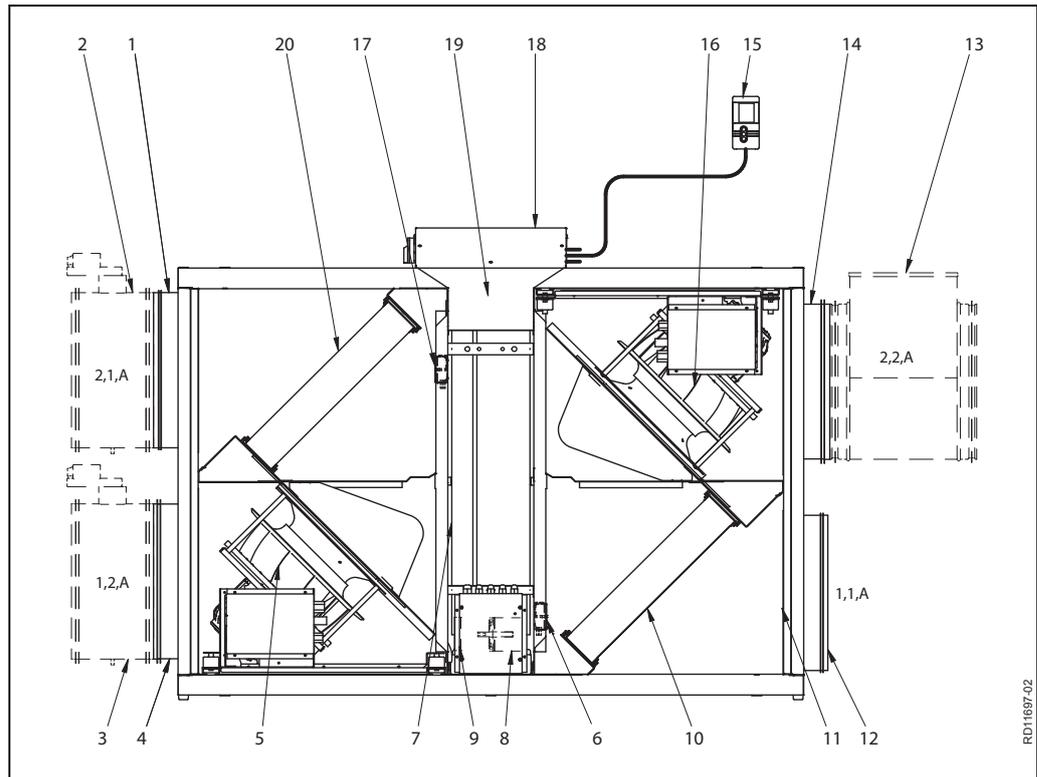
VEX200R - V1

Le schéma ci-dessous illustre l'installation de l'appareil (sans porte de service) :



RD11695-02

EX200R - V2



N° de pos.	Pièce	Fonction
1	Raccordement 2,1,A	Raccordement pour air extérieur. Le Raccordement peut également être placé au sommet ou au dessous du dispositif (2,1,B), toutefois uniquement pour des dispositifs équipés d'un filtre compact.
2	Registre de fermeture LS	Registre de fermeture - air extérieur, LSF (en option)
3	Registre de fermeture LS	Registre de fermeture - air rejeté, LSA (en option)
4	Raccordement 1,2,A	Raccordement pour air rejeté Le conduit peut également être placé au dessous du dispositif (1,2 B).
5	Groupe MotoVentilateur	Pour air extrait/air rejeté
6	MPT1	Mesure de la pression dans le conduit d'air extrait
7	Échangeur rotatif	Transfert les calories de l'air extrait vers l'air soufflé
8	Moteur pas-à-pas	Actionne l'échangeur rotatif par le biais de la courroie d'entraînement.
9	Commande rotor	Commande et contrôle le moteur pas-à-pas
10	Filtre pour air extrait	Filtre l'air extrait.
11	Registre de réglage	Le registre de réglage (en option) veille à équilibrer la pression au niveau du rotor et des joints afin qu'il n'y ait pas de transfert d'air extrait vers l'air soufflé. Est utilisé avec la zone de soufflage de nettoyage (en option).
12	Raccordement 1,1,A	Raccordement pour air extrait. Le conduit peut également être placé au dessous du dispositif (1,1,B), toutefois uniquement pour des dispositifs équipés d'un filtre compact.
13	Batterie de chauffage	Réchauffe l'air soufflé si la récupération de chaleur n'est pas suffisante (en option).

N° de pos.	Pièce	Fonction
14	Raccordement 2,2,A	Raccordement pour air soufflé. Le conduit peut également être placé au sommet de l'appareil (2,2 B).
15	Panneau HMI	Commande du système de régulation
16	Unité de ventilateur	Pour air extérieur/soufflé
17	MPT2	Mesure de la pression dans le conduit d'air soufflé
18	Boîte de raccordement	Boîte de raccordement de la tension d'alimentation, des composants de ventilation externes, du panneau HMI, du BMS et d'Ethernet
19	Espace du système de régulation	Emplacement des composants du système de régulation
20	Filtre pour air extérieur	Filtre l'air extérieur.

Caisson

Le caisson est construit à l'intérieur et à l'extérieur en plaques d'aluzinc. Le caisson est isolé avec de la laine minérale de 50 mm d'épaisseur.

Ventilateurs

Le dispositif est doté d'un ventilateur centrifuge à commutation de pôles sur l'air extrait ainsi que l'air soufflé.

Échangeur de chaleur rotatif

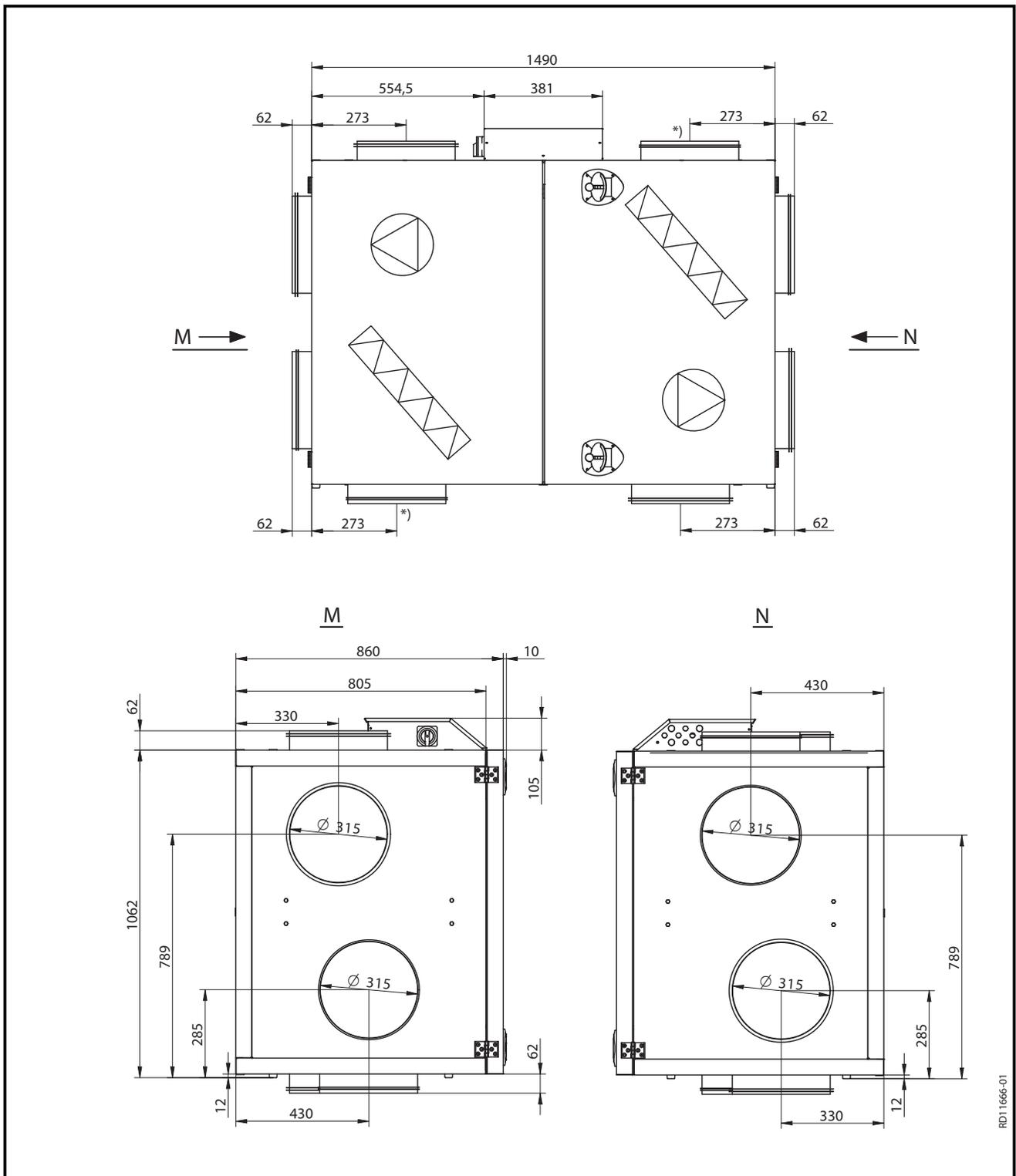
L'échangeur de chaleur rotatif est actionné par un moteur pas-à-pas muni d'une commande rotor, pour réguler la vitesse de rotation du rotor.

Filtres

Des filtres compacts (illustrés par les schémas des pages précédentes) ou des filtres à poches sont installés du côté de l'air extrait et du côté de l'air soufflé.

1.6 Dimensions principales

1.6.1 VEX240, V1

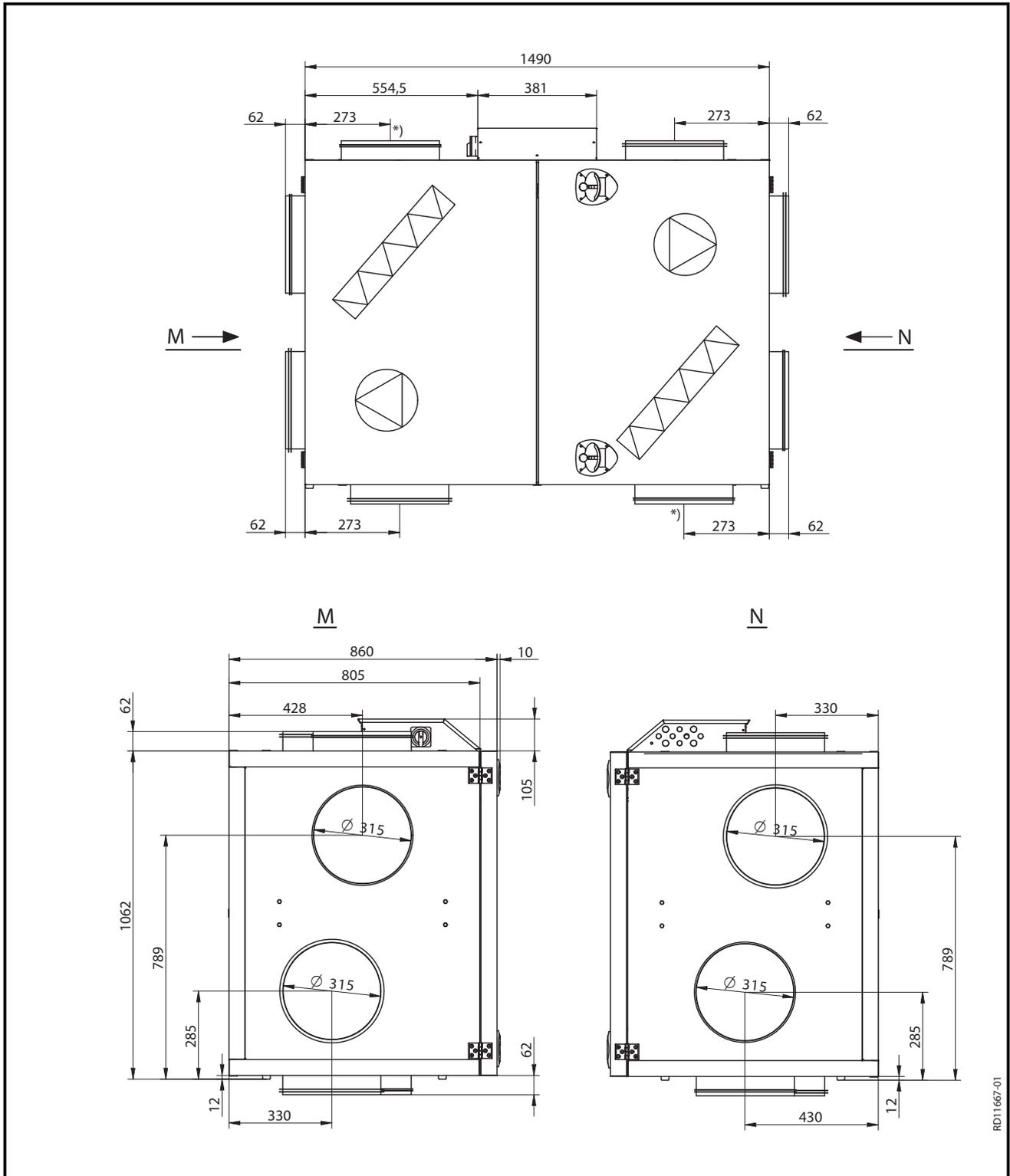


RD11666-01

Remarque

Le schéma présente toutes les positions de raccordement possibles. Les positions marquées d'un *) ne sont pas possibles pour des dispositifs VEX équipés de filtres à poches.

1.6.2 VEX240, V2



RD11667-01

Remarque

Le schéma présente toutes les positions de raccordement possibles. Les positions marquées d'un *) ne sont pas possibles pour des dispositifs VEX équipés de filtres à poches.



2. Manipulation

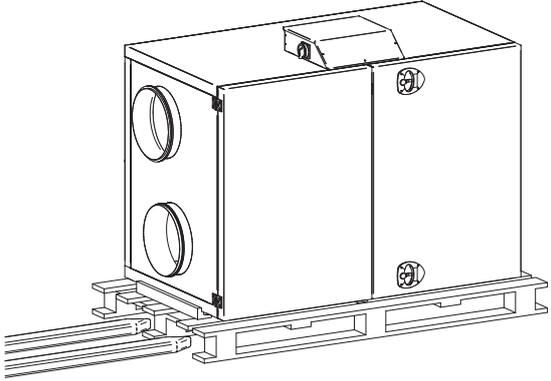
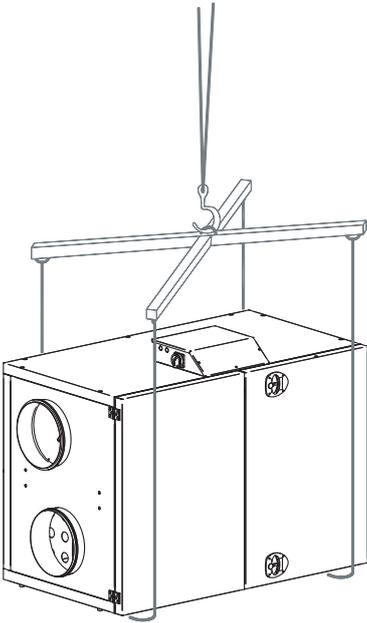
2.1 Déballage

Livraison	La livraison contient : <ul style="list-style-type: none"> • Centrale VEX • Accessoires fournis (conformément aux cases cochées de la liste en première page des instructions).
Emballage	À la livraison, l'appareil est fixé sur une palette jetable et emballé dans du plastique transparent.
Remarque	<p>Une fois le plastique retiré, la VEX doit être protégée contre l'encrassement et la poussière :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pas retirer les protections avant de raccorder au réseau de gaine. • Maintenir autant que possible l'appareil fermé pendant le montage.
Nettoyage avant la mise en service	Une fois le montage effectué, inspectez et nettoyez la VEX consciencieusement pour retirer la poussière et les copeaux de métal.

2.2 Transport

Équipement de transport Il convient de transporter la VEX de l'une des façons suivantes :

Méthode	Schéma
<p>Transport manuel : Les ferrures pour le transport manuel peuvent être montées comme l'illustre le schéma :</p>	

Méthode	Schéma
<p>Chariot élévateur : Soulever la VEX sur une palette jetable.</p> <p>IMPORTANT: si la palette ne peut être utilisée, les fourches du chariot élévateur doivent être suffisamment longues afin de ne pas endommager le fond de l'appareil.</p>	 <p>RD12465-01</p>
<p>Grue :</p> <p> avec une grue, ne jamais soulever le dispositif VEX par les ferrures de levage.</p> <p>Utiliser des étriers et des poutres de levage afin de ne pas endommager l'appareil.</p>	 <p>RD13629-01</p>

2.2.1 Poids

L'appareil pèse 267 kg.

2.2.2 Passage par les ouvertures

Hauteur La hauteur de l'appareil est de 1167 mm.

Largeur L'aperçu ci-dessous indique la largeur nécessaire d'une ouverture pour pouvoir faire passer la VEX :

Si la largeur de l'ouverture est de...*)	Alors...
Inférieure à 815 mm	le passage n'est pas possible
Entre 815 et 868 mm	déposer les portes, voir section suivante.

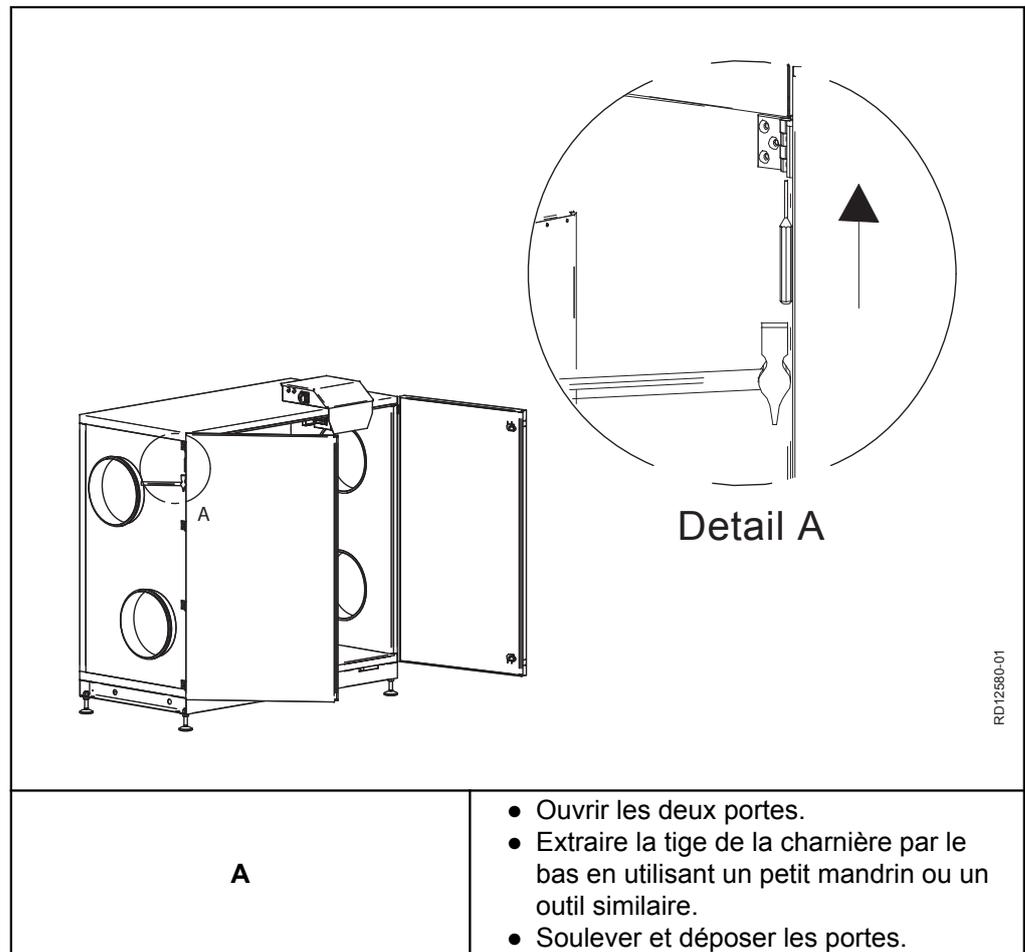
Si la largeur de l'ouverture est de...*)	Alors...
Supérieure à 868 mm	le passage se fait sans problème

*) Les dimensions sont indiquées à partir des dimensions exactes de l'appareil.

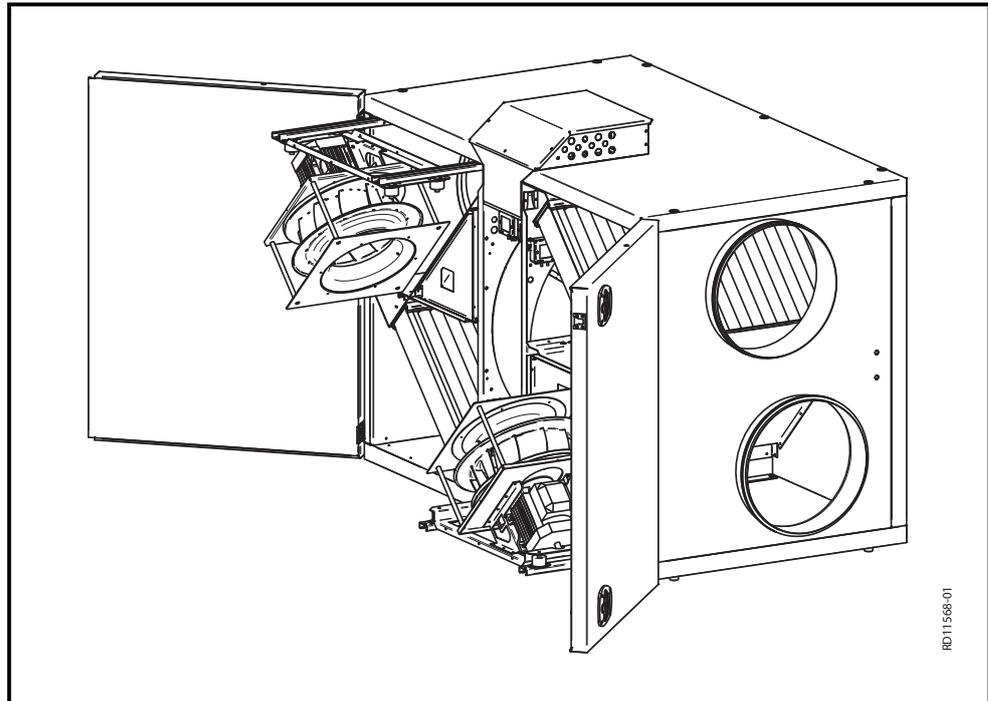
2.2.3 Transport interne à poids réduit

Réduction du poids Il est possible de réduire le poids de l'appareil pendant le transport en déposant les portes de service et les unités de ventilateur.

Dépose des portes de service Pour la dépose des portes de service, il convient de procéder comme suit :



Démontage de l'unité de ventilateur



Étape	Opération
1	Retirer les vis de fixation situées sur la barre d'extraction du côté de maniement.
2	Desserrer les fixations du câble du moteur et du flexible de mesure.
3	Tirer l'unité de ventilateur jusqu'à la butée (une vis de chaque côté de la barre d'extraction).
4	Déposer le câble d'alimentation et le câble Modbus du boîtier de commande du moteur.
5	Déposer le flexible de mesure fixé à l'entrée.
6	Retirer les deux butées (vis sur la barre d'extraction). L'unité de ventilateur peut maintenant être soulevée.

Remarque : les unités de ventilateur pèsent 20 kg chacune.



3. Montage mécanique

3.1 Installation du dispositif

Contexte Le dispositif VEX est installé de façon à ce qu'il soit à niveau.

3.1.1 Installation directement sur le sol

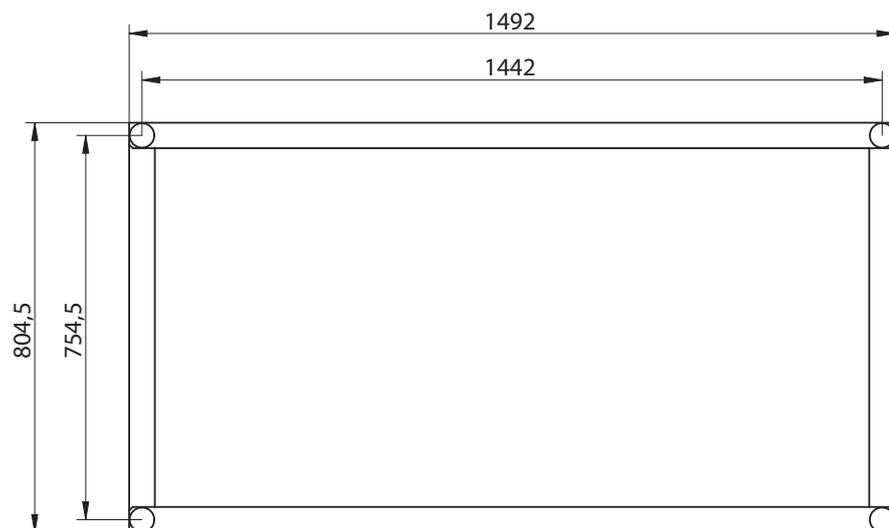
Il est supposé que les exigences relatives au sol sont satisfaites, voir section « Exigences relatives à la base », chapitre 1.

Remarque Une fois installée, vérifier que la VEX est à niveau.

3.1.2 Installation sur le socle de montage

Le socle de montage ALDES permet une installation adéquate du dispositif de traitement d'air. Le socle est muni de vis de réglage permettant de mettre le dispositif de traitement d'air à niveau, sur une base non plane (+/- 20 mm par mètre). Voir les instructions n° 3005576 pour l'installation du socle de montage.

Schéma coté pour le placement des vis de réglage



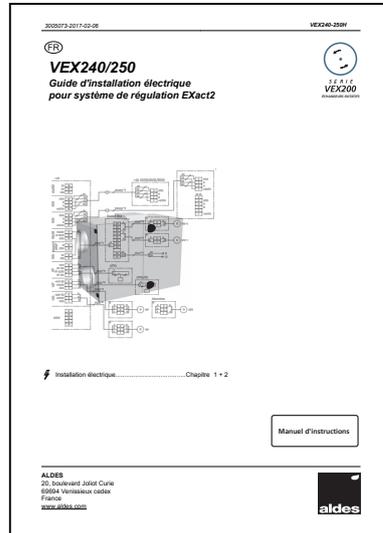
RD12464-01



4. Installation électrique

4.1 Installation électrique

Consulter les instructions en annexe « Guide d'installation électrique VEX240-250 du système de régulation EXact2 » :





5. Entretien

5.1 Affichages de service via panneau HMI

Panneau HMI Consulter « Système de régulation EXact2, Instructions de base pour la série VEX200 » pour accéder au Menu 2 « Affichages de service » via le menu technicien (code d'accès 1111) et afficher le statut de service de l'installation.

5.2 Schéma d'entretien

Intervalles d'entretien conseillés Le schéma suivant contient les intervalles conseillés pour l'entretien de l'appareil fonctionnant sous un régime de service normal. ALDES recommande d'adapter l'entretien de l'appareil aux conditions actuelles de service.

Composant	Procéder comme suit...	1 fois par an	2 fois par an
Filtres*	<p>Remplacer lorsque l'écran affiche une alarme de filtre.. Il est recommandé de remplacer les deux filtres simultanément.</p> <p>Remarque : la commande peut émettre un pré-avertissement (« early warning») quand le filtre est encrassé afin de pouvoir commander un nouveau filtre ou d'appeler un technicien de maintenance.</p> <p>Au moins, remplacer le filtre.</p>		X
Commande de filtre	Vérifier si les joints dans la commande de filtre sont étanches.	X	
Joints	Vérifier s'ils sont étanches.	X	
Ventilateurs et batterie de chauffage (en option)	Contrôle Démontage de l'unité de ventilateur, voir section « Transport interne à poids réduit » Nettoyage, consulter les sections suivantes.	X	
Échangeur de chaleur rotatif	Contrôle Nettoyage si nécessaire, consulter les sections suivantes.	X	
Contrôle des fonctions de sécurité	Thermostats d'incendie Capteurs de température sur le tuyau de chauffage (en option)	X	
Registre de fermeture	Contrôle du fonctionnement	X	
Vanne motorisée et pompe à circulation (en option)	Contrôle du fonctionnement	X	

*Filtres



Utiliser exclusivement des filtres d'origine

- Les données indiquées pour les filtres et les courbes de pression (chapitre "Caractéristiques techniques") sont basées sur les filtres d'origine.
- La certification Eurovent n'est valable qu'en cas d'utilisation de filtres d'origine.
- L'utilisation de filtres n'étant pas d'origine peut entraîner des problèmes de fuite de la VEX et un fonctionnement médiocre des filtres.
- ALDES recommande de noter la date de changement des filtres pour mieux vérifier si les intervalles de changement des filtres sont respectés.

5.3 Service

5.3.1 Remplacement de filtre

Utiliser des filtres d'origine.



Utiliser exclusivement des filtres d'origine, voir section « Schéma de maintenance ».



Avant d'ouvrir la porte, mettre le dispositif hors tension à l'aide de l'interrupteur d'alimentation.

Retirer les filtres. Attention au sens du flux (voir les flèches sur le filtre). Placer immédiatement les filtres retirés dans un sac en plastique, le fermer hermétiquement et l'éliminer de manière responsable.

Remplacement de filtre au menu 8.1

Après remplacement de filtre (uniquement en cas de service avec compteur) : Consulter le menu 8.1 de la commande EXact et sélectionner « Oui » pour le remplacement de filtre afin de réinitialiser le compteur des jours de service.

5.3.2 Service et nettoyage

Nettoyage du moteur/ventilateur

Consulter la section « Transport interne à poids réduit » indiquant la façon de procéder pour la dépose de l'unité de ventilateur.

Étape	Opération
1	Avant d'ouvrir les portes, mettre le dispositif hors tension à l'aide de l'interrupteur d'alimentation.
2	Aspirer les roues de ventilateur puis y passer éventuellement un chiffon humide.
3	Nettoyer soigneusement toutes les pales de la roue du ventilateur afin d'éviter tout déséquilibre.
4	Après le montage, vérifier si l'appareil fonctionne sans vibrations.
Contrôle des flexibles pour les points de mesure.	
5	Déposer les flexibles au boîtier de raccordement
6	Souffler dans les flexibles afin d'en retirer les éventuelles impuretés.

Nettoyage de la batterie de refroidissement par eau glacée/batterie de chauffage

Étape	Opération
1	Mettre le dispositif hors tension à l'aide de l'interrupteur d'alimentation.
2	Aspirer la batterie de refroidissement par eau glacée/batterie de chauffage.
3	Batterie de refroidissement par eau glacée : nettoyer le collecteur de condensat.
4	Contrôler que les ailettes de l'échangeur ne sont pas déformées.  Les ailettes sont coupantes.

Nettoyage de l'échangeur rotatif

Étape	Opération
1	Avant d'ouvrir les portes, mettre le dispositif hors tension à l'aide de l'interrupteur d'alimentation.
2	Délicatement aspirer l'échangeur. Il convient pour ce faire d'utiliser l'embouchure avec la brosse douce.  Éviter de toucher les ailettes de l'échangeur avec des objets durs ou tranchants. En effet, les ailettes sont très fragiles et se déforment facilement, ce qui réduit le rendement de la VEX.
3	Contrôler que les ailettes de l'échangeur ne sont pas déformées.  Les ailettes sont coupantes.



6. Caractéristique techniques

6.1 Poids, classe de résistance à la corrosion, plages de température, etc.

Poids

Portes	2 x 13,5 kg
Section de ventilateur	2 x 20 kg
Centrale sans portes et sans section de ventilateur (pour transport interne)	200 kg
Poids total de l'appareil	267 kg

Classe de résistance à la corrosion

Classe de résistance à la corrosion	Classe de résistance à la corrosion C4 selon EN ISO12944-2
-------------------------------------	--

Plages de température

Température de l'air extérieur	-40 °C - +35 °C
Température ambiante	-30°C - +50°C

A des températures inférieures à -25°C (et installation à l'extérieur), il est recommandé d'utiliser une commande de chauffage thermostatée dans la boîte du système de régulation.

Panneau HMI

Classe d'encapsulation	IP20
Température ambiante	0°C - +50°C

A des températures inférieures à 0°C, l'écran risque de réagir plus lentement que d'habitude.

Thermostats anti-incendie

Température de coupure, BT70	70°C
Température de coupure, BT50	50°C
Température de coupure, BT40	40°C
Température ambiante maximale, capteur	250°C
Température ambiante, carter du thermostat	0°C - +80°C
Longueur du capteur	125 mm
Classe d'encapsulation	IP40

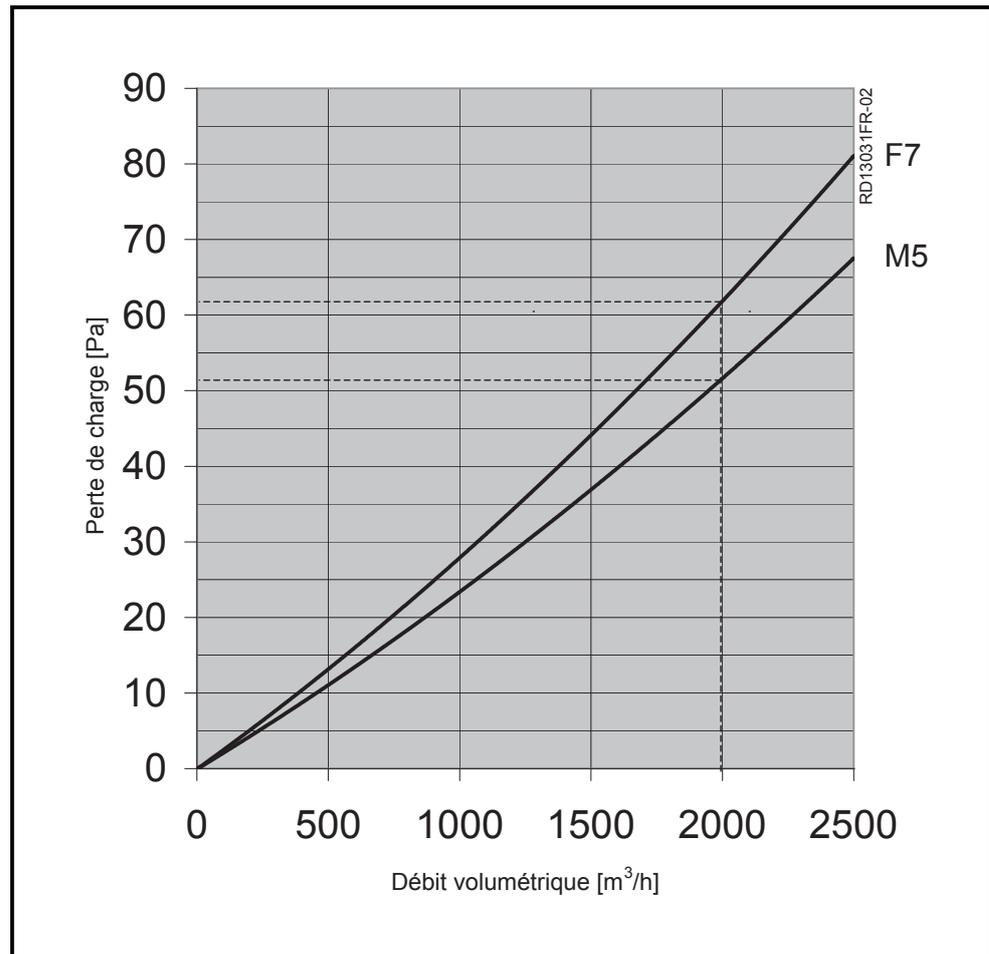
Registre moteur

Type de registre moteur	LS315-24	LSR315-24
Description	LSA/LSF	LSFR
Type de moteur	NM24-F	AF-24
Vitesse de rotation	75-150 sec.	ouvert : 16 sec. fermé : 150 sec.
Classe de protection	IP42	IP42
Température ambiante	-20 °C - +50 °C	-30 °C - +50 °C
Épaisseur du registre (système de rail LS)	100 mm	100 mm

Raccorder au maximum 2 registres LSR ou 4 registres LS.

6.2 Filtres compacts

Courbes de pertes de charge pour les filtres M5 et F7



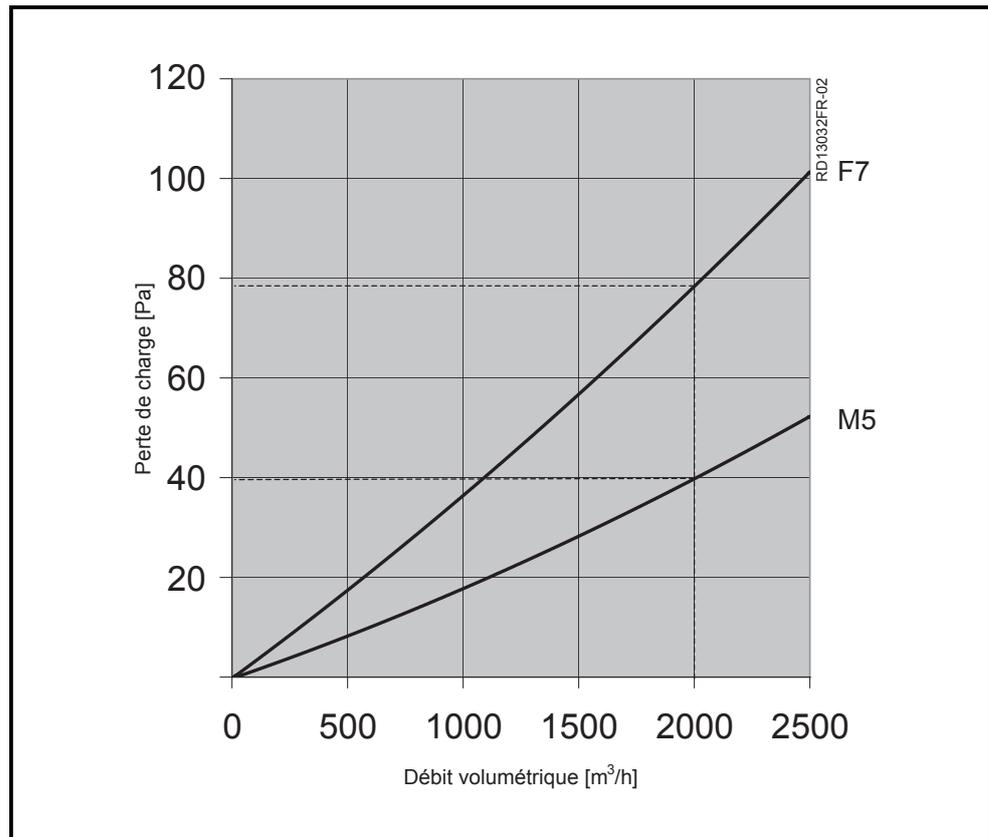
Données de filtres	FP240M5	FP240F7
Cassette (h x l)	500 x 752 mm	500 x 752 mm
Épaisseur de la cassette de filtre	96	96
Surface du filtre	4,4 m ²	13,6 m ²
Classe de filtres	M5	F7
Degré de séparation selon EN779	96 %	> 99 %
Degré d'efficacité	45 %	85 %
Débit volumétrique	2000 m ³ /h	2000 m ³ /h
Perte de charge initiale	52 Pa	62 Pa
Perte de charge finale recommandée en cas de débit volumétrique normal	152 Pa	162 Pa
Résistant à des températures allant jusqu'à	70 °C	70 °C



La certification Eurovent n'est valable qu'à l'utilisation de filtres d'origine. Pour en savoir plus sur les filtres d'origine, consulter la section « Maintenance ».

6.3 Filtres à poche

Courbes de pertes de charge pour les filtres M5 et F7

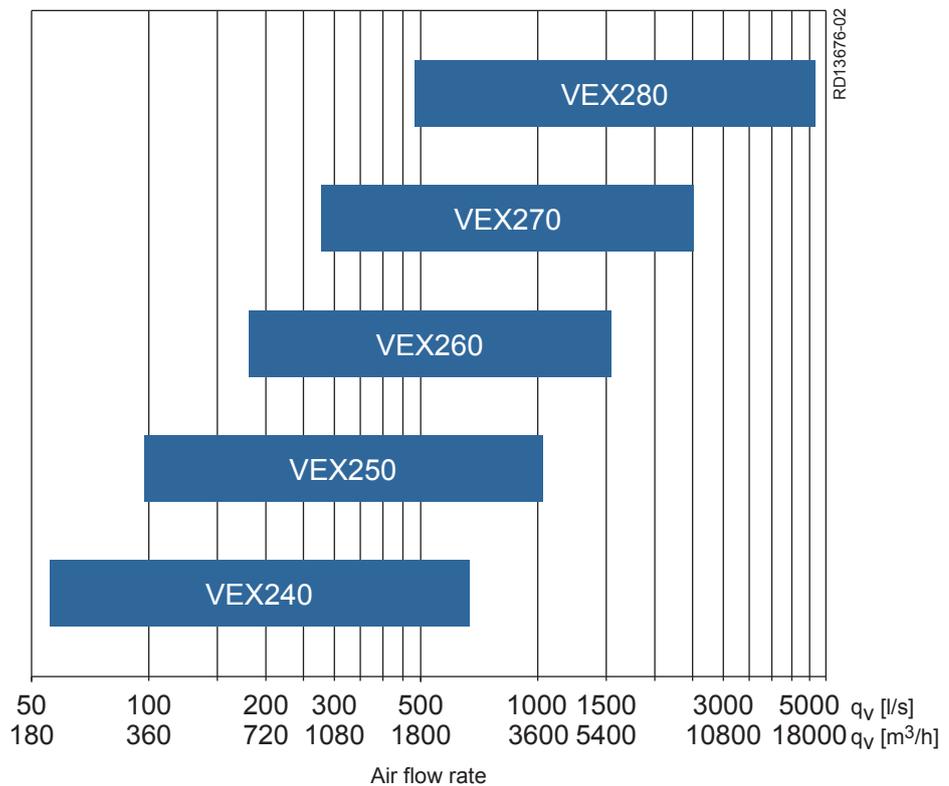


Données de filtres	FB240M5	FB240F7
Surface du filtre	3,9 m ²	4,9 m ²
Dimensions frontales (h x l)	465 x 755 mm	465 x 755 mm
Nombre de poches x profondeur	10 x 380 mm	10 x 380 mm
Classe de filtres	M5	F7
Degré de séparation selon EN779	96 %	> 99 %
Degré d'efficacité	45 %	85 %
Débit volumétrique	2000 m ³ /h	2000 m ³ /h
Perte de charge initiale	40 Pa	78 Pa
Perte de charge finale recommandée en cas de débit volumétrique normal	140 Pa	178 Pa
Résistant à des températures allant jusqu'à	70 °C	70 °C



La certification Eurovent n'est valable qu'à l'utilisation de filtres d'origine. Pour en savoir plus sur les filtres d'origine, consulter la section « Maintenance ».

6.4 Schéma de capacité



Recommandation



Nous recommandons de réaliser un calcul précis de la capacité du dispositif à l'aide du programme de calcul EXselect, disponibles sur le site d'ALDES.

6.5 Commande de pièces détachées

Trouver un numéro de fabrication

À la commande des pièces détachées, il convient d'indiquer le numéro de fabrication, afin de garantir la livraison des pièces adéquates. Le numéro de fabrication figure en première page des instructions VEX et sur la plaque signalétique de la VEX.

Pour toute commande de pièce détachée, contacter votre agence ALDES.



www.aldes.com
